

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
ПАО "Славнефть-ЯНОС"
Д. П. Кучин
" " 2020 г.

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ ☐

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
на капитальный ремонт
установки АВТ-3
цех №1 в 2022г. (ИД 2.921)

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ПАО "Славнефть-ЯНОС"
Н. Н. Вахромов
"15" 12 2020 г.

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1	Подготовка установки к ремонту							
	1.1.	Ревизия крепежа по штучно, без разборки фланцевого соединения трубопроводов	ШТ	376,00					
1	1.1.1.	шпилька М16	ШТ	120,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	24,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2	1.1.2.	шпилька М20	ШТ	60,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	12,00		
					Инструмент				
3	1.1.3.	шпилька М22	ШТ	32,00	Шпилька БМ22-6gx140.45.35.III.4	ШТ	3,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	6,00		
					Инструмент				
4	1.1.4.	шпилька М24	ШТ	32,00	Шпилька 1Н-М24-6gx140.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.III.4	ШТ	8,00		
					Инструмент				
5	1.1.5.	шпилька М27	ШТ	48,00	Шпилька 1-1-М27-8gx160.35X	ШТ	4,00		
					Гайка М27.25	ШТ	8,00		
					Инструмент				
6	1.1.6.	шпилька М30	ШТ	48,00	Шпилька 1-1-М30-8gx160.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.III.4	ШТ	8,00		
					Инструмент				
7	1.1.7.	шпилька М36	ШТ	36,00	Шпилька 1-1-М36-8gx280.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Инструмент				
8	1.2.	После останова установки освободить аппараты от продукта	ШТ		Рукав ПАР2(X)-8-25-46-У	М	400,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(X)-8-20-40-У	М	50,00		
					Рукав ПАР2(X)-8-32-56-У	М	250,00		
					Ткань асбестовая АТ-3				
	1.3.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	47,00				Цех №1	
9	1.3.1.	d 80x16	ШТ	7,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	7,00	Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
10	1.3.2.	d 80x160	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
11	1.3.3.	d 100x16	ШТ	7,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	7,00	Цех №1	
					Слесарный инструмент				
12	1.3.4.	d 150x16	ШТ	17,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	17,00	Цех №1	
					Слесарный инструмент				
13	1.3.5.	d 200x16	ШТ	6,00	Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	6,00	Цех №1	
					Слесарный инструмент				
14	1.3.6.	d 250x16	ШТ	5,00	Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	5,00	Цех №1	
					Слесарный инструмент				
15	1.3.7.	d 400x16	ШТ	4,00	Прокладка ПУТГм-А-09-01-450-16-3,0-101	ШТ	4,00	Цех №1	
					Слесарный инструмент				
16	1.4.	Провести продувку, нейтрализацию, промывку и пропарку оборудования и трубопроводов						Цех №1	
	2	Блок печей							
	2.1.	Ремонт аппаратов блока печей							
	2.1.1.	Печь П-1к Коробчатая с прямоугольными камерами радиации, Н=32000мм, Трубы радиации d159x8мм, Нтр.гладких рад.=136шт., Лтр. рад.=11320мм, Трубы конвекции d159x8мм, Лтр. конв.=9330мм, Нтр. конв.=72шт., Нтр.оребр конв.=54шт., Нтр.гладких конв.=18шт., Ст13Х9М, Горелки:основные ГкВД-3,0=14шт., доп. с инжектором сбросного газа ГкВД-3,0, горелка пилотная ПГ-50М - 16шт. Общ.пов.т/о рад=801м2, Общ.пов.т/о конв=1323,1м2.,	ШТ	1,00					
	2.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	28,00					
17	2.1.1.1.1.	50x40, отм. 13.000-29.000	ШТ	10,00	Шпилька 2-1-M16x100.25X1МФ	ШТ	10,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	10,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	20,00		
18	2.1.1.1.2.	150x40, отм. 23.000-25.000	ШТ	8,00	Шпилька 2-1-M24-8gx120.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	16,00		
19	2.1.1.1.3.	200x40, отм. 20.000-28.000	ШТ	8,00	Шпилька 2-1-M30-8gx150.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	16,00		
20	2.1.1.1.4.	250х40, отм. 14.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М30-8gx150.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
	2.1.1.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	14,00					
21	2.1.1.2.1.	Открыть, закрыть люк 600х600, отм. 30.000 верхний газозборник	ШТ	1,00	Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
					Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	12,00		
22	2.1.1.2.2.	Открыть, закрыть люк 790х1190, отм. 14.000 нижний газозборник	ШТ	1,00	Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
					Болт М16-6gx50.58	ШТ	14,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	14,00		
23	2.1.1.2.3.	Открыть, закрыть люк 480х450 камера конвекции	ШТ	8,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
					Болт М16-6gx50.58	ШТ	10,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	10,00		
24	2.1.1.2.4.	Открыть, закрыть люк 620х2000 радиантная камера	ШТ	4,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	15,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
					Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	12,00		
25	2.1.1.3.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	0,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
26	2.1.1.4.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 95 кг чистой и ремонтом тип: ГкВД-3,0	ШТ	16,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-М16-8gX90.35X	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
27	2.1.1.5.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 1,3кг чистой и ремонтом Пилотные горелки тип: ПГ-50М с чистой фильтра Ду-15 и газового сопла	ШТ	16,00	Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-М12-8gx60.35X	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
28	2.1.1.6.	Чистка струйным методом наружной поверхности труб (радиантных ф=159х8мм, L=11п.м., n=136шт.) внутри аппарата с уборкой и вывозом абразивного материала	М2	801,00	Пескоструйный аппарат		1,00		
					Компрессор		1,00		
					Абразив - по норме				
29	2.1.1.7.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции №1 М=0,25 тн., 1500х2400мм., отм. 16.000	ШТ	4,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	15,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	500,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	40,00		
					Болт М8х30	ШТ	40,00		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
30	2.1.1.8.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции №2 М=0,25 тн., 3000х400мм., отм. 21.000	ШТ	16,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	15,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,10		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Болт М8х30	ШТ	40,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
31	2.1.1.9.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции №3 М=0,25 тн., 3000х350мм., отм. 24.000	ШТ	14,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	15,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,10		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Болт М8х30	ШТ	40,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
32	2.1.1.10.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции №4 М=0,25 тн., 3000х500мм., отм. 24.000	ШТ	6,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	15,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,10		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Болт М8х30	ШТ	40,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
33	2.1.1.11.	Демонтаж, монтаж муллитокремнеземистой ваты с частичным повторным использованием - 50%	МЗ	8,00	Муллитокремнеземистый войлок МКРВ-200	Т	0,40		
34	2.1.1.12.	Ремонт горелок	ШТ	8,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	8,00		
					Фланец 1-15-16 Ст12Х18Н10Т	ШТ	8,00		
					Труба 25х3 Ст12Х18Н10Т	М	12,00		
					Электроды - по норме				
35	2.1.1.13.	Зачистка точек на змеевиках и калачах Rz40 под толщинометрию и НВ	М2	5,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Шлифмашина угловая				
36	2.1.1.14.	Ревизия змеевика и футеровки печи с составлением акта			Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Цех №1, ЛТНиДО	
	2.1.1.15.	Контроль сварных соединений штуцеров Дн57 на змеевиках печи	ШТ	4,00					
37	2.1.1.15.1.	Зачистка поверхности околошовной зоны и шва приварки штуцеров под контроль УЗК	М2	0,10	Шлифмашина угловая				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	1,00		
38	2.1.1.15.2.	Рентгенографический контроль Дн57	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
					Материал для контроля - по норме				
39	2.1.1.15.3.	Контроль УЗК Дн57	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
					Материал для контроля - по норме				
40	2.1.1.16.	Ремонт по акту отбраковки							
41	2.1.1.17.	Испытание змеевика печи на прочность и плотность			Аппарат высокого давления			Цех №1, ЛТНиДО	
					Манометрическая сборка		1,00		
42	2.1.1.18.	Сушка футеровки печи после проведения ремонта						Цех №1	
43	2.1.1.19.	Устранение дефектов							
	2.1.2.	Печь П-2к D=5280мм, Н=21390мм, Трубы вертикальные d168х6мм, мат 15Х5М, Нтр=40 шт., Лтр.=8500мм, Трубы конвекции d168х6мм, Лтр.=4700мм Нтр.оребр=48шт., Нтр.гладких=12шт. Горелки: основные ГГС-3,2С=4шт., пилотные УПГ-2=4шт.-16кВт. Общ пов т/о рад кам=189м2, общ пов т/о конв кам=1057,32м2	ШТ	1,00					
	2.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	11,00					
44	2.1.2.1.1.	40х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-М16х100.25Х1МФ	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-40-40-75х45х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
45	2.1.2.1.2.	80х16, отм. 1.700	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
46	2.1.2.1.3.	150х16, отм. 4.000	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-М24-8gx120.25X1МФ	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	3,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
47	2.1.2.1.4.	150х25, отм. 18.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М24-8gx120.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
48	2.1.2.1.5.	300х25, отм. 11.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-343-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	2.1.2.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	4,00					
49	2.1.2.2.1.	Открыть, закрыть люк 600х600, отм. 19.530 газозборник	ШТ	1,00	Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.ІІІ.4	ШТ	12,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
50	2.1.2.2.2.	Открыть, закрыть люк Ду650Ру16, отм. 20.000 на дымовой трубе	ШТ	1,00	Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.ІІІ.4	ШТ	12,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
51	2.1.2.2.3.	Открыть, закрыть люк Ду500 Ру16, отм. 1.800 рад. секция	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 575х500х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.ІV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35Х.ІV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
52	2.1.2.2.4.	Открыть, закрыть люк 630х450, отм. 18.000 конв. камера	ШТ	1,00	Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.ІІІ.4	ШТ	12,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
53	2.1.2.3.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	0,15	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
54	2.1.2.4.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 33кг чистой и ремонтом тип: ГГС-3,2С	ШТ	4,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
55	2.1.2.5.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 2кг чистой и ремонтом Пилотные горелки тип: УПГ-2 с чистой фильтра Ду-15 и газового сопла	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-M12-8gx60.35X	ШТ	12,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
56	2.1.2.6.	Чистка струйным методом наружной поверхности труб (радиантных ф=168х8мм, L=8,5п.м., n=40шт.) внутри аппарата с уборкой и вывозом абразивного материала	М2	189,00	Пескоструйный аппарат		1,00		
					Компрессор		1,00		
					Абразив - по норме				
57	2.1.2.7.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции нижней М=0,25 тн., 2200х923мм., отм. 12.000	ШТ	4,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	150,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,30		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	150,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	150,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
58	2.1.2.8.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции верхней М=0,1тн., 1890х240мм, отм. 16.000	ШТ	9,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	200,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,40		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
59	2.1.2.9.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции верхней М=0,170тн., 1710х923мм, отм. 16.000	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	200,00		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	50,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	50,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,40		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
60	2.1.2.10.	Демонтаж, монтаж муллитокремнеземистой ваты с частичным повторным использованием-50%	М3	8,00	Муллитокремнеземистый войлок МКРВ-200	Т	0,40		
61	2.1.2.11.	Зачистка точек на эмсевидах и калачах Rz40 под толщинометрию и НВ	М2	2,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шлифмашина угловая				
62	2.1.2.12.	Ревизия змеевика и футеровки печи с составлением акта			Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Цех №1, ЛТННДО	
	2.1.2.13.	Контроль сварных соединений штуцеров Дн57 на змеевиках печи	ШТ	2,00					
63	2.1.2.13.1.	Зачистка поверхности околосшовной зоны и шва приварки штуцеров под контроль УЗК	М2	0,10	Шлифмашина угловая				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	1,00		
64	2.1.2.13.2.	Контроль УЗК Дн57	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			ЛТННДО	
					Материал для контроля - по норме				
65	2.1.2.14.	Ремонт по акту отбраковки							
66	2.1.2.15.	Испытание змеевика печи на прочность и плотность			Аппарат высокого давления			Цех №1, ЛТННДО	
					Манометрическая сборка		1,00		
67	2.1.2.16.	Устранение дефектов							
	2.1.3.	Печь П-3к D=4600мм, Н=17000мм, Трубы вертикальные d127х6мм, Nтр=44шт., Lтр.=6400мм, 15Х5М, Трубы конвекции d127х6мм, Lтр.=3480мм Nтр.оребр=40шт., Nтр.гладких=12шт. Горелки: основные ГГС-2,5С=3шт., пилотные УПГ-2=3шт. Общ пов т/о рад кам=112м2, общ пов т/о конв кам=504 м2	ШТ	1,00					
	2.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	11,00					
68	2.1.3.1.1.	40х16, отм. 4.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-M16х100.25Х1МФ	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-40-40-75х45х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
69	2.1.3.1.2.	50х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M16х100.25Х1МФ	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
70	2.1.3.1.3.	100х16, отм. 5.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M16х100.25Х1МФ	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
71	2.1.3.1.4.	125х25, отм. 12.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M24-8гх120.25Х1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ-2-212-04-188х125-3,0	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
72	2.1.3.1.5.	150х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М24-8gx120.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
73	2.1.3.1.6.	200х25, отм. 17.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М30-8gx150.25X1МФ	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП-В-3-200-25	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	2.1.3.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	3,00					
74	2.1.3.2.1.	Открыть, закрыть люк 600х600, отм. 17.000 газозборник	ШТ	1,00	Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
					Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	12,00		
75	2.1.3.2.2.	Открыть, закрыть люк 630х450, отм. 16.000 конв. камера	ШТ	1,00	Болт М16-6gx50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	12,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
76	2.1.3.2.3.	Открыть, закрыть люк Ду500 Ру16, отм. 1.800 рад. секция	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 575х500х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
77	2.1.3.3.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	0,15	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
78	2.1.3.4.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 33кг чисткой и ремонтом тип: ГГС-2,5С, М=33кг	ШТ	3,00	Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-М16-8gx90.35X	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
79	2.1.3.5.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 2кг чисткой и ремонтом Пилотные горелки тип: УПГ-2 с чисткой фильтра Ду-15 и газового сопла	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М12-8gx60.35X	ШТ	10,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	20,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
80	2.1.3.6.	Чистка струйным методом наружной поверхности труб (радиантных ф=127х8мм, L=6,4п.м., п=44шт.) внутри аппарата с уборкой и вывозом абразивного материала	М2	112,00	Пескоструйный аппарат		1,00		
					Компрессор		1,00		
					Абразив - по норме				
81	2.1.3.7.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции нижней М=0,25 тн., 2200х923мм., отм. 10.000	ШТ	4,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	150,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,30		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	150,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	150,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
82	2.1.3.8.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции верхней М=0,1тн., 1890х240мм, отм. 14.000	ШТ	9,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	200,00		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	200,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	200,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,40		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
83	2.1.3.9.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции верхней М=0,170тн., 1710х923мм, отм. 16.000	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	200,00		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	50,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	50,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,40		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
84	2.1.3.10.	Демонтаж, монтаж муллитокремнеземистой ваты с частичным повторным использованием - 50%	М3	8,00	Муллитокремнеземистый войлок МКРВ-200	Т	0,40		
85	2.1.3.11.	Зачистка точек на змеевиках и калачах Rz40 под толщинометрию и НВ	М2	2,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Шлифмашина угловая				
86	2.1.3.12.	Ревизия змеевика и футеровки печи с составлением акта			Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Цех №1, ЛТНиДО	
	2.1.3.13.	Контроль сварных соединений штуцеров Дн57 на змеевиках печи	ШТ	2,00					
87	2.1.3.13.1.	Зачистка поверхности околошовной зоны и шва приварки штуцеров под контроль УЗК	М2	0,10	Шлифмашина угловая				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	1,00		
88	2.1.3.13.2.	Контроль УЗК Дн57	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
					Материал для контроля - по норме				
89	2.1.3.14.	Ремонт по акту отбраковки							
90	2.1.3.15.	Испытание змеевика печи на прочность и плотность			Аппарат высокого давления			Цех №1, ЛТНиДО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Манометрическая сборка		1,00	ЛТНВДО	
91	2.1.3.16.	Устранение дефектов							
	2.1.4.	Печь П-4 Коробчатая вертикальная с горизонтальным расположением труб , Трубы d152x8мм, Nтр=216 шт., Lтр.=24000мм, Ст15Х5М, Горелки: ГУЖ-1,5М=60шт. Флов нагр обеих рад кам=470м2	ШТ	1,00					
	2.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	26,00					
92	2.1.4.1.1.	50x16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-M16x100.25X1МФ	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
93	2.1.4.1.2.	80x16, отм. 1.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
94	2.1.4.1.3.	100x16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-M16x100.25X1МФ	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
95	2.1.4.1.4.	100x40, отм. 9.000	ШТ	8,00	Шпилька 2-1-M16x100.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	16,00		
96	2.1.4.1.5.	150x40, отм. 12.000	ШТ	8,00	Шпилька 2-1-M24-8gx120.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	16,00		
	2.1.4.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	18,00					
97	2.1.4.2.1.	Открыть, закрыть люк 1700x700, отм. 2.000 двери в радиантные камеры	ШТ	2,00	Болт М16-6gx50.58	ШТ	24,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.III.4	ШТ	24,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
98	2.1.4.2.2.	Открыть, закрыть люк 700х500, отм. 12.000 боковые крышки камер конвекции	ШТ	16,00	Болт М16-6х50.58	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.Ш.4	ШТ	12,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
					Смазка ВНИИ НП-242	КГ	3,00		
99	2.1.4.3.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	1,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	6,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
	2.1.4.4.	Ремонт байпасного шиберы печи П-4/1,2							
100	2.1.4.4.1.	Демонтаж, монтаж существующих кулис для ремонта лопастей шиберы, Гобщая=0,1т	ШТ	4,00	Инструмент				
101	2.1.4.4.2.	Демонтаж, монтаж электропривода шиберы с отм. +15.000 на отм. 0.000, G=0,1т	ШТ	1,00	Автокран				
					Инструмент				
102	2.1.4.4.3.	Ремонт с изготовлением и заменой дефектных лопастей шиберы, Гобщая=0,4т, Lсв.шва=32п.м. С опусканием шиберы с отм. +15.000 на отм. 0.000 Электроды ОЗЛ-6 (ОК 61.85) - по норме. Шайба 12 65Г 016 гроверная оцинк. - 112шт.; Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой - 72шт.;	ШТ	4,00	Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КГ	4,00		
					Гайка АМ12-6Н ст.08Х18Н10Т ГОСТ 9064-75	ШТ	72,00		
					Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2	ШТ	40,00		
					Лист 4хXXXхXXX Ст08Х18Н10Т	КГ	40,00		
					Лист 6хXXXхXXX Ст08Х18Н10Т	КГ	335,00		
					Труба 57х4 Ст08Х18Н10Т	М	10,00		
					Шайба 12 65Г 016 гроверная оцинк.	КГ	0,45		
					Шпилька 1-1-М16х100.08Х18Н10Т	ШТ	20,00		
					Кислород				
					Пропан				
					Инструмент				
103	2.1.4.5.	Ревизия горелок со снятием и установкой массой G= 46,7кг чисткой и ремонтом тип: ГКВД 1,5	ШТ	60,00	Шпилька 1-1-М16-8гХ90.35Х	ШТ	24,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	120,00		
104	2.1.4.6.	Чистка струйным методом наружной поверхности труб (радиантных ф=152мм, L=24п.м., n=44шт.) внутри аппарата с уборкой и вывозом абразивного материала	М2	470,00	Компрессор		1,00		
					Пескоструйный аппарат		1,00		
105	2.1.4.7.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции М=0,25 тн., 2000х1700мм., отм. 12.000 без опускания на 0.00	ШТ	4,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	150,00		
					Картон огнеупор.стекловолокн. МКРКЛ-450	Т	0,30		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
106	2.1.4.8.	Зачистка точек на змеевиках и калачах Rz40 под толщинометрию и НВ	М2	5,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Шлифмашина угловая				
107	2.1.4.9.	Ревизия змеевика и футеровки печи с составлением акта			Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Цех №1, ЛТНиДО	
	2.1.4.10.	Контроль сварных соединений штуцеров Дн57 на змеевиках печи	ШТ	8,00					
108	2.1.4.10.1.	Зачистка поверхности околошовной зоны и шва приварки штуцеров под контроль УЗК	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	1,00		
109	2.1.4.10.2.	Контроль УЗК Дн57	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
					Материал для контроля - по норме				
110	2.1.4.11.	Проведение ЭПБ печи						Договор	Договор ЛТНиДО
111	2.1.4.12.	Ремонт по акту отбраковки							
112	2.1.4.13.	Испытание змеевика печи на прочность и плотность			Аппарат высокого давления			Цех №1, ЛТНиДО	
					Манометрическая сборка		1,00		
113	2.1.4.14.	Устранение дефектов							
	2.1.5.	Фильтр Ф-6 газообразное топливо ФС-3-250-2,5-Д08, D=400мм, S=10мм, H=637мм, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	2.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
114	2.1.5.1.1.	250х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М30-8gx150.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
115	2.1.5.2.	Открыть, закрыть люк 400х25, отм. 0.000	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ30-6gx160.48.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
116	2.1.5.3.	Демонтаж, монтаж фильтрующего элемента G - 60кг	ШТ	1,00	Автокран				
117	2.1.5.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	0,50	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
118	2.1.5.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
119	2.1.5.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
120	2.1.5.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
121	2.1.5.8.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.1.6.	Фильтр Ф-6а газообразное топливо ФС-3-250-2,5-Д08, D=400мм, S=10мм, H=637мм, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	2.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
122	2.1.6.1.1.	250х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М30-8gx150.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
123	2.1.6.2.	Открыть, закрыть люк 400х25, отм. 0.000	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ30-6gx160.48.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
124	2.1.6.3.	Демонтаж, монтаж фильтрующего элемента G - 60кг	ШТ	1,00	Автокран				
125	2.1.6.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	0,50	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
126	2.1.6.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
127	2.1.6.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
128	2.1.6.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
129	2.1.6.8.	Устранение дефектов							
	2.1.7.	Фильтр Ф-7 жидкое топливо СДЖ-150-1,6-1-1, D=400мм, S=10мм, H=1430мм, V=0.11м3, Pраб/Pрасч=0.9/1.5, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	2.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
130	2.1.7.1.1.	150х16, отм. 1.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М24-8gx120.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
131	2.1.7.2.	Открыть, закрыть люк 400х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М27х150.35Х	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 473х400х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
132	2.1.7.3.	Демонтаж, монтаж фильтрующего элемента G - 100кг	ШТ	1,00	Автокран				
133	2.1.7.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,02	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
134	2.1.7.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,35	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
135	2.1.7.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
136	2.1.7.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,30	Шлифмашина угловая				
137	2.1.7.8.	Проведение ВО и толщинометрии			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
138	2.1.7.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
139	2.1.7.10.	Устранение дефектов							
	2.1.8.	Фильтр Ф-7а жидкое топливо СДЖ-150-1,6-1-1, D=400мм, S=10мм, H=1430мм, V=0,11м3. Раб/Расч=0,9/1,5, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	2.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
140	2.1.8.1.1.	150x16, отм. 1.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M24-8gx120.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП-В-3-150-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
141	2.1.8.2.	Открыть, закрыть люк 400x16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M27x150.35Х	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 473x400x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
142	2.1.8.3.	Демонтаж, монтаж фильтрующего элемента G - 100кг	ШТ	1,00	Автокран				
143	2.1.8.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,02	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
144	2.1.8.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,35	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
145	2.1.8.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
146	2.1.8.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,30	Шлифмашина угловая				
147	2.1.8.8.	Проведение ВО и толщинометрии			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
148	2.1.8.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
149	2.1.8.10.	Устранение дефектов							
	2.2.	Ремонт трубопроводов блока печей							
150	2.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00		
151	2.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Cr3CП	ШТ	5,00	Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00		
152	2.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
153	2.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Шпабер	ШТ	3,00		
154	2.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Шпабер	ШТ	3,00		
155	2.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
156	2.2.7.	Работа автовышки при проведении ЭПБ трубопроводов	ШТ	1,00	А/вышка	МШЧ	6,00		
157	2.2.8.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
158	2.2.9.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
159	2.2.10.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода пароспутник П-1к ^6.00 некатегор.	ШТ	1,00	Труба 25х3 Ст20	М	4,00		
					Электроды - по норме				
	2.3.	Ремонт арматуры блока печей							
	2.3.1.	Демонтаж, монтаж ШПК для проведения ревизии	ШТ	4,00					
160	2.3.1.1.	СППК4Р 50х40 отм. 20.000 П-1к 6825-6	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
161	2.3.1.2.	СППК4Р 50х40 отм. 16.000 П-1к Е-100	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	2.3.2.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	4,00					
162	2.3.2.1.	50х40	ШТ	4,00	Заглушка ЗФ-2-50-40 Ст20	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
163	2.3.3.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	100,00	Автотранспорт				
164	2.3.4.	Ревизия арматуры и ППК		4,00				Цех №19	
	2.4.	Ремонт металлоконструкций блока печей							
165	2.4.1.	Ремонт с восстановлением участка м/к крышек гляделок печи П-4/1,2	ШТ	12,00	Лист 10хXXXхXXX СтЗсп5	КГ	310,00		
					Электроды - по норме				
					Оборудование для газовой резки				
	2.5.	Труба дымовая, высота 80 м, диаметр наружный 7,82-3,59 м, диаметр внутренний 5,5-3,09 м, Ствол-кирпич М100, раствор М50,М25, футеровка-кирпич глиняный М150, F50, раствор шамотный							
166	2.5.1.	Разборка, восстановление бетонного покрытия S=4м2 основания дымовой трубы П-4. Бетон М-200 - по норме.	МЗ	0,80	Материал по норме				
					Отбойный молоток МО-2				
167	2.5.2.	Разработка шурфов дымовой трубы П-4 на глубину 1м S=4м2 с обратной засыпкой с уплотнением.	МЗ	4,00	Механизмы				
					Экскаватор				
168	2.5.3.	Проведение обследования технического состояния дымовой трубы						ЛТНиДО, Договор	Договор ЛТНиДО
169	2.5.4.	Установка, снятие электрической лебедки грузоподъемностью 1,25т. отм.0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Эл. лебедка г/п до 1,25 т с стальным тросом инвентарная				
170	2.5.5.	Установка, снятие поворотной консоли вдоль наружной поверхности дымовой трубы с креплением канатами, отм. +76.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Трос стальной инвентарный				
					Поворотная консоль инвентарная Г/П=0,5т				
171	2.5.6.	Монтаж, демонтаж обводного каната на отм. +76.000м L=13,3м	ШТ	1,00	Трос стальной инвентарный				
					Инструмент				
172	2.5.7.	Установка, снятие самоподъемной люльки (т единицы 500 кг) отм. 0.000 м с перестановкой еще 7раз	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Люлька самоподъемная с стальными тросами инвентарная				
173	2.5.8.	Подтяжка стяжных колец Заключение ЭПБ №18-ТУ-15335-2011.	ШТ	80,00	Шайба 24.20X13.IV.2	ШТ	60,00		
					Гайка М24-7Н 25X2М1Ф	ШТ	60,00		
					Шпилька 2-1-М24-8gx340.25X1МФ	ШТ	30,00		
					Инструмент				
	3	Блок колонн							
	3.1.	Ремонт аппаратов блока колонн							
	3.1.1.	Колонна К -1а Рег №11493, D=4500мм, Н=34000мм, g обечайки=20мм, V=418,3м3, G=109000кг, Р раб/Прасч=5/8кг/см2, Тверх/Тниз=140/280°С, отм.0.000. Материал=ВМСтЗсп+0Х13	ШТ	1,00					
	3.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	15,00					
174	3.1.1.1.1.	100х16, отм. 6.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
175	3.1.1.1.2.	150х16, отм. 8.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
176	3.1.1.1.3.	300х16, отм. 15.000	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
177	3.1.1.1.4.	400х16, отм. 3.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-М27х150.35	ШТ	8,00		
					Прокладка ПУТГм-А-095-01-400-16-3,0-101	ШТ	4,00		
					Гайка М27.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
178	3.1.1.1.5.	500х16, отм. 3.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575х528х2,0	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.1.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	8,00					
179	3.1.1.2.1.	450х10, отм. 4.000-30.000 с поворотными устройствами	ШТ	8,00	Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Шпилька 1-1-М22-8gX120.35X	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-1 540х450х3	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
	3.1.1.3.	Крышка люк-лаза Ду450 Ру10. отм. +19,950-+30,550м	ШТ	3,00					
180	3.1.1.3.1.	Замена дефектной крышки люк-лаза Ду450 Ру10, вскрытого ранее, с изготовлением в условиях базы подрядчика. Плакировка на внутренней поверхности крышки Собщ=1,5м2, электроды ОЗЛ-6 (или импортные аналоги). Шарнирное устройство -3шт. (существующее), Скоба 20-165 Ст3 - 3шт.(существующая)	ШТ	3,00	Заглушка 3Ф-1-450-16 Ст20	ШТ	3,00		
					Лист 3,9хXXXXхXXX Ст08Х13	КГ	46,50		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
181	3.1.1.3.2.	ВИК сварочных швов	М	4,50	Диагностическое оборудование				
182	3.1.1.3.3.	Цветная дефектоскопия	М	4,50	Диагностическое оборудование				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
183	3.1.1.3.4.	Стилоскопирование	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование				Шва и плакировки
184	3.1.1.4.	Разборка тарелок на проход -25%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа. Тип: трапецевидно-клапанные , D=4500мм	ШТ	22,00	Болт М12-6gx60.129.12X18H10T	ШТ	100,00		
					Гайка М12-7H.12X18H10T	ШТ	100,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
185	3.1.1.5.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	553,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
186	3.1.1.6.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	8,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	48,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
187	3.1.1.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	5,53	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
188	3.1.1.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
189	3.1.1.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
190	3.1.1.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
191	3.1.1.11.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
192	3.1.1.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
	3.1.1.13.	Уровнемерная колонка Ду80 Ру40, отм. +8.000м	ШТ	1,00					
193	3.1.1.13.1.	Ремонт с заменой дефектного фланца Ду80 Ру40, поз. ЛТ444А, отм. +8.000м Демонтаж, монтаж уровнемера далее в разделе КИПиА	ШТ	1,00	Фланец 3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
194	3.1.1.13.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
195	3.1.1.13.3.	R-контроль сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
196	3.1.1.14.	Проведение пневмоиспытания с применением АЭД аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
197	3.1.1.15.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
198	3.1.1.16.	Устранение дефектов							
	3.1.2.	Колонна К-2 D=5000мм, H=46000мм, g обечайки=18мм, V=822м3, G=177000кг, Рраб/Ррасч=3/5кг/см2, отм.0.000, Материал Ст3сп+0Х13, 16ГТ+0Х13	ШТ	1,00					
	3.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	28,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
199	3.1.2.1.1.	50х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
200	3.1.2.1.2.	150х16, отм. 8.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
201	3.1.2.1.3.	200х16, отм. 8.000-40.000	ШТ	7,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	7,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	7,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	14,00		
202	3.1.2.1.4.	250х16, отм. 15.000	ШТ	10,00	Шпилька 1-1-М22-8gX120.35X	ШТ	10,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	10,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	20,00		
203	3.1.2.1.5.	300х16, отм. 15.000-43.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
204	3.1.2.1.6.	350х16, отм. 8.000	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
205	3.1.2.1.7.	500х16, отм. 46.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575х528х2,0	ШТ	2,00		
					Гайка М30.25	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.2.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	11,00					
206	3.1.2.2.1.	450х16, отм. 4.000-40.000	ШТ	11,00	Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	44,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.55.35X.IV.2	ШТ	22,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	11,00		
					Слесарный инструмент				
	3.1.2.3.	Крышка люк-лаза Ду450 Ру16. отм. +37,250-+43,200м	ШТ	3,00					
207	3.1.2.3.1.	Замена дефектной крышки люк-лаза Ду450 Ру16, вскрытого ранее, с изготовлением в условиях базы подрядчика. Плакировка на внутренней поверхности крышки Собщ=1,5м2, электроды ОЗЛ-6 (или импортные аналоги). Шарнирное устройство -3шт. (существующее), Скоба Ст3 - 3шт.(существующая)	ШТ	3,00	Заглушка 3Ф-1-450-16 Ст20	ШТ	3,00		
					Лист 3,9хXXXXXXX Ст08Х13	КГ	46,50		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
208	3.1.2.3.2.	ВИК сварочных швов	М	4,50	Диагностическое оборудование				
209	3.1.2.3.3.	Цветная дефектоскопия	М	4,50	Диагностическое оборудование				
210	3.1.2.3.4.	Стилоскопирование	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование				Шва и плакировки
211	3.1.2.4.	Разборка тарелок на проход -25%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа. Тип: трапецевидно-клапанные , D=5000мм	ШТ	28,00	Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т	ШТ	200,00		
					Болт М12-6gx60.129.12Х18Н10Т	ШТ	200,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
212	3.1.2.5.	Разборка тарелок -100%. Чистка -100% и сборка. Тип: трапецевидно-клапанные , D=5000мм	ШТ	15,00	Слесарный инструмент				Для ремонта глухих тарелок - 3шт.
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
	3.1.2.6.	Ремонт глухих тарелок (т.22, т.25, т.32)	ШТ	3,00					
213	3.1.2.6.1.	Ремонт глухих тарелок с применением сварки Лсв.шва=62п.м. (общая), вскрытых ранее	ШТ	3,00	Лист 3хXXXXXXX Ст08Х13	КГ	1 476,00		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
214	3.1.2.6.2.	ВИК сварочных швов	М	62,00	Диагностическое оборудование				
215	3.1.2.6.3.	УЗК сварочных швов	М	62,00	Диагностическое оборудование				
216	3.1.2.6.4.	Цветная дефектоскопия	М	62,00	Диагностическое оборудование				
217	3.1.2.6.5.	Стилоскопирование	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование				
218	3.1.2.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	908,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
219	3.1.2.8.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	9,99	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	60,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
220	3.1.2.9.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	9,10	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Ц20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
221	3.1.2.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
222	3.1.2.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
223	3.1.2.12.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
224	3.1.2.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
225	3.1.2.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
226	3.1.2.15.	Устранение дефектов							
	3.1.3.	Колонна К -3 Рег №31892, D=2000мм, H=36400мм, V=85,65м3, G=85150кг, Pраб/Pрасч=3/5, отм.0.000. Материал: Ст3+0X13	ШТ	1,00					
	3.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	28,00					
227	3.1.3.1.1.	50х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
228	3.1.3.1.2.	80х16, отм. 6.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
229	3.1.3.1.3.	150х16, отм. 8.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
230	3.1.3.1.4.	200х16, отм. 8.000-30.000	ШТ	8,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	16,00		
231	3.1.3.1.5.	250х16, отм. 8.000-34.000	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	3.1.3.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	8,00					
232	3.1.3.2.1.	450x16, отм. 4.000-30.000	ШТ	8,00	Шпилька БМ27-6gx170.55.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-1 550x450x3	ШТ	8,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
233	3.1.3.3.	Разборка тарелок на проход -50%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа Тип: S-образные, D=2000мм	ШТ	33,00	Болт М12-6gx60.129.12X18Н10Т	ШТ	200,00		
					Гайка М12-7Н.12X18Н10Т	ШТ	200,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
234	3.1.3.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	273,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
235	3.1.3.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	4,57	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	28,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
236	3.1.3.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,39	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
237	3.1.3.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
238	3.1.3.8.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
239	3.1.3.9.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
240	3.1.3.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
241	3.1.3.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
242	3.1.3.12.	Устранение дефектов							
	3.1.4.	Колонна К-4 D=1600/2400мм; H=31400мм; G=36488кг; V=88.0м3; Pразр=11кг/см2							
	3.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	13,00					
243	3.1.4.1.1.	50x16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
244	3.1.4.1.2.	200x40	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
245	3.1.4.1.3.	250x16	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
246	3.1.4.1.4.	300x16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363x318x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.4.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	4,00					
247	3.1.4.2.1.	500x16, отм. +4.000-+0.000м	ШТ	4,00	Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
248	3.1.4.3.	Разборка тарелок -100%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа Тип: трапецеидно-клапанные. Д=2400 - 22шт., Д1600 - 16шт.	ШТ	38,00	Гайка М12-7Н.12X18Н10Т	ШТ	50,00		
					Болт М12-6gx60.129.12X18Н10Т	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
249	3.1.4.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок Обечайка - 252м2, карманы - 33м2	М2	285,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
250	3.1.4.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	2,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	12,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
251	3.1.4.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
252	3.1.4.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
253	3.1.4.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
254	3.1.4.9.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
255	3.1.4.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
256	3.1.4.11.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
257	3.1.4.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
258	3.1.4.13.	Устранение дефектов							
	3.1.5.	Колонна К -5 D=8000/3800мм, H=24323мм, V=905м3, G=236653кг, Pрасч=3.7кг/см2, отн.0.000. Материал: Ст3+0X13	ШТ	1,00					
	3.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	14,00					
259	3.1.5.1.1.	100х16, отн. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
260	3.1.5.1.2.	200х16, отн. 11.700-17.100	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
261	3.1.5.1.3.	250х16, отн. 17.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
262	3.1.5.1.4.	300х16, отн. 6.200-11.700	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
263	3.1.5.1.5.	350х16, отн. 14.400	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
264	3.1.5.1.6.	500х16, отн. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575х528х2,0	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
265	3.1.5.1.7.	600x16, отм. 24.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 А-600-16	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.5.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	11,00					
266	3.1.5.2.1.	450x16, отм. 2.000-20.000	ШТ	6,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	24,00		
					Шпилька БМ27-6gx170.55.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 550x450x3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
267	3.1.5.2.2.	400/650x16, отм. 10.000-23.000 овальной формы	ШТ	2,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ27-6gx170.55.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Паронит ПМБ толщ.3мм 1800x2000	КГ	6,00		
					Слесарный инструмент				
268	3.1.5.2.3.	450x16, отм. 10.000-18.000 на цилиндрической вставке для ревизии насадки РН-ИМПА-01	ШТ	3,00	Шпилька БМ27-6gx170.55.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 550x450x3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
269	3.1.5.3.	Демонтаж, монтаж распределителя мазута G=795кг (08X18Н10Т) с разборкой/сборкой фланцевых соединений 250x16 - 2шт., 500x16 - 1шт., отм.+18.000м на отм. 0.000м	ШТ	3,00	Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Гайка М30.25	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575x528x2,0	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gX170.35X	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
270	3.1.5.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	502,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
271	3.1.5.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	3,40	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	21,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
272	3.1.5.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	6,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
273	3.1.5.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
274	3.1.5.8.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
275	3.1.5.9.	Проведение ВО аппарата , проведение ЭПБ			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
276	3.1.5.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
277	3.1.5.11.	Проведение пневмоиспытания аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
278	3.1.5.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
279	3.1.5.13.	Устранение дефектов							
	3.1.6.	Колонна С-6к/К -7 D=1600мм, H=35216мм, V=52м3, G=30163кг, Pразр=0,7кг/см2, отм.0.000, Материал ВСт3кп	ШТ	1,00					
	3.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	19,00					
280	3.1.6.1.1.	50х16, отм. 28.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
281	3.1.6.1.2.	80х16, отм. 25.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
282	3.1.6.1.3.	100х16, отм. 17.000-35.000	ШТ	8,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	16,00		
283	3.1.6.1.4.	150х16, отм. 16.680	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
284	3.1.6.1.5.	250х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
285	3.1.6.1.6.	300х16, отм. 7.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.6.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	9,00					
286	3.1.6.2.1.	450х16, отм. 7.000-32.650	ШТ	9,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	9,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	ШТ	36,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.48.35.Ш.4	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
287	3.1.6.3.	Разборка тарелок на проход -50%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа Тип: S-образные, D=1600мм	ШТ	37,00	Болт М12-6gx60.129.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
288	3.1.6.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	177,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
289	3.1.6.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	2,60	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	16,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
290	3.1.6.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	3,10	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
291	3.1.6.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
292	3.1.6.8.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
293	3.1.6.9.	Проведение ВО аппарата , проведение ЭПБ			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
294	3.1.6.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
295	3.1.6.11.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1	
296	3.1.6.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
297	3.1.6.13.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	3.1.7.	Колонна К -9 D=2600мм, H=42390мм, V=195м3, G=70307кг, Рраб/Ррасч=4/4, отм.0.000, Материал: ВСтЗсп	ШТ	1,00					
	3.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	11,00					
298	3.1.7.1.1.	50х16, отм. 6.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
299	3.1.7.1.2.	80х16, отм. 42.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
300	3.1.7.1.3.	100х16, отм. 41.050	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
301	3.1.7.1.4.	200х16, отм. 21.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
302	3.1.7.1.5.	300х16, отм. 4.500	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
303	3.1.7.1.6.	400х16, отм. 7.700	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М27х150.35	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГм-А-095-01-400-16-3,0-101	ШТ	1,00		
					Гайка М27.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
304	3.1.7.1.7.	500х16, отм. 43.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575х528х2,0	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.7.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	13,00					
305	3.1.7.2.1.	450х16, отм. 3.000-40.000	ШТ	13,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	52,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.55.35Х.IV.2	ШТ	26,00		
					Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	13,00		
					Слесарный инструмент				
	3.1.7.3.	Крышка люк-лаза колонны К-9 Ду450 Ру16. отм. +41,250м	ШТ	1,00					
306	3.1.7.3.1.	Замена дефектной крышки люк-лаза Ду450 Ру16, вскрытого ранее, с изготовлением в условиях базы подрядчика. Шарнирное устройство -1шт. (существующее), Скоба Ст3 - 1шт.(существующая)	ШТ	1,00	Заглушка ЗФ-1-450-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
307	3.1.7.3.2.	ВИК сварочных швов	М	0,50	Диагностическое оборудование				
308	3.1.7.3.3.	Цветная дефектоскопия	М	0,50	Диагностическое оборудование				
309	3.1.7.4.	Разборка тарелок на проход -33%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа Тип: S-образные, D=2600мм	ШТ	60,00	Болт М12-6gx60.129.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
310	3.1.7.5.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	414,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
311	3.1.7.6.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	3,10	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	19,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
312	3.1.7.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	4,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
313	3.1.7.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
314	3.1.7.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
315	3.1.7.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
316	3.1.7.11.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
317	3.1.7.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
318	3.1.7.13.	Проведение пневмоиспытания с применением АЭД аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНидО	
319	3.1.7.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
320	3.1.7.15.	Устранение дефектов							
	3.1.8.	Колонна К -10 D=2600мм, Н=42390мм, S обечайки=16мм, V=195мЗ, G=70307кг, Pраб/Pрасч=4/4, отм.0.000, Материал: ВСтЗсп	ШТ	1,00					
	3.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	11,00					
321	3.1.8.1.1.	50х16, отм. 6.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
322	3.1.8.1.2.	80х16, отм. 42.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
323	3.1.8.1.3.	100х16, отм. 41.050	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
324	3.1.8.1.4.	200х16, отм. 21.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
325	3.1.8.1.5.	300х16, отм. 4.500	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
326	3.1.8.1.6.	400х16, отм. 7.700	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М27х150.35	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГм-А-095-01-400-16-3,0-101	ШТ	1,00		
					Гайка М27.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
327	3.1.8.1.7.	500х16, отм. 43.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575х528х2,0	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.8.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	13,00					
328	3.1.8.2.1.	450х16, отм. 3.000-40.000	ШТ	13,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	52,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.55.35Х.IV.2	ШТ	26,00		
					Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	13,00		
					Слесарный инструмент				
	3.1.8.3.	Крышка люк-лаза колонны К-10 Ду450 Ру16. отм. +41,250м	ШТ	1,00					
329	3.1.8.3.1.	Замена дефектной крышки люк-лаза Ду450 Ру16, вскрытого ранее, с изготовлением в условиях базы подрядчика. Шарнирное устройство -1шт. (существующее), Скоба Ст3 - 1шт.(существующая)	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-450-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
330	3.1.8.3.2.	ВИК сварочных швов	М	0,50	Диагностическое оборудование				
331	3.1.8.3.3.	Цветная дефектоскопия	М	0,50	Диагностическое оборудование				
332	3.1.8.4.	Разборка тарелок на проход -33%. Чистка -100% и сборка с заменой крепежа Тип: S-образные, D=2600мм	ШТ	60,00	Болт М12-6gx60.129.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
333	3.1.8.5.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	414,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
334	3.1.8.6.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	3,10	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	19,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	1,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
335	3.1.8.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	4,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	2,00		
336	3.1.8.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
337	3.1.8.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	2,00	Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
338	3.1.8.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
339	3.1.8.11.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
340	3.1.8.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
341	3.1.8.13.	Проведение пневмоиспытания с применением АЭД аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
342	3.1.8.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
343	3.1.8.15.	Устранение дефектов							
	3.1.9.	Емкость Е-1 D=3800мм, S=18мм, H=20760мм, G=37160кг, V=149,5м3, Pраб/Pрасч=4/9кг/см2, отн0.000, Мат-л корпуса=09Г2С-6	ШТ	1,00					
	3.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
344	3.1.9.1.1.	80х16, отн. 1.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
345	3.1.9.1.2.	100х16, отн. 12.900	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
346	3.1.9.1.3.	150х16, отн. 15.300	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
347	3.1.9.1.4.	200х16, отн. 7.400	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
348	3.1.9.1.5.	300х16, отн. 5.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-343-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.9.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	2,00					
349	3.1.9.2.1.	450х16, отн. 10.000 на цилиндре	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
350	3.1.9.2.2.	800х16, отм. 11.500	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП ВЗ-851-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М20-8гХ150.40Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
351	3.1.9.3.	Выгрузка, загрузка абсорбера с отм. +10.000м на отм 0.000м	МЗ	1,20	Кольцо Рашига цилиндрич. А1 35	МЗ	1,20		
					Средства индивидуальной защиты				
					Мешки объемом 1м3 под катализатор	ШТ	1,00		
					Автокран				
352	3.1.9.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	130,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
353	3.1.9.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	1,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
354	3.1.9.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,30	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
355	3.1.9.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
356	3.1.9.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
357	3.1.9.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
358	3.1.9.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
359	3.1.9.11.	Устранение дефектов							
	3.1.10.	Емкость Е-2 D=3000мм, S=20мм, H=12500мм, G=22000кг, g верх.днщ.=20мм, V=80м3, Pраб/Pрасч=1/6,2кг/см2, отм0.000, Мат-л корпуса=16ГС-6	ШТ	1,00					
	3.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
360	3.1.10.1.1.	50х16, отм. 3.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гх80.30.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
361	3.1.10.1.2.	150х16, отм. 2.300	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
362	3.1.10.1.3.	200х16, отм. 10.400	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
363	3.1.10.1.4.	350х16, отм. 4.000-8.000	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.10.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
364	3.1.10.2.1.	500х25, отм. 3.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-549-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
365	3.1.10.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	122,50	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
366	3.1.10.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
367	3.1.10.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,30	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
368	3.1.10.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
369	3.1.10.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
370	3.1.10.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
371	3.1.10.9.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
372	3.1.10.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
	3.1.10.11.	Уровнемерная колонка Ду80 Ру40, отм. +9.000м	ШТ	1,00					
373	3.1.10.11.1.	Ремонт с заменой дефектного фланца Ду80 Ру40, поз. ЛТ101А, отм. +9.000м Демонтаж, монтаж уровнемера далее в разделе КИПиА	ШТ	1,00	Фланец 3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
374	3.1.10.11.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
375	3.1.10.11.3.	R-контроль сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
376	3.1.10.12.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1	
377	3.1.10.13.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
378	3.1.10.14.	Устранение дефектов							
	3.1.11.	Емкость Е-3 Рег №33110, D=2000мм, S=16мм, L=4107мм, G=7506кг, V=21,3м3, Рраб/Ррасч=12/14,4, отм +7.000, Мат-л корпуса=Ст09Г2С	ШТ	1,00					
	3.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
379	3.1.11.1.1.	50х16, отм. 3.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
380	3.1.11.1.2.	80х16, отм. 7.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
381	3.1.11.1.3.	250х16, отм. 7.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.11.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
382	3.1.11.2.1.	450х16, отм. 5.000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
383	3.1.11.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	44,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Перчатки К50ПЦ20				
384	3.1.11.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	1,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50ПЦ20				
385	3.1.11.5.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
386	3.1.11.6.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
387	3.1.11.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
388	3.1.11.8.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
389	3.1.11.9.	Устранение дефектов							
	3.1.12.	Емкость Е-4 Рег №1080, D=1800мм, H=2596мм, L=4380мм, G=3763кг, V=9,4мЗ, Pраб/Pрасч=1/1,44МПа, отм +4.000м, Мат-л корпуса=Ст20ЮЧ	ШТ	1,00					
	3.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
390	3.1.12.1.1.	50х16, отм. +6.000мм	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
391	3.1.12.1.2.	100х16, отм. +6.000мм	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.12.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
392	3.1.12.2.1.	500х16, отм. 5.000	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-А-09-01-500-16-3,0-101	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
393	3.1.12.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	32,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50ПЦ20				
394	3.1.12.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	2,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	12,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
395	3.1.12.5.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
396	3.1.12.6.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
397	3.1.12.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
398	3.1.12.8.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
399	3.1.12.9.	Устранение дефектов							
	3.1.13.	Емкость Е-9к Рег №11/1021, D=2400мм, L=9480мм, G=13350кг, V=44м3, Рраб/Ррасч=1/4кгс/см2, отм -2.000м, Мат-л корпуса=09Г2С-15	ШТ	1,00					
	3.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
400	3.1.13.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-А-09-01-50-16-3,0-101	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
401	3.1.13.1.2.	150х16, отм. 0.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.13.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
402	3.1.13.2.1.	800х16, отм. 0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В3-851-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.ІV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
403	3.1.13.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	12,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
404	3.1.13.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,10	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
405	3.1.13.5.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
406	3.1.13.6.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
407	3.1.13.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
408	3.1.13.8.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
409	3.1.13.9.	Устранение дефектов							
	3.1.14.	Емкость Е-10 (ресивер воздуха КиП) Рег № 12182 D=1200 мм, б=6мм, Н=2500 мм, G= 1193 кг, V=2.5 мх3, ^0.00 Pрасч.=16кг/см2	ШТ	1,00					
	3.1.14.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
410	3.1.14.1.1.	80х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
411	3.1.14.1.2.	100х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт		4,00		
	3.1.14.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
412	3.1.14.2.1.	450х16, отм. +4.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
413	3.1.14.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	64,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Ц20				
414	3.1.14.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,30	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
415	3.1.14.5.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
416	3.1.14.6.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
417	3.1.14.7.	Проведение ВО и толщинометрии			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНидО	
418	3.1.14.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
419	3.1.14.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
420	3.1.14.10.	Устранение дефектов							
	3.1.15.	Емкость Е-17 D=2400мм, S=12мм, H=10976мм, G=9459кг, V=22,0м3, Pраб/Pрасч=4/6, отн 0.000, Мат-л корпуса=СтЗсп	ШТ	1,00					
	3.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
421	3.1.15.1.1.	50х16, отн. 2.000-10.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
422	3.1.15.1.2.	200х16, отн. 6.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.15.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
423	3.1.15.2.1.	450х16, отн. 2.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
424	3.1.15.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	65,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Ц20				
425	3.1.15.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	9,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
426	3.1.15.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,65	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Ц20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
427	3.1.15.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
428	3.1.15.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
429	3.1.15.8.	Проведение ВО и толщинометрии			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
430	3.1.15.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
431	3.1.15.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
432	3.1.15.11.	Устранение дефектов							
	3.1.16.	Емкость Е-18 D=2400мм, S=12мм, H=10976мм, G=9459кг, V=22,0м3, Pраб/Pрасч=4/6, отн 0.000, Мат-л корпуса=Ст3сп	ШТ	1,00					
	3.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
433	3.1.16.1.1.	50х16, отн. 2.000-10.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
434	3.1.16.1.2.	200х16, отн. 6.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.16.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
435	3.1.16.2.1.	450х16, отн. 2.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
436	3.1.16.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	65,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
437	3.1.16.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	9,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
438	3.1.16.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,65	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
439	3.1.16.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
	3.1.16.7.	Установка фланцевой заглушки	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
440	3.1.16.7.1.	150х16, отм. +9.000м	ШТ	1,00	Заглушка ЗФ-1-150-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
441	3.1.16.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
442	3.1.16.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
443	3.1.16.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
444	3.1.16.11.	Устранение дефектов							
	3.1.17.	Емкость Е-19 D=2400мм, S=12мм, H=10976мм, G=9459кг, g верх.днищ.=16мм, V=22,0м3, Рраб/Ррасч=4/6, отм 0.000, Мат-л корпуса=Ст3сп	ШТ	1,00					
	3.1.17.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
445	3.1.17.1.1.	50х16, отм. 2.000-10.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
446	3.1.17.1.2.	200х16, отм. 6.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
	3.1.17.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
447	3.1.17.2.1.	450х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
448	3.1.17.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	65,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
449	3.1.17.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	9,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
450	3.1.17.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,65	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Ц20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
451	3.1.17.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
452	3.1.17.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
453	3.1.17.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
454	3.1.17.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
455	3.1.17.10.	Устранение дефектов							
	3.1.18.	Емкость Е-20 D=3000мм, S=20мм, H=8500мм, G=18500кг, V=50,0м3, Раб/Расч=4/10, отн 0.000, Мат-л корпуса=09Г2С-17	ШТ	1,00					
	3.1.18.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
456	3.1.18.1.1.	50х40, отн. 11.000	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-M16х90.12X18H10T	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.08X18H10T.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
457	3.1.18.1.2.	80х25, отн. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M16х100.08X18H10T	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.12X18H10T.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
458	3.1.18.1.3.	100х25, отн. 9.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
459	3.1.18.1.4.	250х25, отн. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M27х150.12X18H10T	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н ст.08X18H10T ГОСТ 9064-75	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
460	3.1.18.1.5.	300х25, отн. 6.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-343-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	3.1.18.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
461	3.1.18.2.1.	800x25, отм. 4.500	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-851-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
462	3.1.18.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	34,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
463	3.1.18.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	7,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
464	3.1.18.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,83	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
465	3.1.18.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
466	3.1.18.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
467	3.1.18.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
468	3.1.18.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
469	3.1.18.10.	Устранение дефектов							
	3.1.19.	Емкость А-10, D=2200мм, H=6400мм, G=7000кг, отм. +20.000м, V=17,5м3	ШТ	1,00					
	3.1.19.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
470	3.1.19.1.1.	350x16, отм. 8.000	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
471	3.1.19.1.2.	500x16, отм. 18.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-500-40 575x528x2,0	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
472	3.1.19.1.3.	600x16, отм. 12.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 А-600-16	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	3.1.19.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
473	3.1.19.2.1.	450x16, отм. +18.000м	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ27-6гх170.55.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 550x450x3	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
474	3.1.19.3.	Разборка тарелок на проход -100%. Чистка -100% и сборка. Тип: перфорированные, отв. D=7мм с шагом 35мм, D=1700мм	ШТ	7,00	Слесарный инструмент				Для ремонта глухих тарелок - 3шт.
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
475	3.1.19.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок Обечайка - 40м2, карманы - 8м2	М2	48,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Ц20				
476	3.1.19.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	9,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
477	3.1.19.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Ц20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
478	3.1.19.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
479	3.1.19.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
480	3.1.19.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
481	3.1.19.10.	Устранение дефектов							
	3.1.20.	Емкость Е-51к D=610 мм, Н=934 мм, V=270л, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	3.1.20.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
482	3.1.20.1.1.	25x16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
483	3.1.20.2.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Ц20				
484	3.1.20.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
485	3.1.20.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
486	3.1.20.5.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНидО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
487	3.1.20.6.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
488	3.1.20.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
489	3.1.20.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
490	3.1.20.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
491	3.1.20.10.	Устранение дефектов							
	3.1.21.	Емкость Е-52к D=610 мм, H=934 мм, V=270л, отг.0.000м	ШТ	1,00					
	3.1.21.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
492	3.1.21.1.1.	25x16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
493	3.1.21.2.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
494	3.1.21.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
495	3.1.21.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
496	3.1.21.5.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
497	3.1.21.6.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
498	3.1.21.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
499	3.1.21.8.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
500	3.1.21.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
501	3.1.21.10.	Устранение дефектов							
	3.1.22.	Емкость Е-53к D=610 мм, H=934 мм, V=270л, отг.0.000м	ШТ	1,00					
	3.1.22.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
502	3.1.22.1.1.	25x16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
503	3.1.22.2.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
504	3.1.22.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
505	3.1.22.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
506	3.1.22.5.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
507	3.1.22.6.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
508	3.1.22.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	3.1.22.8.	Уровнемерная колонка Ду80 Ру40, отм. +2.000м	ШТ	1,00					
509	3.1.22.8.1.	Ремонт с заменой дефектного фланца Ду80 Ру40, поз. ЛТ4-К14, отм. +2.000м Демонтаж, монтаж уровнемера далее в разделе КИПиА	ШТ	1,00	Фланец 3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
510	3.1.22.8.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
511	3.1.22.8.3.	R-контроль сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
512	3.1.22.9.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
513	3.1.22.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
514	3.1.22.11.	Устранение дефектов							
	3.1.23.	Емкость Е-54к D=610 мм, Н=934 мм, V=270л, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	3.1.23.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
515	3.1.23.1.1.	25х16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
516	3.1.23.2.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
517	3.1.23.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
518	3.1.23.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
519	3.1.23.5.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
520	3.1.23.6.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
521	3.1.23.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
	3.1.23.8.	Уровнемерная колонка Ду80 Ру40, отм. +2.000м	ШТ	1,00					
522	3.1.23.8.1.	Ремонт с заменой дефектного фланца Ду80 Ру40, поз. ЛТ4-К14, отм. +2.000м Демонтаж, монтаж уровнемера далее в разделе КИПиА	ШТ	1,00	Фланец 3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
523	3.1.23.8.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
524	3.1.23.8.3.	R-контроль сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
525	3.1.23.9.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
526	3.1.23.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
527	3.1.23.11.	Устранение дефектов							
	3.1.24.	Емкость Е-55к D=610 мм, Н=934 мм, V=270л, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	3.1.24.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
528	3.1.24.1.1.	25х16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
529	3.1.24.2.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	1,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				
530	3.1.24.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
531	3.1.24.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
532	3.1.24.5.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
533	3.1.24.6.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
534	3.1.24.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
	3.1.24.8.	Уровнемерная колонка Ду80 Ру40, отм. +2.000м	ШТ	1,00					
535	3.1.24.8.1.	Ремонт с заменой дефектного фланца Ду80 Ру40, поз. ЛТ4-К14, отм. +2.000м Демонтаж, монтаж уровнемера далее в разделе КИПиА	ШТ	1,00	Фланец 3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
536	3.1.24.8.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
537	3.1.24.8.3.	Р-контроль сварочных соединений - 100% Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
538	3.1.24.9.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
539	3.1.24.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
540	3.1.24.11.	Устранение дефектов							
	3.2.	Ремонт трубопроводов блока колонн							
541	3.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
542	3.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
543	3.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
	3.2.4.	Ремонт с заменой дренажных сухотрубов, отм. 0.000м							
544	3.2.4.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода дренажного сухотруба колонны К-2 , отм. +0.000	ШТ	1,00	Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	9,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
545	3.2.4.2.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода дренажного сухотруба емкостей Е-18, Е-19 , отм. +0.000	ШТ	1,00	Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	6,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Отвод 90-57х4 Ст20	ШТ	5,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
546	3.2.4.3.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода дренажного сухотруба колонны К-9, К-10 , отм. +0.000	ШТ	1,00	Труба 89х6 Ст20	М	18,00		
					Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	6,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	19,00		
					Отвод 90-57х4 Ст20	ШТ	5,00		
					Труба 108х5 Ст20	М	6,00		
					Отвод 90-89х5 Ст20	ШТ	10,00		
					Труба 89х5 Ст20	М	18,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
547	3.2.4.4.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода дренажного сухотруба емкости Е-20 , отм. +0.000	ШТ	1,00	Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	12,00		
					Отвод 90-57х4 Ст20	ШТ	5,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
548	3.2.4.5.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода дренажного сухотруба колонны К-4 , отм. +0.000	ШТ	1,00	Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	3,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	13,00		
					Отвод 90-57х4 Ст20	ШТ	4,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
549	3.2.5.	Ремонт с восстановлением участка промывочной линии. Б/н, отм.0.000-+4.000м с усилением несущих металлоконструкций.	ШТ	1,00	Тройник 32х4 Ст20	ШТ	10,00		
					Отвод 90-32х4 Ст20	ШТ	26,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	2,20		
					Задвижка 31с41нж Ду25 Ру16 ОФл (и1)	КМП	10,00		
					Задвижка 31нж15нж Ду25 Ру40 муфтовая	ШТ	2,00		
					Штуцер 4шк 05.00.010.01-02 Ст20	ШТ	10,00		
					Труба 32х3,5 Ст20	М	176,00		
					Электроды - по норме				
					Кислород				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Пропан				
550	3.2.6.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шпабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНидО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
551	3.2.7.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шпабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
552	3.2.8.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
553	3.2.9.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНидО
554	3.2.10.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	3.3.	Ремонт арматуры блока колонн							
	3.3.1.	Замена дефектной арматуры	ШТ	20,00					
555	3.3.1.1.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках Е-18, Е-19, К-4, К-5, К-7, Ду15 Ру160	ШТ	10,00	Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
						ШТ	10,00		
556	3.3.1.2.	Замена дефектной арматуры на дренажах равномерных колонок К-3/3, К-3/2, К-3/1 Ду15 Ру160	ШТ	6,00	Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	6,00		
						ШТ	6,00		
557	3.3.1.3.	Замена дефектной арматуры на отборах давления поз.PRSA 411 К-1А, PRSA 544 К-10, PRCSA 523 К-9, PRC 75 К-4 Ду15 Ру160	ШТ	4,00	Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	4,00		
						ШТ	4,00		
	3.3.2.	Демонтаж, монтаж задвижек для проведения ревизии	ШТ	457,00					66510кг
558	3.3.2.1.	Ду50 Ру16, отм.0.000-+3.000м Дренаж АВГ-51к-1шт., сдвух на свечу с выкида ТК-1,1А,1Б-3шт., подпитка азотом на прием ТК-1,1А,1Б-3шт., прием Н-40х-4шт., выкид Н-40х-3шт., клапанная сборка щелочи-8шт., пар в К-2-1шт., Вода из Е-4 с установки через Н-43е-1шт., вода из Е-1-6шт., вода из Е-2 через Н-42е-14шт., вода из Е-3-1шт., линия МЭА включая байпас помимо установки-1шт., линия МЭА равномерные-6шт., равномерные колонки С-2к-2шт.,	ШТ	74,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4 Прокладка ПУТГм-А-09-01-50-16-3,0-101 Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4 Слесарный инструмент Автокран	ШТ	148,00		20 кг
						ШТ	148,00		
						ШТ	296,00		
559	3.3.2.2.	Ду50 Ру25, отм.0.000-+3.000м Пар в потоки П-2к-2шт.	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4 Прокладка ПУТГм-А-09-01-50-16-3,0-101 Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4 Слесарный инструмент Автокран	ШТ	4,00		20 кг
						ШТ	4,00		
						ШТ	8,00		
560	3.3.2.3.	Ду50 Ру40, отм.0.000-+3.000м Клапанная сборка вода в КУ-1-3шт., пар в потоки П-4/1,2-8шт., пар в потоки П-1к-4шт., пар в потоки П-3к-2шт., дренаж Н-113к-1шт., дренаж на прием Н-3х-6шт., вода из Е-3-1шт.	ШТ	26,00	Шпилька 2-1-М16х90.12Х18Н10Т Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2 Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.ИВ.2 Слесарный инструмент	ШТ	52,00		20 кг
						ШТ	52,00		
						ШТ	104,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
561	3.3.2.4.	Ду80 Ру16, отм.0.000-+3.000м Вход АВЗ-4-6шт., вход в АВГ-51к-1шт., выход из АВГ-51к-1шт., вода из Е-1-4шт., вода из Е-2 через Н-42е-6шт., вход бутана в Т-30а-3шт., линия МЭА включая секущие на входе на установку-11шт.	ШТ	32,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	64,00		30 кг
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	64,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	128,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
562	3.3.2.5.	Ду100 Ру16, отм.0.000-+3.000м Выкид Н-15-1шт., выкид Н-35-2шт., выкид Н-60-1шт., выкид Н-59-1шт., вход К-3/3 в Т-30А-3шт., выход К-3/3 из Т-30А-1шт., жидкое топливо Т34-3шт., вход в АВГ-51к-2шт., выход из АВГ-51к-2шт., переток с Е-6 в А-15-4шт., байпас ТК-1,1А,1Б-3шт., выкид Н-113к-1шт., линия МЭА-3шт.	ШТ	26,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	26,00		55 кг
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	26,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	52,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
563	3.3.2.6.	Ду100 Ру40, отм.0.000-+3.000м Мазут Т-34-3шт., вход нефти в П-4/1,2-24шт., вход в АВГ-51к-1шт., выход из АВГ-51к-1шт., выкид Н-10,10А-2шт.	ШТ	31,00	Шпилька БМ16-6gx110.32.40X.IV.2	ШТ	62,00		70 кг
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	62,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	124,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
564	3.3.2.7.	Ду150 Ру16, отм.0.000-+3.000м Выкид Н-16-1шт., прием Н-60-1шт., выкид Н-12-1шт., прием Н-59-1шт., выкид Н-61-1шт., выкин Н-14-1шт., выкид Н-14А-1шт., керосин и ВСГ Т-51-3шт., мазут в Т-31-3шт., газ в П-1к + на эстакаде напротив - 401-7шт., вход в П-3к диз. топливо-6шт., выкид Н-113к-1шт., первый ввод в К-10-1шт., загрузка К-10-4шт.	ШТ	32,00	Шпилька БМ20-6gx120.40.35.III.4	ШТ	64,00		110 кг
					Прокладка МГ140-3 203x160x2	ШТ	64,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	128,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
565	3.3.2.8.	Ду150 Ру25, отм.0.000-+3.000м Пар с КУ-1 на установку с установки-2шт., вход нефти в П-2к-6шт.	ШТ	8,00	Шпилька БМ20-6gx120.40.35.III.4	ШТ	16,00		110 кг
					Прокладка МГ140-3 203x160x2	ШТ	16,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
566	3.3.2.9.	Ду150 Ру40, отм.0.000-+3.000м Выкид Н-17А/1-2шт., выкид Н-17А/2-1шт., выкид Н-11-2шт., выкид Н-1В-1шт., выкид Н-1-1шт., выкид Н-1А-1шт., выкид Н-1Б-1шт., выкид Н-9А-1шт., выкид Н-9-1шт., выкид Н-61-1шт., выкид Н-100А-1шт., выкид Н-100В-1шт., К-3/3 Т-50к-5шт, керосин с ВСГ Т-50к-3шт., мазут Т-33/2-3шт., мазут Т-33/1-3шт., выход из П-4/1,2 нефть - 8шт., вход нефти в П-1к-12шт., выкид Н-17А/1,2-3шт., выкид Н-2,2А,2Б-4шт., выкид Н-49-1шт., прием Н-10,10А-2шт., байпас Е-20 клап. сборка-3шт., пар в К-2-3шт.	ШТ	64,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	128,00		140 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	128,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	256,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
567	3.3.2.10.	Ду200 Ру16, отм.0.000-+3.000м Приём Н-17А/1-2шт., приём Н-17А/2-1шт., приём Н-15-1шт., приём Н-16-1шт., приём Н-35-2шт., приём Н-12-1шт., приём Н-11-2шт., приём Н-61Б-1шт., приём Н-61-1шт., К-3/3 Т-9 - 3шт., Т-33/2 нефть - 3шт., приём Н-17/1,2-3шт., приём Н-113к-2шт., клапан. сборка Т-20 - 3шт., загрузка К-9-3шт.	ШТ	29,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	58,00		170 кг
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	58,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	116,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
568	3.3.2.11.	Ду200 Ру25, отм.0.000-+3.000м 3ЦО Т-52к-5шт., 3ЦО Т-51-3шт.	ШТ	8,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	16,00		170 кг
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	16,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
569	3.3.2.12.	Ду200 Ру40, отм.0.000-+3.000м Прием Н-9А-1шт., прием Н-9-1шт., прием Н-100А-1шт., прием Н-100В-1шт., мазут Т-11/4-3шт., мазут Т-11/3-3шт., мазут Т-11/2-3шт., мазут Т-11/1-3шт., нефть Т-17/3-3шт., мазут Т-17/3-3шт., нефть Т-17/2-3шт., мазут Т-17/2-3шт., нефть Т-17/1-3шт., мазут Т-17/1-3шт., нефть Т-31-3шт., вход и выход ЦО Т-32/1,2-6шт., вход и выход Т-32/1,2-6шт., прием Н-2,2А,2Б-4шт., выкид Н-49-2шт., выкид Н-3А,3Б-шт.	ШТ	61,00	Шпилька 1-1-М27х160.40Х	ШТ	122,00		230 кг
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	122,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	244,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
570	3.3.2.13.	Ду250 Ру16, отм.0.000-+3.000м Прием Н-14-1шт., прием Н-14А-1шт., нефть Т-9-3шт., вход нефти в Т-1/1-1шт., выкид ТК-1,1А,1Б-3шт.	ШТ	9,00	Шпилька 1-1-М22-8гХ120.35Х	ШТ	18,00		270 кг
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	18,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	36,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
571	3.3.2.14.	Ду250 Ру25, отм.0.000-+3.000м Вход и выход ЦО в Т-1/1, Т-1/2-6шт., нефть Т-1/2-1шт.	ШТ	7,00	Шпилька 1-1-М30-8гх160.40Х	ШТ	14,00		270 кг
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	14,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	28,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
572	3.3.2.15.	Ду250 Ру40, отм.0.000-+3.000м Прием Н-49-2шт., прием Н-3х-6шт.	ШТ	8,00	Шпилька 1-1-М30-8гх160.40Х	ШТ	16,00		300 кг
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	16,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
573	3.3.2.16.	Ду250 Ру53, отм.0.000-+3.000м Вход и выход нефти Т-1/1, Т-1/2-4шт., ЦО Т-1/1-3шт., Нефть Т-32/2-3шт.	ШТ	10,00	Шпилька 1-1-М30-8гх160.40Х	ШТ	20,00		300 кг
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	20,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
574	3.3.2.17.	Ду300 Ру16, отм.0.000-+3.000м Выход бутана из Т-30а-1шт., нефть Т-33/1-3шт., выход дт из П-3к-1шт., прием ТК-1,1А,1Б-3шт.	ШТ	8,00	Шпилька 1-1-М22-8гХ130.35Х	ШТ	16,00		390 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	16,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
575	3.3.2.18.	Ду300 Ру40, отм.0.000-+3.000м Прием Н-1В-1шт., прием Н-1-1шт., прием Н-1А-1шт., прием Н-1Б-1шт.	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-М30-8gX190.35X	ШТ	8,00		510 кг
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	8,00		
					Гайка М30.25	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
576	3.3.2.19.	Ду350 Ру16, отм.0.000-+3.000м Нефть Т-11/3-3шт., нефть Т-11/2-3шт., нефть Т-11/1-3шт.,	ШТ	9,00	Прокладка ПУТГ м-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	18,00		550 кг
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
577	3.3.2.20.	Ду350 Ру25, отм.0.000-+3.000м Выход из печи П-2к-1шт., нефть Т-11/4-3шт.	ШТ	4,00	Прокладка ПУТГ м-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	8,00		550 кг
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
578	3.3.2.21.	Ду400 Ру16, отм.0.000-+3.000м Вход и байпас на БОМ (электроадвижки)-2шт., выход мазута с БОМ-3шт.	ШТ	5,00	Прокладка ПУТГ м-А-095-01-400-16-3,0-101	ШТ	10,00		840 кг
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	3.3.3.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж урвнеммерных колонок для проведения ревизии	ШТ	36,00					
579	3.3.3.1.	урвнеммерные колонки К-1А 50х16 отм. 10.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
580	3.3.3.2.	урвнеммерные колонки К-2 50х16 отм. 8.500	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
581	3.3.3.3.	урвнеммерные колонки К-3/2 50х16 отм. 6.500	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
582	3.3.3.4.	урвнеммерные колонки К-3/2 50х16 отм. 16.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
583	3.3.3.5.	уровнемерные колонки К-3/1 50х16 отм. 28.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
584	3.3.3.6.	уровнемерные колонки А-10 50х16 отм. 12.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
585	3.3.3.7.	уровнемерные колонки К-5 50х16 отм. 13.500	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
586	3.3.3.8.	уровнемерные колонки Е-1 50х16 отм. 8.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
587	3.3.3.9.	уровнемерные колонки Е-2 50х16 отм. 8.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	8,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	3.3.4.	Демонтаж, монтаж ИПК для проведения ревизии	ШТ	38,00					3600кг
588	3.3.4.1.	СППК6С 200х16 отм. 18.000 К-1а	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		180 кг
					Прокладка ПУТТм-А-09-01-200-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-200-16 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
589	3.3.4.2.	СППК6С 200х16 отм. 18.000 К-2	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	6,00		180 кг
					Прокладка ПУТГм-А-09-01-200-16-3,0-101	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-А-200-16 3	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
590	3.3.4.3.	СППК4 150х16 отм. 30.300 К-5	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
591	3.3.4.4.	СППК6С 150х16 отм. 43.000 К-9	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	4,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
592	3.3.4.5.	СППК6С 150х16 отм. 43.000 К-10	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
593	3.3.4.6.	СППК4 150х16 отм. 11.000 Е-19	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
594	3.3.4.7.	СППК4 150х16 отм. 20.000 Е-1	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
595	3.3.4.8.	СППК4 150х16 отм. 20.000 К-4	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35Х.IV.2	ШТ	4,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
596	3.3.4.9.	СППК4 150х16 отм. 20.000 Е-2	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35Х.IV.2	ШТ	1,00		100 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
597	3.3.4.10.	СППК 50х16 отм. 11.000 Азот К-4 (л. 6247)	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
598	3.3.4.11.	СППК 50х16 отм. 8.500 Е-3	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
599	3.3.4.12.	СППК4 50х16 отм. 9.500 Е-17	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
600	3.3.4.13.	СППК4 50x16 отм. 1.500 Е-25	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
601	3.3.4.14.	СППК4р 50x16 отм. 3.500 Е-10	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
602	3.3.4.15.	СППК4 50x40 отм. 9.500 Е-20	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
603	3.3.4.16.	СППК4 50x40 отм. 11.500 Е-401	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		30 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
604	3.3.4.17.	СППК4Р 25x40 отм. 0.000 азот в Е-1	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		22кг
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69x29x2	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
605	3.3.4.18.	СППК4Р 25x40 отм. 0.000 Азот в Е-20	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		22кг
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69x29x2	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
	3.3.5.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	40,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
606	3.3.5.1.	25x40	ШТ	2,00	Заглушка 3Ф-2-25-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.				
607	3.3.5.2.	50x16	ШТ	7,00	Заглушка 3Ф-1-50-16 Ст20	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	7,00		
608	3.3.5.3.	50x40	ШТ	4,00	Заглушка 3Ф-1-50-40 Ст20	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
609	3.3.5.4.	80x16	ШТ	2,00	Заглушка 3Ф-1-80-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
610	3.3.5.5.	150x16	ШТ	17,00	Заглушка 3Ф-1-150-16 Ст20	ШТ	17,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	17,00		
611	3.3.5.6.	200x16	ШТ	8,00	Заглушка 3Ф-1-200-16 Ст20	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
	3.3.6.	Демонтаж, монтаж мембранных блоков К-4	ШТ	2,00					
612	3.3.6.1.	Колонна К-4 Ду150 Ру16, отм.30.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
613	3.3.7.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	70 110,00	Автотранспорт				
614	3.3.8.	Ревизия арматуры и ППК	ШТ	495,00				Цех №19	
	4	Блок теплообменников							
	4.1.	Ремонт аппаратов блока теплообменников							
	4.1.1.	Теплообменник Т-1/1 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, F=450м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=312, Lтрубок=18189мм. отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	8,00					
615	4.1.1.1.1.	50x16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
616	4.1.1.1.2.	250x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ22-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
617	4.1.1.1.3.	300х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М22-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
618	4.1.1.1.4.	300х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30-8gX190.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М30.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
619	4.1.1.2.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.40X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПУТГм-09-Н-01 1075х1000х3	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 363х303х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
620	4.1.1.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=8563, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1075х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
621	4.1.1.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
622	4.1.1.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
623	4.1.1.6.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
624	4.1.1.7.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
625	4.1.1.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
626	4.1.1.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
627	4.1.1.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
628	4.1.1.11.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
629	4.1.1.12.	Отглушение дефектных труб пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
630	4.1.1.13.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
631	4.1.1.14.	Устранение дефектов							
	4.1.2.	Теплообменник Т-1/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=400м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=600, Lтрубок=9м, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	14,00					
632	4.1.2.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	8,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	16,00		
633	4.1.2.1.2.	250х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
634	4.1.2.1.3.	300х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
635	4.1.2.2.	Демонтаж, монтаж колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx250.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
636	4.1.2.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
637	4.1.2.4.	Демонтаж, монтаж распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
638	4.1.2.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=8563, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
639	4.1.2.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
640	4.1.2.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
641	4.1.2.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
642	4.1.2.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
643	4.1.2.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
644	4.1.2.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
645	4.1.2.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
646	4.1.2.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
647	4.1.2.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
648	4.1.2.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
649	4.1.2.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gx320.150.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
650	4.1.2.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №1	
					Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
651	4.1.2.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
652	4.1.2.19.	Устранение дефектов							
	4.1.3.	Теплообменник Т-2 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=400м2, Pраб/Pрасч=20/25гкс/см2, dтрубок=25х2,5х9500мм, Nтрубок по трубной решетке=564шт., G=15005кг, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
653	4.1.3.1.1.	200х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
654	4.1.3.1.2.	250х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
655	4.1.3.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,366т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-M36-6gx270.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
656	4.1.3.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
657	4.1.3.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=9280кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
658	4.1.3.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=9280кг, L=9500мм, Ду=1000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
659	4.1.3.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=9280кг, L=9500мм, Ду=1000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
660	4.1.3.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
661	4.1.3.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
662	4.1.3.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
663	4.1.3.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТН и ДО	
664	4.1.3.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
665	4.1.3.12.	Опрессовка трубного пучка G=9280кг, L=9500мм, Ду=1000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
666	4.1.3.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
667	4.1.3.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
668	4.1.3.15.	Устранение дефектов							
	4.1.4.	Теплообменник Т-3/1 кожухотрубный с плавающей головкой D=800мм, F=250м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=340, Lтрубок=9000мм, отм.0,000	ШТ	1,00					
	4.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
669	4.1.4.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
670	4.1.4.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
671	4.1.4.1.3.	250х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
672	4.1.4.2.	Установка, снятие колпака Ду-900 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-095-01-975х900-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gx200.70.Ш.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
673	4.1.4.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
674	4.1.4.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х795х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ36-6gx250.70.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
675	4.1.4.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=5058, L=9000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х810х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
676	4.1.4.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
677	4.1.4.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
678	4.1.4.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
679	4.1.4.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
680	4.1.4.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
681	4.1.4.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
682	4.1.4.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
683	4.1.4.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
684	4.1.4.14.	Отпущение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
685	4.1.4.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка NOVAPHIT SSTC 3,0 870x800	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gx190.58.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
686	4.1.4.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ-м-09-790x765x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГ-м-09-Н-01-790x760x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx250.58.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
687	4.1.4.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
688	4.1.4.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
689	4.1.4.19.	Устранение дефектов							
	4.1.5.	Теплообменник Т-3/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=800мм, F=250м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=340, Lтрубок=9000мм, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
690	4.1.5.1.1.	50x16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16x90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
691	4.1.5.1.2.	200x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
692	4.1.5.1.3.	250x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
693	4.1.5.2.	Установка, снятие колпака Ду-900 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-095-01-975х900-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gx200.70.Ш.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
694	4.1.5.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
695	4.1.5.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х795х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ36-6gx250.70.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
696	4.1.5.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=5058, L=9000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х810х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
697	4.1.5.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
698	4.1.5.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
699	4.1.5.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
700	4.1.5.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
701	4.1.5.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
702	4.1.5.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
703	4.1.5.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
704	4.1.5.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
705	4.1.5.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
706	4.1.5.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка NOVAPHIT SSTC 3,0 870x800	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gx190.58.35.Ш.4	ШТ	16,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
707	4.1.5.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx250.58.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-790x765x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-790x760x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
708	4.1.5.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
709	4.1.5.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
710	4.1.5.19.	Устранение дефектов							
	4.1.6.	Теплообменник Т-4 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=400м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=600, Lтрубок=9м, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	14,00					
711	4.1.6.1.1.	50x16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
712	4.1.6.1.2.	150x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx120.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 203x160x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
713	4.1.6.1.3.	250x16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
714	4.1.6.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx250.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220x1100x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
715	4.1.6.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
716	4.1.6.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070x1000x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
717	4.1.6.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=8563, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070x1000x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
718	4.1.6.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
719	4.1.6.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
720	4.1.6.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
721	4.1.6.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
722	4.1.6.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
723	4.1.6.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
724	4.1.6.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
725	4.1.6.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
726	4.1.6.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
727	4.1.6.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070x1000x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
728	4.1.6.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990x960x3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ30-6gx320.150.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
729	4.1.6.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
730	4.1.6.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
731	4.1.6.19.	Устранение дефектов							
	4.1.7.	Теплообменник Т-5/1 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=800мм, Fтр=254,5м2, G=9765кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25x2,5x9500мм, Nотв. в тр. пещ.=358шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
732	4.1.7.1.1.	200x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 2Н-1-М27-6gx150.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
733	4.1.7.1.2.	250x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
734	4.1.7.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,31т, отм.+0.000м.	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-М30-8gx240.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
735	4.1.7.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,53т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
736	4.1.7.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8580кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
737	4.1.7.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
738	4.1.7.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8580кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
739	4.1.7.7.	Чистка обечайки, распред. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
740	4.1.7.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
741	4.1.7.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
742	4.1.7.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
743	4.1.7.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
744	4.1.7.12.	Опрессовка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм, Ду=800мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
745	4.1.7.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
746	4.1.7.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
747	4.1.7.15.	Устранение дефектов							
	4.1.8.	Теплообменник Т-5/2 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=800мм, Fтр=254,5м2, G=9765кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х9500мм, Nотв. в тр. пещ.=358шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
748	4.1.8.1.1.	200х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
749	4.1.8.1.2.	250х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суп.	ШТ	4,00		
750	4.1.8.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,31т, отм.+0.000м.	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-М30-8gx240.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
751	4.1.8.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,53т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
752	4.1.8.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8580кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
753	4.1.8.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
754	4.1.8.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8580кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
755	4.1.8.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
756	4.1.8.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
757	4.1.8.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
758	4.1.8.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
759	4.1.8.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
760	4.1.8.12.	Опрессовка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм, Ду=800мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
761	4.1.8.13.	Оттлушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
762	4.1.8.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
763	4.1.8.15.	Устранение дефектов							
	4.1.9.	Теплообменник Т-6 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=800мм, Fтр=254,5м2, G=9765кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25x2,5x9500мм, Нотв. в тр. пен.=358шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
764	4.1.9.1.1.	200x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27x160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
765	4.1.9.1.2.	250x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
766	4.1.9.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,31т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-M30-8gx240.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
767	4.1.9.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,53т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
768	4.1.9.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8580кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870x795x3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
769	4.1.9.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
770	4.1.9.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8580кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
771	4.1.9.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
772	4.1.9.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
773	4.1.9.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
774	4.1.9.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
775	4.1.9.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
776	4.1.9.12.	Опрессовка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм, Ду=800мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
777	4.1.9.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
778	4.1.9.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
779	4.1.9.15.	Устранение дефектов							
	4.1.10.	Теплообменник Т-7/1 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=397м2, G=15281кг, Pраб/Pрасч=16/16кгс/см2, dтр.=25х2,5х9400мм, Nотв. в тр. пещ.=298шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
780	4.1.10.1.1.	250х25, отм. +0.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
781	4.1.10.1.2.	250х40, отм. +0.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
782	4.1.10.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М30-8gx160.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
783	4.1.10.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
784	4.1.10.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
785	4.1.10.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
786	4.1.10.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
787	4.1.10.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
788	4.1.10.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
789	4.1.10.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
790	4.1.10.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
791	4.1.10.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
792	4.1.10.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
793	4.1.10.13.	Опрессовка трубного пучка G=9000кг, L=9400мм, с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
794	4.1.10.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
795	4.1.10.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
796	4.1.10.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
797	4.1.10.17.	Устранение дефектов							
	4.1.11.	Теплообменник Т-7/2 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=397м2, G=15281кг, Pраб/Pрасч=16/16кгс/см2, dтр.=25х2,5х9400мм, Nотв. в тр. пещ.=298шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
798	4.1.11.1.1.	250х25, отм. +0.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
799	4.1.11.1.2.	250х40, отм. +0.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
800	4.1.11.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
801	4.1.11.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
802	4.1.11.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
803	4.1.11.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=9280кг, L=9461мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
804	4.1.11.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
805	4.1.11.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
806	4.1.11.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
807	4.1.11.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
808	4.1.11.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
809	4.1.11.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
810	4.1.11.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
811	4.1.11.13.	Опрессовка трубного пучка G=9000кг, L=9400мм, с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
812	4.1.11.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
813	4.1.11.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
814	4.1.11.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
815	4.1.11.17.	Устранение дефектов							
	4.1.12.	Теплообменник Т-8 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=400м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=600, Lтрубок=9м, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
816	4.1.12.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
817	4.1.12.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
818	4.1.12.1.3.	250х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
819	4.1.12.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx250.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
820	4.1.12.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
821	4.1.12.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
822	4.1.12.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=8563, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
823	4.1.12.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
824	4.1.12.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
825	4.1.12.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
826	4.1.12.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
827	4.1.12.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
828	4.1.12.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
829	4.1.12.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
830	4.1.12.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
831	4.1.12.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
832	4.1.12.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
833	4.1.12.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gx320.150.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
834	4.1.12.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
835	4.1.12.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
836	4.1.12.19.	Устранение дефектов							
	4.1.13.	Теплообменник Т-8/1 (VAU-Termotech VB04T2-32-40 пластинчатый) Рег. № 33107 Размер 686х720х1251мм, G=2640кг, F=28м2, Nпл.=104шт, Pраб./расч.=25/32кгс/см2, Траб.гор= 345-338С, Траб.хол=279-283С, Материал корпуса –Сталь 09Г2С+АISI316L, пластин AISI316L, отм. 0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
837	4.1.13.1.1.	20х40	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M12-8gX75.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
838	4.1.13.1.2.	200х40	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
839	4.1.13.1.3.	250х40	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
840	4.1.13.2.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду250-6м (2 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду300 - 1шт., Ду250 - 3шт., Ду50 - 1шт	КГ	412,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-2-3-300-40	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
841	4.1.13.3.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду200-9м (2 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду200 Ру40 - 4шт., Ду50 Ру40 - 1шт.	КГ	980,00	Шпилька БМ27-6gx150.48.35.III.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ12-6gx70.25.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП А-3-239-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ12-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
842	4.1.13.4.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду20-2м (4 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду20 - 8шт.	КГ	7,00	Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50x25x2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
843	4.1.13.5.	Демонтаж, монтаж боковых крышек теплообменника Крышка 1 - 550x1193x90мм - 2шт., крышка 2 - 516x1193x90мм - 2шт., Прокладка ПОГФ-П-Г-С3-Н2-1105x412x16x4-0726 ТУ 5728-012-13267785-99 - 2шт., Прокладка ПОГФ-П-Г-С3-Н2-1105x446x16x4-0726 ТУ 5728-012-13267785-99 - 2шт., Шпилька М27x1000.88.40Х.019 полнорезьбовая - 4шт., Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 - 20шт.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Материал по норме				
844	4.1.13.6.	Чистка корпуса и пластин от грязи 2 контура N=104шт., 412x360x0,8мм AISI316L	М2	35,00	Аппарат высокого давления				
845	4.1.13.7.	Ревизия элементов аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
846	4.1.13.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
847	4.1.13.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
848	4.1.13.10.	Устранение дефектов							
	4.1.14.	Теплообменник Т-8/2 (VAU-Termotech VB04T2-32-40 пластинчатый) Рег. № 33107 Размер 686x720x1251мм, G=2640кг, F=28м2, Нпл.=104шт, Pраб./расч.=25/32кгс/см2, Траб.гор= 345-338С, Траб.хол=279-283С, Материал корпуса –Сталь 09Г2С+АISI316L, пластин AISI316L, отм. 0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.14.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
849	4.1.14.1.1.	20x40	ШТ	4,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX75.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50x25x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
850	4.1.14.1.2.	200x40	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27x160.40X	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
851	4.1.14.1.3.	250x40	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
852	4.1.14.2.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду250-6м (2 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду300 - 1шт., Ду250 - 3шт., Ду50 - 1шт.	КГ	412,00	Шпилька 1-1-М30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-300-40	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
853	4.1.14.3.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду200-9м (2 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду200 Ру40 - 4шт., Ду50 Ру40 - 1шт.	КГ	980,00	Шпилька БМ27-6gx150.48.35.III.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ12-6gx70.25.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП А-3-239-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ12-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
854	4.1.14.4.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов Ду20-2м (4 участка) теплообменника с разборкой, сборкой фланцев Ду20 - 8шт.	КГ	7,00	Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50x25x2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
855	4.1.14.5.	Демонтаж, монтаж боковых крышек теплообменника Крышка 1 - 550x1193x90мм - 2шт., крышка 2 - 516x1193x90мм - 2шт., Прокладка ПОГФ-П-Г-С3-Н2-1105x412x16x4-0726 ТУ 5728-012-13267785-99 - 2шт., Прокладка ПОГФ-П-Г-С3-Н2-1105x446x16x4-0726 ТУ 5728-012-13267785-99 - 2шт., Шпилька М27x1000.88.40X.019 полнорезьбовая - 4шт., Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 - 20шт.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Материал по норме				
856	4.1.14.6.	Чистка корпуса и пластин от грязи 2 контура N=104шт., 412x360x0,8мм AISI316L	М2	35,00	Аппарат высокого давления				
857	4.1.14.7.	Ревизия элементов аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
858	4.1.14.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
859	4.1.14.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
860	4.1.14.10.	Устранение дефектов							
	4.1.15.	Теплообменник Т-9 кожухотрубный с плавающей головкой D=800мм, F=240м ² , Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=340, Lтрубок=9000мм, отм.0,000	ШТ	1,00					
	4.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
861	4.1.15.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
862	4.1.15.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
863	4.1.15.1.3.	250х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
864	4.1.15.2.	Установка, снятие колпака Ду-900 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-095-01-975х900-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gX210.80.35X.IV.2	ШТ	10,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	20,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
865	4.1.15.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
866	4.1.15.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx250.70.35.III.4	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140 870х795х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.III.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
867	4.1.15.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=5680, L=9000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х810х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
868	4.1.15.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
869	4.1.15.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
870	4.1.15.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
871	4.1.15.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
872	4.1.15.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
873	4.1.15.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
874	4.1.15.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
875	4.1.15.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
876	4.1.15.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
877	4.1.15.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка NOVAPHIT SSTC 3,0 870x800	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ36-6gX190.70.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.III.4	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
878	4.1.15.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-790x765x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-790x760x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
879	4.1.15.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
880	4.1.15.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
881	4.1.15.19.	Устранение дефектов							
	4.1.16.	Теплообменник Т-10 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=400м2, G=15005кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х9500мм, Nотв. в тр. реш.=564шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
882	4.1.16.1.1.	200x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27x160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт		4,00		
883	4.1.16.1.2.	250x40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
884	4.1.16.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,4т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-M36-6gx270.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
885	4.1.16.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГм-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
886	4.1.16.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8600кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
887	4.1.16.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
888	4.1.16.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8600кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
889	4.1.16.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
890	4.1.16.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
891	4.1.16.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
892	4.1.16.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
893	4.1.16.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
894	4.1.16.12.	Опрессовка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм, Ду=1000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
895	4.1.16.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
896	4.1.16.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
897	4.1.16.15.	Устранение дефектов							
	4.1.17.	Теплообменник Т-11/1 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, Fгр=406м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=575, Lтрубок=9м, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.17.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
898	4.1.17.1.1.	50x16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
899	4.1.17.1.2.	200x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
900	4.1.17.1.3.	350x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
901	4.1.17.2.	Демонтаж, монтаж колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М36-8gx320.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-1180х1100-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
902	4.1.17.3.	Демонтаж, монтаж плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-990х962х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30х360.18Х12ВМБФР	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
903	4.1.17.4.	Демонтаж, монтаж крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокл ПУТГ м-Б-092-01-1170х1100-3,0-201	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-М36-8gx320.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шайба 36.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
904	4.1.17.5.	Демонтаж, монтаж распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М36-8gx360.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М27х160.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1138-1167-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
905	4.1.17.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=10110кг, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1138-1167-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Механизмы				
					Слесарный инструмент				
906	4.1.17.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
907	4.1.17.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,30	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
908	4.1.17.9.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и	ШТ	1,00	Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		обратно			Автокран				
909	4.1.17.10.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
910	4.1.17.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
911	4.1.17.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
912	4.1.17.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
913	4.1.17.14.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
914	4.1.17.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
915	4.1.17.16.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
916	4.1.17.17.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
917	4.1.17.18.	Устранение дефектов							
	4.1.18.	Теплообменник Т-11/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, Fтр=406м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=575, Lтрубок=9м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.18.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
918	4.1.18.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
919	4.1.18.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
920	4.1.18.1.3.	350х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГ м-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
921	4.1.18.2.	Демонтаж, монтаж колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М36-8gx320.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-1180x1100-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
922	4.1.18.3.	Демонтаж, монтаж плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-990x962x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ30x360.18X12ВМБФР	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
923	4.1.18.4.	Демонтаж, монтаж крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокл ПУТГм-Б-092-01-1170x1100-3,0-201	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-М36-8gx320.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шайба 36.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
924	4.1.18.5.	Демонтаж, монтаж распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М27x160.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1138-1167-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
925	4.1.18.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=10110кг, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1138-1167-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Механизмы				
					Слесарный инструмент				
926	4.1.18.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
927	4.1.18.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,30	Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80				
					Перчатки К50Ц20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
928	4.1.18.9.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
929	4.1.18.10.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
930	4.1.18.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
931	4.1.18.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
932	4.1.18.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
933	4.1.18.14.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
934	4.1.18.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
935	4.1.18.16.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
936	4.1.18.17.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
937	4.1.18.18.	Устранение дефектов							
	4.1.19.	Теплообменник Т-11/3 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=450м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=575, Lтрубок=9м, отм. 0.000	ШТ	1,00					
	4.1.19.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
938	4.1.19.1.1.	50x16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
939	4.1.19.1.2.	200x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
940	4.1.19.1.3.	350х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-А-095-01-350-16-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ГИМБ сущ.	ШТ	4,00		
941	4.1.19.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx290.40.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
942	4.1.19.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-6н 986х960х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
943	4.1.19.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
944	4.1.19.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=8475, L=9000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
945	4.1.19.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
946	4.1.19.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
947	4.1.19.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
948	4.1.19.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
949	4.1.19.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
950	4.1.19.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
951	4.1.19.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
952	4.1.19.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
953	4.1.19.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
954	4.1.19.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
955	4.1.19.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx340.40.30ХМА.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.40Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
956	4.1.19.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
957	4.1.19.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
958	4.1.19.19.	Устранение дефектов							
	4.1.20.	Теплообменник Т-11/4 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=400м2, G=9765кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х18000мм, Nотв. в тр. реш.=283шт. U-обр., Vмежтр.=4,714м3, Vтр.=2,39м3, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.20.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
959	4.1.20.1.1.	200х40, отм. +3.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	8,00		
960	4.1.20.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,31т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M36-8gX280.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-01-1075х1025-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
961	4.1.20.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,53т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M36х3-6gx380.40X	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-01-1075х1025-3,0-101	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
962	4.1.20.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6580кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-01-1075х1025-3,0-101	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
963	4.1.20.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=6580кг, L=6000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
964	4.1.20.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=6580кг*, L=6000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
965	4.1.20.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
966	4.1.20.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
967	4.1.20.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
968	4.1.20.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
969	4.1.20.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
970	4.1.20.12.	Опрессовка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм, Ду=800мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
971	4.1.20.13.	Отглушение дефектных труб пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
972	4.1.20.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
973	4.1.20.15.	Устранение дефектов							
	4.1.21.	Теплообменник Т-13/1 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, Fтр.=287м2, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=582шт., Lтрубок=6м, Vмежтр.=3,6м3, Vтр.=2,2м3, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.21.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
974	4.1.21.1.1.	200x40, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ27-6gx160.55.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
975	4.1.21.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gX300.80.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
976	4.1.21.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30х360.18Х12ВМБФР	ШТ	4,00		
					Гайка М30.6Н.18Х12ВМБФР	ШТ	8,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
977	4.1.21.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.55.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
978	4.1.21.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=9300кг, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
979	4.1.21.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
980	4.1.21.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
981	4.1.21.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
982	4.1.21.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
983	4.1.21.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
984	4.1.21.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
985	4.1.21.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
986	4.1.21.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
987	4.1.21.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
988	4.1.21.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
989	4.1.21.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
990	4.1.21.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
991	4.1.21.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
992	4.1.21.19.	Устранение дефектов							
	4.1.22.	Теплообменник Т-13/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, Fтр.=287м2, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=582шт., Lтрубок=6м, Vмежтр.=3,6м3, Vтр.=2,2м3, отм.0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.22.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
993	4.1.22.1.1.	200х40, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ27-6gx160.55.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
994	4.1.22.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gX300.80.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
995	4.1.22.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30х360.18X12ВМБФР	ШТ	4,00		
					Гайка М30.6Н.18X12ВМБФР	ШТ	8,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
996	4.1.22.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ27-6gx160.55.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
997	4.1.22.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=9300кг, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-М36-8gX300.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
998	4.1.22.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
999	4.1.22.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1000	4.1.22.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1001	4.1.22.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1002	4.1.22.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1003	4.1.22.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1004	4.1.22.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1005	4.1.22.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1006	4.1.22.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1007	4.1.22.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1008	4.1.22.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1009	4.1.22.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1010	4.1.22.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1011	4.1.22.19.	Устранение дефектов							
	4.1.23.	Теплообменник Т-13/3 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000 мм, dтр25х2.5 х- м, G=11400 кг, Fтр= 295 м2, Кол-во U-обр.тр= 315шт., Pнаб/Pрасч=16/16, отм.+0.000м	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.1.23.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1012	4.1.23.1.1.	250x40, отм. +3.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-М27-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
1013	4.1.23.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5н 1070x1000x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-1-М27-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1014	4.1.23.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6740кг, L=6500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070x1000x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1015	4.1.23.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1016	4.1.23.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8600кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1017	4.1.23.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1018	4.1.23.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1019	4.1.23.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1020	4.1.23.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1021	4.1.23.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1022	4.1.23.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1023	4.1.23.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1024	4.1.23.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1025	4.1.23.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1026	4.1.23.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1027	4.1.23.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1028	4.1.23.17.	Устранение дефектов							
	4.1.24.	Теплообменник Т-13/4 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000 мм, dтр25х2.5 х- м, G=11400 кг, Fтр= 295 м2, Кол-во U-обр.тр= 315шт., Pраб/Pрасч=16/16, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.24.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1029	4.1.24.1.1.	250х40, отм. +3.000	ШТ	4,00	Шпилька 2-1-M27-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-4,5	ШТ	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
1030	4.1.24.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-1-M27-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1031	4.1.24.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6740кг, L=6500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1070х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1032	4.1.24.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1033	4.1.24.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8600кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1034	4.1.24.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1АГ-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1035	4.1.24.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1036	4.1.24.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1037	4.1.24.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1038	4.1.24.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1039	4.1.24.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1040	4.1.24.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1041	4.1.24.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1042	4.1.24.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1043	4.1.24.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1044	4.1.24.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1045	4.1.24.17.	Устранение дефектов							
	4.1.25.	Теплообменник Т-14/1 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=800мм, F=295м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nотв в тр реш=364шт., Lтрубок=12100мм, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.25.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	11,00					
1046	4.1.25.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1047	4.1.25.1.2.	50х40, отм. 0.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М16х90.35	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		
					Гайка М16.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1048	4.1.25.1.3.	150x16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx120.40.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-3 203x160x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1049	4.1.25.1.4.	200x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1050	4.1.25.1.5.	250x16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1051	4.1.25.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,3т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокл ПУТГ-2-212-02-860x800-3,0	ШТ	1,00		
					Гайка М20.6Н.35	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1052	4.1.25.3.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-312x264x3,0	ШТ	2,00		
					Прокл ПУТГ-2-212-02-860x800-3,0	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М20x240.40X	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1053	4.1.25.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=3300, L=6000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокл ПУТГ-2-212-02-860x800-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
1054	4.1.25.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1055	4.1.25.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1056	4.1.25.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1057	4.1.25.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80				
1058	4.1.25.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1059	4.1.25.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1060	4.1.25.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1061	4.1.25.12.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1062	4.1.25.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1063	4.1.25.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1064	4.1.25.15.	Устранение дефектов							
	4.1.26.	Теплообменник Т-14/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=800мм, F=295м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=340, Lтрубок=6000м, отм.0,000	ШТ	1,00					
	4.1.26.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	9,00					
1065	4.1.26.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1066	4.1.26.1.2.	50х40, отм. 0.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М16х90.35	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Гайка М16.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1067	4.1.26.1.3.	150х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx120.40.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-3 203х160х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1068	4.1.26.1.4.	200х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1069	4.1.26.2.	Установка, снятие колпака Ду-900 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gx200.70.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-095-01-975х900-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Компрессор				
1070	4.1.26.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Компрессор				
1071	4.1.26.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gx260.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140 870х795х3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1072	4.1.26.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=3130, L=6000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х810х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
1073	4.1.26.6.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1074	4.1.26.7.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1075	4.1.26.8.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1076	4.1.26.9.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50ПД20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
1077	4.1.26.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1078	4.1.26.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1079	4.1.26.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1080	4.1.26.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1081	4.1.26.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1082	4.1.26.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.III.4	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ36-6gx190.58.35.III.4	ШТ	6,00		
					Прокладка NOVAPHIT SSTC 3,0 870x800	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1083	4.1.26.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-790x760x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-790x765x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1084	4.1.26.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1085	4.1.26.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1086	4.1.26.19.	Устранение дефектов							
	4.1.27.	Теплообменник Т-15 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=400м2, G=15005кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х9500мм, Nотв. в тр. реш.=564шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.27.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1087	4.1.27.1.1.	200х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27x160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ 140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1088	4.1.27.1.2.	250х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1089	4.1.27.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,4т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-М36-6gx270.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1090	4.1.27.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1091	4.1.27.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8600кг, L=9500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01 1075x1000x3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1092	4.1.27.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1093	4.1.27.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=8600кг, L=9500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1094	4.1.27.7.	Чистка обечайки, распред. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1095	4.1.27.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1096	4.1.27.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1097	4.1.27.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1098	4.1.27.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1099	4.1.27.12.	Опрессовка трубного пучка G=8600кг, L=9500мм, Ду=1000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Аппарат высокого давления				
1100	4.1.27.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1101	4.1.27.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1102	4.1.27.15.	Устранение дефектов							
	4.1.28.	Теплообменник Т-16 кожухотрубный с плавающей головкой D=800мм, F=295м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=340, Lтрубок=6000мм, отм.0,000	ШТ	1,00					
	4.1.28.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1103	4.1.28.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1104	4.1.28.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1105	4.1.28.2.	Установка, снятие колпака Ду-900 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gx200.70.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ м-095-01-975х900-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Компрессор				
1106	4.1.28.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Компрессор				
1107	4.1.28.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gx260.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140 870х795х3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1108	4.1.28.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=3130, L=6000мм, D=800мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 870х810х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
1109	4.1.28.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
1110	4.1.28.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
1111	4.1.28.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1112	4.1.28.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1113	4.1.28.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1114	4.1.28.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1115	4.1.28.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1116	4.1.28.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1117	4.1.28.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1118	4.1.28.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Гайка АМЗ6-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Шпилька БМЗ6-6gx190.58.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка NOVAPHIT SSTC 3,0 870x800	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1119	4.1.28.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-790x765x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1120	4.1.28.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1121	4.1.28.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1122	4.1.28.19.	Устранение дефектов							
	4.1.29.	Теплообменник Т-17/1 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=295м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nотв. в тр. реш.=602, Lтрубок=6000мм, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.29.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1123	4.1.29.1.1.	200x40, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ГИМБ суц.	ШТ	8,00		
1124	4.1.29.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35Х.ІV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 2Н-1-М36-6gx270.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1125	4.1.29.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,9т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.ІV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.45.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-1-М36x3-6gx380.40Х	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1126	4.1.29.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1127	4.1.29.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1128	4.1.29.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм,	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1129	4.1.29.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1130	4.1.29.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1131	4.1.29.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1132	4.1.29.10.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1133	4.1.29.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1134	4.1.29.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1135	4.1.29.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1136	4.1.29.14.	Опрессовка трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, Ду=1000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1137	4.1.29.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1138	4.1.29.16.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1139	4.1.29.17.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1140	4.1.29.18.	Устранение дефектов							
	4.1.30.	Теплообменник Т-17/2 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=295м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nотв. в тр. реш.=602, Lтрубок=6000мм, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.30.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1141	4.1.30.1.1.	200x40, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1142	4.1.30.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,7т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 2Н-1-M36-6gx270.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1143	4.1.30.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,9т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-1-M36x3-6gx380.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1144	4.1.30.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1145	4.1.30.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1146	4.1.30.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм,	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1147	4.1.30.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1148	4.1.30.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50ПЦ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1149	4.1.30.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1150	4.1.30.10.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1151	4.1.30.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1152	4.1.30.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1153	4.1.30.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1154	4.1.30.14.	Опрессовка трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, Ду=1000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1155	4.1.30.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1156	4.1.30.16.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1157	4.1.30.17.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1158	4.1.30.18.	Устранение дефектов							
	4.1.31.	Теплообменник Т-17/3 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, F=383м ² , Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nотв. в тр. реш.=602, Lтрубок=12000мм, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.31.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1159	4.1.31.1.1.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1160	4.1.31.2.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М36-8gX360.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.40Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 363х303х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1161	4.1.31.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6740, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Автокран				
1162	4.1.31.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1163	4.1.31.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1164	4.1.31.6.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1165	4.1.31.7.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=6500кг, L=6000мм,	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1166	4.1.31.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1167	4.1.31.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1168	4.1.31.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1169	4.1.31.11.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	30,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1170	4.1.31.12.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1171	4.1.31.13.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1172	4.1.31.14.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.1.32.	Теплообменник Т-30 кожухотрубный с плавающей головкой D=600мм, dтр20х2.0х6000мм, G=4280кг, F=144м2, Nтр=196шт., Pраб/Pрасч=20/20кгс/см2, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.32.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1173	4.1.32.1.1.	200х16, отм.2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1174	4.1.32.1.2.	250х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-250-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1175	4.1.32.2.	Демонтаж, монтаж колпака Ду600	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-M30-8gx240.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 780х700х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1176	4.1.32.3.	Демонтаж, монтаж плавающей головки Ду-600	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-Н-01-590х565х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1177	4.1.32.4.	Демонтаж, монтаж распределительной камеры Ду-600	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-01-665х590-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1178	4.1.32.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=2600кг, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-01-665х590-3,0-101	ШТ	1,00		
					Автокран				
1179	4.1.32.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1180	4.1.32.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,30	Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1181	4.1.32.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1182	4.1.32.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1183	4.1.32.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1184	4.1.32.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1185	4.1.32.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1186	4.1.32.13.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1187	4.1.32.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1188	4.1.32.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1189	4.1.32.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1190	4.1.32.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1191	4.1.32.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1192	4.1.32.19.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1193	4.1.32.20.	Устранение дефектов							
	4.1.33.	Теплообменник Т-31 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=291м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=616, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.33.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1194	4.1.33.1.1.	50х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1195	4.1.33.1.2.	150х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.П.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.П.4	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1196	4.1.33.1.3.	200х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1197	4.1.33.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx300.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1198	4.1.33.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1199	4.1.33.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1200	4.1.33.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6165, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1201	4.1.33.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1202	4.1.33.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1203	4.1.33.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1204	4.1.33.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1205	4.1.33.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1206	4.1.33.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1207	4.1.33.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1208	4.1.33.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1209	4.1.33.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1210	4.1.33.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1211	4.1.33.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx340.40.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1212	4.1.33.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1213	4.1.33.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1214	4.1.33.19.	Устранение дефектов							
	4.1.34.	Теплообменник Т-32/1 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=291м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=616, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.34.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1215	4.1.34.1.1.	50х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1216	4.1.34.1.2.	150х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1217	4.1.34.1.3.	200х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1218	4.1.34.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gX300.00.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1219	4.1.34.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1220	4.1.34.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1221	4.1.34.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6165, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1222	4.1.34.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1223	4.1.34.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1224	4.1.34.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1225	4.1.34.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1226	4.1.34.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1227	4.1.34.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1228	4.1.34.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1229	4.1.34.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1230	4.1.34.14.	Отглушение дефектных труб пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1231	4.1.34.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1232	4.1.34.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ27-6gx340.40.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1233	4.1.34.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1234	4.1.34.18.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1235	4.1.34.19.	Устранение дефектов							
	4.1.35.	Теплообменник Т-32/2 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=291м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25x2,5мм, Nтрубок=616, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.35.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1236	4.1.35.1.1.	50x40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16x90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1237	4.1.35.1.2.	150x40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1238	4.1.35.1.3.	200x40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1239	4.1.35.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gX300.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220x1100x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1240	4.1.35.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1241	4.1.35.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120x1000x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1242	4.1.35.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6165, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120x1000x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1243	4.1.35.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1244	4.1.35.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1245	4.1.35.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1246	4.1.35.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1247	4.1.35.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1248	4.1.35.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1249	4.1.35.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1250	4.1.35.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1251	4.1.35.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1252	4.1.35.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120x1000x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1253	4.1.35.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Шпилька БМ27-6gx340.40.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-5н 990x960x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1254	4.1.35.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1255	4.1.35.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1256	4.1.35.19.	Устранение дефектов							
	4.1.36.	Теплообменник Т-33/1 кожухотрубный с плавающей головкой D=1000мм, F=291м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=616, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.36.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1257	4.1.36.1.1.	50х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M16х90.35	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1258	4.1.36.1.2.	150х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1259	4.1.36.1.3.	200х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1260	4.1.36.2.	Установка, снятие колпака Ду-1100 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gX300.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1220х1100х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1261	4.1.36.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1262	4.1.36.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1263	4.1.36.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6165, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1264	4.1.36.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	24,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1265	4.1.36.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1266	4.1.36.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1267	4.1.36.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1268	4.1.36.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1269	4.1.36.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1270	4.1.36.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1271	4.1.36.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1272	4.1.36.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1273	4.1.36.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1120х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1274	4.1.36.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx340.40.30ХМА.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1275	4.1.36.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1276	4.1.36.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1277	4.1.36.19.	Устранение дефектов							
	4.1.37.	Теплообменник Т-33/2 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=291м2, G=9765кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х12000мм, Nотв. в тр. реш.=309шт. U-обр., Vмежтр.=3,04м3, Vтр.=2,05м3, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.37.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1278	4.1.37.1.1.	300х40, отм. +3.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-2-3-300-40	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМЗ0-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
1279	4.1.37.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,31т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M36-8gX280.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-1075x1025-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1280	4.1.37.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,53т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 300x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМЗ0-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-1-M36x3-6gx380.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-1075x1025-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1281	4.1.37.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=6580кг*, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-01-1075x1025-3,0-101	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1282	4.1.37.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=6580кг*, L=6000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1283	4.1.37.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=6580кг*, L=6000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1284	4.1.37.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1285	4.1.37.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1286	4.1.37.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1287	4.1.37.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1288	4.1.37.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1289	4.1.37.12.	Опрессовка трубного пучка G=8580кг, L=9500мм, Ду=800мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1290	4.1.37.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1291	4.1.37.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1292	4.1.37.15.	Устранение дефектов							
	4.1.38.	Теплообменник Т-34 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=600мм, Fтр=100м2, Gт=4592кг, Pраб/Pрасч=20/25кгс/см2, dтр.=25х2,5х12000мм, Nотв. в тр. реш.=103шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.38.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
1293	4.1.38.1.1.	200х63, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 2Н-1-М27-6gx150.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1294	4.1.38.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,24т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Гайка М30-6Н.30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-М30-8gx210.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-649-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1295	4.1.38.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,416т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М30х280.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-649-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1296	4.1.38.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=2147кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-649-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1297	4.1.38.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=2147кг, L=6000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1298	4.1.38.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=2147кг, L=6000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1299	4.1.38.7.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
1300	4.1.38.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1301	4.1.38.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1302	4.1.38.10.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1303	4.1.38.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1304	4.1.38.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1305	4.1.38.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1306	4.1.38.14.	Опрессовка трубного пучка Gп=2147кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1307	4.1.38.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1308	4.1.38.16.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1309	4.1.38.17.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1310	4.1.38.18.	Устранение дефектов							
	4.1.39.	Теплообменник Т-48 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=600мм, F=134,3м ² , P _{раб} /P _{расч} =10/13кгс/см ² , d _{трубок} =20х2мм, Нотв. в тр. реш.=310шт., Gт=4130кг, L и-обр.трубок=14000мм, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.39.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1311	4.1.39.1.1.	150х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gx120.45.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1312	4.1.39.1.2.	200х25, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx120.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1313	4.1.39.2.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-600 Ру-40	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.III.4	ШТ	8,00		
					Шпилька 1Н-М24-6gx140.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gx190.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГм-Б-09-01-663x638-3,0	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1314	4.1.39.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gпуч.=2500кг, L=7000мм, D=600мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-663x638-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
1315	4.1.39.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	10,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Инструмент				
1316	4.1.39.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,10	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1317	4.1.39.6.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1318	4.1.39.7.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1319	4.1.39.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1320	4.1.39.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1321	4.1.39.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1322	4.1.39.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1323	4.1.39.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1324	4.1.39.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1325	4.1.39.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1326	4.1.39.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1327	4.1.39.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНидО	
1328	4.1.39.17.	Устранение дефектов							
	4.1.40.	Теплообменник Т-49 кожухотрубчатый с U-образным пучком (сдвоенный) D=800мм, F=483м2х2, Pраб/Pрасч=13/13кгс/см2, dтрубок=20х2,0мм, Нотв. в тр. реш.=554х2, Gтепл.=14,89т, L u-обр. трубок=14000мм, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.40.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1329	4.1.40.1.1.	200х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1Н-М24-6gx140.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1330	4.1.40.1.2.	250х40, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1331	4.1.40.2.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-800 Ру-40	ШТ	2,00	Шпилька 1Н-М20-6gx220.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-875х821-3,0-101	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1332	4.1.40.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gпуч.=4710кг, L=7000мм, D=800мм	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-09-01-875х821-3,0-101	ШТ	2,00		
					Автокран				
1333	4.1.40.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	40,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	5,00		
					Инструмент				
1334	4.1.40.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1335	4.1.40.6.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1336	4.1.40.7.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1337	4.1.40.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1338	4.1.40.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
1339	4.1.40.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1340	4.1.40.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1341	4.1.40.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1342	4.1.40.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	2,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1343	4.1.40.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1344	4.1.40.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1345	4.1.40.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1346	4.1.40.17.	Устранение дефектов							
	4.1.41.	Теплообменник Т-51 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=800мм, Fтр=179,3м2, Gт=6270кг, Pраб/Pрасч=10/14кгс/см2, dтр.=20х2х11000мм, Nтр. и-обр.=256шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.41.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	2,00					
1347	4.1.41.1.1.	200х25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1348	4.1.41.1.2.	250х25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1349	4.1.41.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,416т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М27х160.40Х	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20х240.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ-м-09-01-875х821-3,0-101	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1350	4.1.41.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=3510кг, L=5500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1351	4.1.41.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=3510кг, L=5500мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1352	4.1.41.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=3510кг, L=5500мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1353	4.1.41.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1354	4.1.41.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1355	4.1.41.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1356	4.1.41.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1357	4.1.41.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1358	4.1.41.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1359	4.1.41.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1360	4.1.41.13.	Опрессовка трубного пучка Gп=3510кг, L=5500мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1361	4.1.41.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1362	4.1.41.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1363	4.1.41.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНидО	
1364	4.1.41.17.	Устранение дефектов							
	4.1.42.	Теплообменник Т-50к кожухотрубчатый с U-образным пучком (сдвоенный) D=1000мм, F=378м2х2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=20х2,0мм, Нотв. в тр. реш.=956х2, Lтрубок=, отм.0.000	ШТ	1,00					
	4.1.42.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1365	4.1.42.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1366	4.1.42.1.2.	150х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-150-40	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
	4.1.42.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy150 с разборкой, сборкой фланцев dy150Py40 -1шт., dy300Py40 -1шт. , отм.+2.500м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-M24-8gx120.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1367	4.1.42.3.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000 Ру-40	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M36-8gX360.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.40X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 363х303х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1368	4.1.42.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6456, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Автокран				
1369	4.1.42.5.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	42,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	5,00		
					Инструмент				
1370	4.1.42.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,40	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1371	4.1.42.7.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1372	4.1.42.8.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1373	4.1.42.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1374	4.1.42.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1375	4.1.42.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1376	4.1.42.12.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	2,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1377	4.1.42.13.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1378	4.1.42.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1379	4.1.42.15.	Устранение дефектов							
	4.1.43.	Теплообменник Т-52к кожухотрубчатый с U-образным пучком D=1000мм, Fтр=399,4м2, Gт=13600кг, Pраб/Pрасч=12/12кгс/см2, dтр.=20х2х14000мм, Nтр.=463шт., отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.43.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1380	4.1.43.1.1.	200х25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1381	4.1.43.1.2.	250х25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gX170.60.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-2-3-250-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1382	4.1.43.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,416т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-M30-8gx210.40X	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М30-6Н.30ХМА	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М27х160.40Х	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М30х280.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1383	4.1.43.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=8400кг, L=7000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1384	4.1.43.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=8400кг, L=7000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1385	4.1.43.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=8400кг, L=7000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1386	4.1.43.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1387	4.1.43.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50ПЦ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1388	4.1.43.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1389	4.1.43.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1390	4.1.43.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1391	4.1.43.11.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНидО	
1392	4.1.43.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1393	4.1.43.13.	Опрессовка трубного пучка Gп=8400кг, L=7000мм, с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного) , отм. +0.000м	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1394	4.1.43.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1395	4.1.43.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1396	4.1.43.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1397	4.1.43.17.	Устранение дефектов							
	4.1.44.	Холодильник Х-2/4 кожухотрубный с плавающей головкой D=1200мм, F=810м2, Pраб/Pрасч=10/10, dтрубок=20x2,0мм, Nтрубок=1502, Lтрубок=6м, отм.7.000	ШТ	1,00					
	4.1.44.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1398	4.1.44.1.1.	150x16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1399	4.1.44.1.2.	200x16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1400	4.1.44.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy200 с разборкой, сборкой фланцев dy200Py16 -1шт., dy300Py16 -1шт. , отм.+6.000м,	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363x318x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1401	4.1.44.3.	Установка, снятие колпака Ду-1400 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx230.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1500x1400x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1402	4.1.44.4.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1403	4.1.44.5.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ36-6gX270.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1404	4.1.44.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=9175, L=6000мм, D=1200мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1405	4.1.44.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1406	4.1.44.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1407	4.1.44.9.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1408	4.1.44.10.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1409	4.1.44.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1410	4.1.44.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1411	4.1.44.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1412	4.1.44.14.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1413	4.1.44.15.	Отглушение дефектных труб пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1414	4.1.44.16.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1415	4.1.44.17.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx310.65.35.III.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1416	4.1.44.18.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1417	4.1.44.19.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Аппарат высокого давления				
1418	4.1.44.20.	Устранение дефектов							
	4.1.45.	Холодильник X-2/5 кожухотрубный с плавающей головкой D=1200мм, F=810м2, Pраб/Pрасч=10/10, dтрубок=20x2,0мм, Nтрубок=1502, Lтрубок=6м, отм.7.000	ШТ	1,00					
	4.1.45.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1419	4.1.45.1.1.	150х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
1420	4.1.45.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	8,00		
1421	4.1.45.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy200 с разборкой, сборкой фланцев dy200Ру16 -1шт., dy300Ру16 -1шт. , отм.+6.000м,	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1422	4.1.45.3.	Установка, снятие колпака Ду-1400 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx230.70.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1500х1400х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1423	4.1.45.4.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1424	4.1.45.5.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gX270.80.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1425	4.1.45.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=9175, L=6000мм, D=1200мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1426	4.1.45.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1427	4.1.45.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1428	4.1.45.9.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1429	4.1.45.10.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1430	4.1.45.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1431	4.1.45.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1432	4.1.45.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1433	4.1.45.14.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1434	4.1.45.15.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1435	4.1.45.16.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1436	4.1.45.17.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx310.65.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.ІV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1437	4.1.45.18.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1438	4.1.45.19.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1439	4.1.45.20.	Устранение дефектов							
	4.1.46.	Холодильник Х-2/6 кожухотрубный с плавающей головкой D=1200мм, F=810м2, Pраб/Pрасч=10/10, dтрубок=20х2,0мм, Nтрубок=1502, Lтрубок=6м, отм.7.000	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.1.46.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1440	4.1.46.1.1.	150х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1441	4.1.46.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1442	4.1.46.2.	Установка, снятие колпака Ду-1400 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx230.70.35.III.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1500х1400х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1443	4.1.46.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1444	4.1.46.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gX270.80.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1445	4.1.46.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=9175, L=6000мм, D=1200мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1446	4.1.46.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1447	4.1.46.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1448	4.1.46.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1449	4.1.46.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1450	4.1.46.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1451	4.1.46.11.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1452	4.1.46.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1453	4.1.46.13.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1454	4.1.46.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1455	4.1.46.15.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290х1264х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1456	4.1.46.16.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx310.65.35.III.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1457	4.1.46.17.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1458	4.1.46.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1459	4.1.46.19.	Устранение дефектов							
	4.1.47.	Холодильник X-3к кожухотрубчатый с U-образным пучком Рег. № 14605 D=600мм, dтр 18х2.0х6000мм, Nотв=276шт. Pраб=10кг/см2, F=104м2, G=4280кг, Tраб=100°C, отм. +0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.47.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1460	4.1.47.1.1.	200х16	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1461	4.1.47.2.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,5т, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M30х280.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-875х821-3,0-101	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1462	4.1.47.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка D=600мм, Gп=2405кг, L=6000мм, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
1463	4.1.47.4.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка D=600мм, Gп=2405кг, L=6000мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1464	4.1.47.5.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка D=600мм, Gп=2405кг, L=6000мм	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1465	4.1.47.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры, днищ Т/О под скребок	М2	12,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1466	4.1.47.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1467	4.1.47.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1468	4.1.47.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1469	4.1.47.10.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1470	4.1.47.11.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1471	4.1.47.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1472	4.1.47.13.	Опрессовка трубного пучка Gп=3510кг, L=5500мм с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1473	4.1.47.14.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1474	4.1.47.15.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1475	4.1.47.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1476	4.1.47.17.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.1.48.	Холодильник Х-4к кожухотрубный с плавающей головкой (сдвоенный) D=800мм, dтр25х2,5х6000мм, F=170х2м2, Nтр= 362х2шт., G=13324кг. отм.+4.000м	ШТ	1,00					
	4.1.48.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1477	4.1.48.1.1.	150х16, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1478	4.1.48.1.2.	200х40, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1479	4.1.48.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy150 с разборкой, сборкой фланцев dy150Py16 - 2шт. , отм.+6.000м, G=0,095т	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1480	4.1.48.3.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	2,00	Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-865х800-3,0	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX150.40X	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1481	4.1.48.4.	Установка, снятие колпака G=450кг, Ду 800, Py16	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M20-8gX170.35X	ШТ	5,00		
					Гайка М20.6Н.35	ШТ	10,00		
					Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-965х900-3,0	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1482	4.1.48.5.	Разборка и снятие плавающей головки Ду800, Py16	ШТ	2,00	Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-790х760-3,0	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX210.35X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1483	4.1.48.6.	Установка, снятие распределительной камеры Ду800, Py16	ШТ	2,00	Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-865х800-3,0	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX180.40X	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1484	4.1.48.7.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=3700 кг, L=6000 мм	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	2,00		
					Автокран				
1485	4.1.48.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка G=3700кг, L=6000мм, Ду=800мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1486	4.1.48.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка G=3700кг, L=6000мм	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1487	4.1.48.10.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1488	4.1.48.11.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,16	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1489	4.1.48.12.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1490	4.1.48.13.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1491	4.1.48.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1492	4.1.48.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	2,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1493	4.1.48.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1494	4.1.48.17.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx310.65.35.III.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1495	4.1.48.18.	Опрессовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1496	4.1.48.19.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1497	4.1.48.20.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.1.49.	Холодильник X-5/1к кожухотрубный с плавающей головкой D=1200мм, F=403м2, Pраб/Pрасч=7,5/7,5, dтрубок=25х2,5мм, Nтрубок=1380, Lтрубок=6м, отм.20.000	ШТ	1,00					
	4.1.49.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1498	4.1.49.1.1.	150х16, отм. 22.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1499	4.1.49.1.2.	300х40, отм. 22.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gx170.55.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-300-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1500	4.1.49.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy150 с разборкой, сборкой фланцев dy150Py16 - 2шт., отм.+18.000м, G=0,076т	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1501	4.1.49.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy300 с разборкой, сборкой фланцев d300Py16 -2шт., отм.+18.000м,	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1502	4.1.49.4.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода dy600 с разборкой, сборкой фланцев d400Py16 -1шт., d500Py16 -1шт., отм.+18.000м, G=0.218т	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1503	4.1.49.5.	Установка, снятие колпака Ду-1400 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ36-6gx360.80.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5н 1500х1400х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1504	4.1.49.6.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1200 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1505	4.1.49.7.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1200 Ру-40	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ36-6gx420.60.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1506	4.1.49.8.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=12205, L=6000мм, D=1200мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1507	4.1.49.9.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1508	4.1.49.10.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1509	4.1.49.11.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1510	4.1.49.12.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1511	4.1.49.13.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1512	4.1.49.14.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1513	4.1.49.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1514	4.1.49.16.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1515	4.1.49.17.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1516	4.1.49.18.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1517	4.1.49.19.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gx380.100.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1518	4.1.49.20.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1519	4.1.49.21.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Аппарат высокого давления				
1520	4.1.49.22.	Устранение дефектов							
	4.1.50.	Холодильник X-5/2к кожухотрубный с плавающей головкой D=1200мм, F=560м2, Pраб/Pрасч=7,5/7,5, dтрубок=20x2,0мм, Nтрубок=1502, Lтрубок=6м, отм.20.000	ШТ	1,00					
	4.1.50.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
1521	4.1.50.1.1.	150x16, отм. 22.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
1522	4.1.50.1.2.	250x16, отм. 22.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-5 А-250-16	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
1523	4.1.50.1.3.	500x16, отм. 22.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gx180.55.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
1524	4.1.50.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода ду300 с разборкой, сборкой фланцев d300Py16 -2шт., отм.+18.000м,	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363x318x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1525	4.1.50.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода ду600 с разборкой, сборкой фланцев d400Py16 -1шт., d500Py16 -1шт., отм.+18.000м, G=0.218г	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1526	4.1.50.4.	Установка, снятие колпака Ду-1400 Ру-16	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gx160.40.35.III.4	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-5н 1500x1400x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1527	4.1.50.5.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Компрессор				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1528	4.1.50.6.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1200 Ру-16	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx200.48.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1529	4.1.50.7.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=10200, L=6000мм, D=1200мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
1530	4.1.50.8.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	26,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1531	4.1.50.9.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,24	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1532	4.1.50.10.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1533	4.1.50.11.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1534	4.1.50.12.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1535	4.1.50.13.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1536	4.1.50.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1537	4.1.50.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1538	4.1.50.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1539	4.1.50.17.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 1290x1264x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1540	4.1.50.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190x1160x3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1541	4.1.50.19.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1542	4.1.50.20.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Аппарат высокого давления				
1543	4.1.50.21.	Устранение дефектов							
	4.1.51.	Холодильник Х-6 кожухотрубный с плавающей головкой D=400мм, F=43,6м2, Pраб/Pрасч=7,5/7,5кгс/см2, dтрубок=20x2,5мм, Nтрубок=120шт., Lтрубок=6м, отм.+14.400м	ШТ	1,00					
	4.1.51.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1544	4.1.51.1.1.	100x25, отм. +3.000м	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-M20-8gx120.35X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
1545	4.1.51.1.2.	200x25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27x160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1546	4.1.51.2.	Установка, снятие колпака Ду-400 Ру-25	ШТ	1,00	Шайба 12.12X18Н10Т.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ12-6Н.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1Н-M12-8gx70 37X12Н8Т8МБФ	ШТ	2,00		
					Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокл ПУТГ-Б-2-212-04-562x539-3,0	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1547	4.1.51.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-400	ШТ	1,00	Шайба 20.12X18Н10Т.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.12X18Н10Т.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20x200.12X18Н10Т	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-390-375-2,0	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1548	4.1.51.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-400 Ру-25	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX170.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-01-457x417-3,0-101	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1549	4.1.51.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=910кг, L=6000мм, D=400мм, Мат.исп.тр.-08X18H10T, Мат.исп.тр.реш.-12X18H10T	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-01-457х417-3,0-101	ШТ	1,00		
					Автокран				
1550	4.1.51.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1551	4.1.51.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Ц20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1552	4.1.51.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1553	4.1.51.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1554	4.1.51.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1555	4.1.51.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1556	4.1.51.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1557	4.1.51.13.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1558	4.1.51.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1559	4.1.51.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1560	4.1.51.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1561	4.1.51.17.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-457х417-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1562	4.1.51.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx300.65.35.III.4	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1563	4.1.51.19.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1564	4.1.51.20.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1565	4.1.51.21.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1566	4.1.51.22.	Устранение дефектов							
	4.1.52.	Холодильник Х-9 кожухотрубный с плавающей головкой (сдвоенный) D=700 мм, дтр. 20х2.5х6000мм ГОСТ550-75гр.А, G=2822 кг, F=155,6 м2, Nтр.=433 шт., Pрасч/Pраб=14/14 кгс/см2, отм.+0.000м	ШТ	1,00					
	4.1.52.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1567	4.1.52.1.1.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
1568	4.1.52.1.2.	200х25, отм. 2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1Н-М24-6gx140.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1569	4.1.52.2.	Установка, снятие крышки распределительной камеры G=0,32т	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-773х743-3,0	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1570	4.1.52.3.	Установка, снятие колпака G=300кг, Ду 700, Ру16	ШТ	2,00	Шпилька 2Н-1-М30-8gx240.40X	ШТ	5,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	10,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-865х800-3,0-101	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1571	4.1.52.4.	Разборка и снятие плавающей головки G=0,14т, Ду700, Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-09-01-986х960-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М20х200.12X18Н10Т	ШТ	6,00		
					Гайка М20.7Н.20X13	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1572	4.1.52.5.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,32т, Ду700, Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГ м-Б-09-01-773x743-3,0	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1573	4.1.52.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка Gп=2822кг, L=6000 мм	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГ м-Б-09-01-773x743-3,0	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
1574	4.1.52.7.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка Gп=2822кг, L=6000 мм, Ду=700мм в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1575	4.1.52.8.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка Gп=2822кг, L=6000 мм, Ду=700мм	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1576	4.1.52.9.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	28,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1577	4.1.52.10.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,60	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1578	4.1.52.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1579	4.1.52.12.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
1580	4.1.52.13.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1581	4.1.52.14.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1582	4.1.52.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1583	4.1.52.16.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	2,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1584	4.1.52.17.	Отглушение дефектных труб пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1585	4.1.52.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140 1190х1160х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx310.65.35.III.4	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1586	4.1.52.19.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1587	4.1.52.20.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1588	4.1.52.21.	Устранение дефектов							
	4.1.53.	Холодильник Х-20к кожухотрубный с плавающей головкой Рег № 14726 D=1000 мм, dтр25х2.5 х6000 м, G=10919 кг, F= 267 м2, Nтр= 575шт., Рраб/Ррасч=16/10кгс/см2, отм. +7.000м	ШТ	1,00					
	4.1.53.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1589	4.1.53.1.1.	150х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1590	4.1.53.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
1591	4.1.53.2.	Установка, снятие колпака Ду-1000	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.III.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx230.58.35.III.4	ШТ	2,00		
					Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-1185х1110-3,0-101	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1592	4.1.53.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX250.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-990-966-3,0	ШТ	1,00		
					Компрессор				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1593	4.1.53.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX140.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1594	4.1.53.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6175кг, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
1595	4.1.53.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1596	4.1.53.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1597	4.1.53.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1598	4.1.53.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1599	4.1.53.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1600	4.1.53.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1601	4.1.53.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1602	4.1.53.13.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1603	4.1.53.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1604	4.1.53.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1605	4.1.53.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1606	4.1.53.17.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПУТГм-09-01-457x417-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1607	4.1.53.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990x960x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx300.65.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1608	4.1.53.19.	Опрессовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1609	4.1.53.20.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1610	4.1.53.21.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1611	4.1.53.22.	Устранение дефектов							
	4.1.54.	Холодильник Х-21к кожухотрубный с плавающей головкой Рег № 14726 D=1000 мм, dтр25х2.5 х6000 м, G=10919 кг, F= 267 м2, Nтр= 575шт., Рпаб/Ррасч=16/10кгс/см2, отм. +7.000м	ШТ	1,00					
	4.1.54.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1612	4.1.54.1.1.	150х16, отм. 2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
1613	4.1.54.1.2.	200х16, отм. 2.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	8,00		
1614	4.1.54.2.	Установка, снятие колпака Ду-1000	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx230.58.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Шпайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX150.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-1185x1110-3,0-101	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1615	4.1.54.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-1000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ20-6gX250.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-990-966-3,0	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1616	4.1.54.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1000	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX140.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1617	4.1.54.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=6175кг, L=6000мм, D=1000мм	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ-Б-2-212-04-1050-1079-3,0	ШТ	1,00		
					Автокран				
1618	4.1.54.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1619	4.1.54.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1620	4.1.54.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1621	4.1.54.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1622	4.1.54.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1623	4.1.54.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1624	4.1.54.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1625	4.1.54.13.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1626	4.1.54.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1627	4.1.54.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1628	4.1.54.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1629	4.1.54.17.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-457х417-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1630	4.1.54.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990х960х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx300.65.35.III.4	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1631	4.1.54.19.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1632	4.1.54.20.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1633	4.1.54.21.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1634	4.1.54.22.	Устранение дефектов							
	4.1.55.	Холодильник Х-23к кожухотрубный с плавающей головкой D=500мм, F=77,5м2, Pраб/Pрасч=9/13кгс/см2, dтрубок=20х2,5мм, Nтрубок=214шт., Lтрубок=6м, отм.+6.000м	ШТ	1,00					
	4.1.55.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
1635	4.1.55.1.1.	100х25, отм. +3.000м	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-M20-8gx120.35X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
1636	4.1.55.1.2.	200х25, отм. +3.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M27х160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1637	4.1.55.2.	Установка, снятие колпака Ду-500 Ру-25	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX160.35X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПУТГм-Б-09-01-663х638-3,0	ШТ	1,00		
					Компрессор				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1638	4.1.55.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-400	ШТ	1,00	Шайба 20.12X18H10T.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.12X18H10T.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20x200.12X18H10T	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-490x470-3,0-101	ШТ	1,00		
					Компрессор				
					Слесарный инструмент				
1639	4.1.55.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-400 Ру-25	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX180.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГм-09-01-563x514-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1640	4.1.55.5.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=910кг, L=6000мм, D=400мм, Мат.исп.тр.-08X18H10T, Мат.исп.тр.реш.-12X18H10T	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-09-01-563x514-3,0-101	ШТ	1,00		
					Автокран				
1641	4.1.55.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	21,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1642	4.1.55.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1643	4.1.55.8.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1644	4.1.55.9.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1645	4.1.55.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1646	4.1.55.11.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1647	4.1.55.12.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
1648	4.1.55.13.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1649	4.1.55.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1650	4.1.55.15.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
1651	4.1.55.16.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
1652	4.1.55.17.	Установка, снятие крышки распределительной камеры	ШТ	1,00	Шайба 20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX130.35X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПУТГ м-09-01-563x514-3,0-101	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1653	4.1.55.18.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5н 990x960x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ27-6gx300.65.35.III.4	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1654	4.1.55.19.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
1655	4.1.55.20.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1656	4.1.55.21.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1657	4.1.55.22.	Устранение дефектов							
	4.1.56.	Ребойлер Т-20 с U-образным пучком D=2400мм, F=637м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=20х2мм, Нотв. в тр. реш.=1580, Lтрубок=12189мм, отм. 4.000	ШТ	1,00					
	4.1.56.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	8,00					
1658	4.1.56.1.1.	50х40, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1659	4.1.56.1.2.	200х25, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx120.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1660	4.1.56.1.3.	250х40, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30-8gx160.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
1661	4.1.56.1.4.	300x25, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M22-8gX130.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1662	4.1.56.1.5.	400x25, отм. 4.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1663	4.1.56.1.6.	500x25, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gX110.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-549-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	4.1.56.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
1664	4.1.56.2.1.	500x25, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gX110.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-539-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1665	4.1.56.3.	Демонтаж м/к перил ограждения G=50кг ^4.00 для выемки пучка с последующим восстановлением	Т	0,05	Электроды - по норме				
1666	4.1.56.4.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов по входу , выходу продукта Ду250-3пог.м для снятия распределительной камеры	Т	0,15	Прокладка СНП В-3-292-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Автокран				
1667	4.1.56.5.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-1400 Ру-40	ШТ	1,00	Прокладка СНП ф1493/1443	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1668	4.1.56.6.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=12940, L=6000мм, D=1400мм	ШТ	1,00	Прокладка СНП ф1493/1443	ШТ	1,00		
					Автокран				
1669	4.1.56.7.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	60,00	Бочка емк. 200л.	ШТ	8,00		
					Перчатки К50Ц20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
1670	4.1.56.8.	Зачистка распределительной камеры под скребок	М2	4,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
1671	4.1.56.9.	Зачистка нижней части от отложений лопатой с выгрузкой	МЗ	0,80	Перчатки К50Щ20				
					Лопата совковая				
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
1672	4.1.56.10.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,00	Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80				
					Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1673	4.1.56.11.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1674	4.1.56.12.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1675	4.1.56.13.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1676	4.1.56.14.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1677	4.1.56.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1678	4.1.56.16.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90кг (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1679	4.1.56.17.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	30,00		
					Слесарный инструмент				
1680	4.1.56.18.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1681	4.1.56.19.	Устранение дефектов							
	4.1.57.	Ребойлер Т-26 с 2-мя U-образными пучками D=2400мм, F=260м2, Pраб/Pрасч=6/6, dтрубок=25х2,5мм, Нотв. в тр. реш.=276х2, Nтр=138х2шт., Lтрубок= 12000мм, отм. 4.000	ШТ	1,00					
	4.1.57.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	9,00					
1682	4.1.57.1.1.	80х16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1683	4.1.57.1.2.	100x16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1684	4.1.57.1.3.	150x16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1685	4.1.57.1.4.	200x16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259x216x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1686	4.1.57.1.5.	300x16, отм. 4.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-М22-8gX130.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363x318x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
	4.1.57.2.	Открыть, закрыть люк ребойлера	ШТ	1,00					
1687	4.1.57.2.1.	450x16, отм. 6.00	ШТ	1,00	Шпилька БМ27-6gx170.55.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 550x450x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1688	4.1.57.3.	Снятие распределительной камеры ребойлера Ду-800 Ру-16	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1689	4.1.57.4.	Демонтаж трубного пучка G=2820, L=6000мм, D=800мм	ШТ	2,00	Автокран				
1690	4.1.57.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1691	4.1.57.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1692	4.1.57.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1693	4.1.57.8.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	45,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	6,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1694	4.1.57.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1695	4.1.57.10.	Монтаж трубного пучка G=2,8т, L=6000 мм отм.+4.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1696	4.1.57.11.	Монтаж распределительной камеры G=0,4т, отм.+4.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1697	4.1.57.12.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1698	4.1.57.13.	Устранение дефектов							
	4.1.58.	Ребойлер Т-28 с 3-мя U-образными пучками D=3000мм, F=390м2, Pраб/Pрасч=6/6, dтрубок=25х2,5мм, Nотв. в тр. реш.=276х3, Nтр=138х3шт. Lтрубок= 12000мм, отм. 4.000	ШТ	1,00					
	4.1.58.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	9,00					
1699	4.1.58.1.1.	80х16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1700	4.1.58.1.2.	100х16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1701	4.1.58.1.3.	150х16, отм. 4.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
1702	4.1.58.1.4.	200х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
1703	4.1.58.1.5.	300х16, отм. 4.000	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-М22-8gX130.35X	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	8,00		
	4.1.58.2.	Открыть, закрыть люк ребойлера	ШТ	1,00					
1704	4.1.58.2.1.	450х16, отм. 6.00	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ27-6gx170.55.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 550х450х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1705	4.1.58.3.	Снятие распределительной камеры ребойлера Ду-800 Ру-16	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1706	4.1.58.4.	Демонтаж трубного пучка G=2820, L=6000мм, D=800мм	ШТ	3,00	Автокран				
1707	4.1.58.5.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	3,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1708	4.1.58.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	3,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1709	4.1.58.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1710	4.1.58.8.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	56,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	6,00		
					Инструмент				
1711	4.1.58.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
1712	4.1.58.10.	Монтаж трубного пучка G=2,820т, L=6000 мм отм.+4.000	ШТ	3,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1713	4.1.58.11.	Монтаж распределительной камеры G=0,458т, отм.+4.000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1714	4.1.58.12.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1715	4.1.58.13.	Устранение дефектов							
	4.1.59.	Ребойлер Т-30а с U-образным пучком Dпучка=600мм, dтр 20х2.0х6000мм., Pраб=25кг/см2, L=6175мм, G=4417кг, Gпучка=2900кг., отм. +0.000	ШТ	1,00					
	4.1.59.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
1716	4.1.59.1.1.	80х16, отм. +0.000м	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
1717	4.1.59.1.2.	100х16, отм. +3.000м	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
1718	4.1.59.1.3.	300х16, отм. +3.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М22-8gX130.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
1719	4.1.59.2.	Демонтаж, монтаж участков трубопроводов по входу , выходу продукта Ду200-4пог.м для снятия распределительной камеры	Т	0,15	Гайка АМ24-6Н.35.III.4	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1Б-200-16 259х216х2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.45.35.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1720	4.1.59.3.	Установка, снятие распределительной камеры G=0,7т	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-649-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gX190.35X	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1721	4.1.59.4.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=2900кг, L=6175мм, D=600мм	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-649-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
1722	4.1.59.5.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	30,00	Инструмент				
1723	4.1.59.6.	Зачистка распределительной камеры под скребок	М2	4,00	Инструмент				
1724	4.1.59.7.	Зачистка нижней части от отложений лопатой с выгрузкой	М3	0,30	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1725	4.1.59.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1726	4.1.59.9.	Погрузка, разгрузка, транспортировка трубного пучка, в цех №19 для чистки и обратно	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1727	4.1.59.10.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1728	4.1.59.11.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
1729	4.1.59.12.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1730	4.1.59.13.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1731	4.1.59.14.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1732	4.1.59.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1733	4.1.59.16.	Опрессовка трубного пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90kg (инвентарного)	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20х20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Автокран				
1734	4.1.59.17.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
1735	4.1.59.18.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1736	4.1.59.19.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1737	4.1.59.20.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1738	4.1.59.21.	Устранение дефектов							
	4.2.	Ремонт трубопроводов блока теплообменников							
1739	4.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00		
1740	4.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00		
1741	4.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
1742	4.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Шабер	ШТ	3,00		
1743	4.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шабер	ШТ	3,00		
1744	4.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
1745	4.2.7.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1746	4.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	4.3.	Ремонт арматуры блока теплообменников							
	4.3.1.	Замена дефектной арматуры	ШТ	12,00					
1747	4.3.1.1.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках Т-30 Ду15 Ру160	ШТ	2,00	Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С	ШТ	2,00		
					Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
1748	4.3.1.2.	Замена дефектной арматуры на воздушниках конденсаторов Х-2/4,5,6, Х-21к, Х-20к Ду25 Ру160	ШТ	10,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-02 Ст20	ШТ	10,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду25 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	10,00		
1749	4.3.1.3.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках Ду15Ру40	ШТ	5,00	Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15РУ40	ШТ	5,00		
1750	4.3.1.4.	Замена дефектной арматуры на дренажах и воздушниках аппаратов	ШТ	10,00	Задвижка 31лс77нж Ду20 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	5,00		
					Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	5,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду25 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	5,00		
	4.3.2.	Демонтаж, монтаж ШПК для проведения ревизии	ШТ	4,00					
1751	4.3.2.1.	СППК 100х16 отм. 3.000 Т-30	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		90кг
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1752	4.3.2.2.	СППК6 100х16 отм. 2.500 Т-30а	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX100.40.35X.IV.2	ШТ	2,00		90кг
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
	4.3.3.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	4,00					
1753	4.3.3.1.	100х16	ШТ	4,00	Заглушка 3Ф-1-100-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
	4.3.4.	Замена дефектной арматуры а теплообменнике Т-1/1 (МТР, 1 ЦО к К-2)	ШТ	3,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1754	4.3.4.1.	Замена дефектной арматуры а теплообменнике Т-1/1 (МТР, 1 ЦО к К-2) с заменой ответных фланцев	ШТ	3,00	Задвижка 30с15нж Ду250 Ру40 ОФл (и2)	КМП	3,00		
					Электроды - по норме				
					Инструмент				
1755	4.3.4.2.	ВИК сварочных соединений - 100% Ду250	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование				
1756	4.3.4.3.	R-контроль сварочных соединений - 10% Ду250	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
1757	4.3.5.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	360,00	Автотранспорт				
1758	4.3.6.	Ревизия арматуры и ППК	ШТ	4,00				Цех №19	
	5	Блок конденсаторов							
	5.1.	Ремонт аппаратов блока конденсаторов							
	5.1.1.	Воздушный холодильник АВЗ-1 Нсек=6шт, Нряд=8шт, Нтр=188шт, Нэлдв=90кВт. АВЗ-16-Б1-ВЗ/8-2-6, L=6000мм, Fнар=1250м2, Коребр=20, dтр=25мм	ШТ	1,00					
	5.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					
1759	5.1.1.1.1.	100х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1760	5.1.1.1.2.	250х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ27-6gx130.48.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-250-16 (312х264х2)	ШТ	6,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1761	5.1.1.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки ду200 с разборкой, сборкой фланцев ду200Ру40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГм-09-Н-01-259х216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1762	5.1.1.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчика	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1763	5.1.1.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1764	5.1.1.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000м на отм. 0.000м	ШТ	3,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1765	5.1.1.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1766	5.1.1.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=73м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1767	5.1.1.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	1 128,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1768	5.1.1.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1769	5.1.1.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1770	5.1.1.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1771	5.1.1.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1772	5.1.1.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1773	5.1.1.14.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1774	5.1.1.15.	Устранение дефектов							
	5.1.2.	Воздушный холодильник АВЗ-2 Nсек=6шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=90кВт. АВЗ-16-Б5-ПЗ/8-2-6, L=6000мм, Fнар=1250м2, Коробр=20, dтр=25мм	ШТ	1,00					
	5.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					
1775	5.1.2.1.1.	80x16, отм. 12.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
1776	5.1.2.1.2.	100x16, отм. 12.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
1777	5.1.2.1.3.	200x16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-200-16 271x216x2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1778	5.1.2.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy200 с разборкой, сборкой фланцев dy200Py40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-259x216-2,5	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1779	5.1.2.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1780	5.1.2.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1781	5.1.2.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000	ШТ	3,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1782	5.1.2.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1783	5.1.2.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=81м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1784	5.1.2.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	1 128,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1785	5.1.2.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1786	5.1.2.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1787	5.1.2.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1788	5.1.2.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
1789	5.1.2.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1790	5.1.2.14.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1791	5.1.2.15.	Устранение дефектов							
	5.1.3.	Воздушный холодильник АВЗ-3 Nсек=6шт, Nряд=8шт, Nтр=162шт, Nэлдв=90кВт. АВЗ-14,6-2,5-Б1/8-2-6, 25х2,5-6000мм, Fпо оребр=1228м2, Fпо гл трубам=77м2. Коэффициент=14.6. G=4292кг	ШТ	1,00					
	5.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					
1792	5.1.3.1.1.	150х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1793	5.1.3.1.2.	200х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1794	5.1.3.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du200 с разборкой, сборкой фланцев du200Py40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГм-09-Н-01-259х216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1795	5.1.3.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1796	5.1.3.4.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1797	5.1.3.5.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1798	5.1.3.6.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=73м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1799	5.1.3.7.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	972,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1800	5.1.3.8.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1801	5.1.3.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1802	5.1.3.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
1803	5.1.3.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1804	5.1.3.12.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1805	5.1.3.13.	Устранение дефектов							
	5.1.4.	Воздушный холодильник АВЗ-4 Nсек=6шт, Nряд=8шт, Nтр=164шт, Nэлдв=90кВт. АВЗ-20-2,5-Б1/8-2-6, 25х2,0-6000мм, Fпо оребр=1250м2, Fпо гл трубам=77,2м2. Коребр=20. G=4140кг	ШТ	1,00					
	5.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					
1806	5.1.4.1.1.	150х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1807	5.1.4.1.2.	200х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1808	5.1.4.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du200 с разборкой, сборкой фланцев du200Py40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-259х216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1809	5.1.4.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х	ШТ	12,00		
					ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ				
					Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1810	5.1.4.4.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1811	5.1.4.5.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1812	5.1.4.6.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=73м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1813	5.1.4.7.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	984,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1814	5.1.4.8.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1815	5.1.4.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1816	5.1.4.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
1817	5.1.4.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1818	5.1.4.12.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1819	5.1.4.13.	Устранение дефектов							
	5.1.5.	Воздушный холодильник АВЗ-5 Nсек=6шт, Nряд=8шт, Nтр=164шт, Nэлдв=90кВт. АВЗ-20-2,5-Б1/8-2-6, 25х2,0-6000мм, Fпо оребр=1250м2, Fпо гл трубам=77,2м2. Консбн=20. G=4140кг	ШТ	1,00					
	5.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1820	5.1.5.1.1.	150x16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1821	5.1.5.1.2.	200x16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1822	5.1.5.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du200 с разборкой, сборкой фланцев du200Py40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГм-09-Н-01-259x216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1823	5.1.5.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40X ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20x150.35X полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1824	5.1.5.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1825	5.1.5.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1826	5.1.5.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1827	5.1.5.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=65м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1828	5.1.5.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	984,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1829	5.1.5.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1830	5.1.5.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1831	5.1.5.11.	Проведение ВО аппарата , проведение ЭПБ			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1832	5.1.5.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1833	5.1.5.13.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
1834	5.1.5.14.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1835	5.1.5.15.	Устранение дефектов							
	5.1.6.	Воздушный холодильник АВЗ-6 Нсек=6шт, Нряд=8шт, Нтр=162шт, Нэлдв=90кВт. АВЗ-20-Ж-1,6-Б5.1/8-2-6, (09Г2С+Латунь) 25х2х6000мм, Fпопребн=1550м2. Коробн=20	ШТ	1,00					
	5.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	12,00					
1836	5.1.6.1.1.	150х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1837	5.1.6.1.2.	200х16, отм. 12.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1838	5.1.6.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy200 с разборкой, сборкой фланцев dy200Py40	КГ	600,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-259х216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1839	5.1.6.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 12.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-12шт., М20-48шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	12,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	48,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	92,00		
					Инструмент				
1840	5.1.6.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1841	5.1.6.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 12.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1842	5.1.6.6.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=76м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1843	5.1.6.7.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	984,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1844	5.1.6.8.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1845	5.1.6.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1846	5.1.6.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1847	5.1.6.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1848	5.1.6.12.	Опрессовка в составе схемы		1,00	Манометрическая сборка				
1849	5.1.6.13.	Устранение дефектов							
	5.2.	Ремонт трубопроводов блока конденсаторов							
1850	5.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
1851	5.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
1852	5.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
1853	5.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
1854	5.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
1855	5.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
1856	5.2.7.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1857	5.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	5.3.	Ремонт арматуры блока конденсаторов							
	5.3.1.	Замена дефектной арматуры	ШТ	16,00					
1858	5.3.1.1.	Замена дефектной арматуры на дренажах секций АВЗ-1,2 Ду15 Ру160	ШТ	6,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	6,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст18Х1Т	ШТ	6,00		
	5.4.	Ремонт электродвигателей блока конденсаторов							
	5.4.1.	Воздушный холодильник АВЗ-1,2,3,4,5,6 Нсек=6шт, Нряд=8шт, Нтр=188шт, Нэлдв=90кВт. АВЗ-16-Б1-ВЗ/8-2-6, L=6000мм, Гнар=5300м2, Коребр=20	ШТ	6,00					
1859	5.4.1.1.	Разборка, сборка части диффузора m =35кг	ШТ	12,00	Гайка М12-7Н.5.20	КГ	24,00		
					Болт М12-6gx35.58.20	КГ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1860	5.4.1.2.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: ГАЦ-50-6М2 масса 185кг без опускания на отм. 0.000	ШТ	6,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1861	5.4.1.3.	Демонтаж, монтаж электродвигателей с транспортировкой для ревизии и обратно массой G= 2000кг отм. 8,000	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Автотранспорт				
1862	5.4.1.4.	Обкатка аппарата		6,00				ЯНОС-Энерго, Цех №1	
1863	5.4.1.5.	ТО-рабочих колес вентиляторов согласно графика ППР отм. 8,000			Слесарный инструмент			Цех №19	
	5.5.	Ремонт металлоконструкций блока конденсаторов							
1864	5.5.1.	Монтаж металлоконструкций - устранение зазоров между секциями ХВ	ШТ	6,00	Лист 3хXXXхXXX Ст3сп5	КГ	180,00		
					Электроды - по норме				
1865	5.6.	Ремонт с заменой полосы заземления 40х4 между АВ3-5 и АВ3-1	МП	15,00	Полоса 40х4-В Ст3сп 5	КГ	17,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
	6	Блок АВГ, АВГ-В							
	6.1.	Ремонт аппаратов блока АВГ, АВГ-В							
	6.1.1.	Воздушный холодильник АВГ-1,2 Нсек=6шт, Нряд=8шт, Нтр=148шт, Нэлдв=30кВт. АВГ-В-7,8-2,5-Б1/8-2-4, 38х2,0х4000мм, Fпо оребр=587м2, Kопрбп=7,8. G=4715кг	ШТ	1,00					
	6.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1866	6.1.1.1.1.	200х25, отм. 3.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ еущ.	ШТ	12,00		
1867	6.1.1.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy200 с разборкой, сборкой фланцев dy200Py25 - 12шт.	КГ	300,00	Прокладка ПУТГ м-09-Н-01-259х216-2,5	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1868	6.1.1.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций АВГ-1 m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкойи нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт.,с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	40,00		
					Автокран				
					Инструмент				
1869	6.1.1.4.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций АВГ-2 m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкойи нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт.,с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	40,00		
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
1870	6.1.1.5.	Чистка внутренней поверхности трубных секций АВГ-1,2 с опрессовкой по трубке, с установкой и снятием опрессовочного приспособления	ШТ	888,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1871	6.1.1.6.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1872	6.1.1.7.	Демонтаж, монтаж жалюзи АВГ-1,2 с опусканием на отм. +0.000м, m (одной)=200кг, отм. +4.000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1873	6.1.1.8.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1874	6.1.1.9.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора m=7кг, отм. +3.000м	КГ	7,00	Шпилька М8х2000 СМ200802	ШТ	2,00		
					Гайка М8.7Н.25	ШТ	75,00		
					Слесарный инструмент				
1875	6.1.1.10.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций АВГ-1,2 Fсекции=70м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	6,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1876	6.1.1.11.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	30,00		
					Инструмент				
1877	6.1.1.12.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1878	6.1.1.13.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1879	6.1.1.14.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1880	6.1.1.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1881	6.1.1.16.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1882	6.1.1.17.	Устранение дефектов							
	6.1.2.	Воздушный холодильник АВГ-18 Nсек=4шт, Nряд=6шт, Nтр=135шт, LWH 16,2-2,5-A1-4x17,5/Ex/6x1x6 MAGN 7300, 25x2,5x6000мм, Fнар=1040x4м2, Kопебн=16,8	ШТ	1,00					
	6.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1883	6.1.2.1.1.	150х25, отм. 4.000м	ШТ	6,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1884	6.1.2.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du150 с разборкой, сборкой фланцев du150Py25 - 12шт.	КГ	300,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1885	6.1.2.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=300кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-8шт., М24-32шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	8,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40X ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-М24x180.35X полнорезьбовая	ШТ	32,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	72,00		
					Автокран				
					Инструмент				
1886	6.1.2.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1887	6.1.2.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1888	6.1.2.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1889	6.1.2.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=64м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	4,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1890	6.1.2.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	540,00	Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Аппарат высокого давления				
1891	6.1.2.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1892	6.1.2.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1893	6.1.2.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1894	6.1.2.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1895	6.1.2.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1896	6.1.2.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1897	6.1.2.15.	Устранение дефектов							
	6.1.3.	Воздушный холодильник АВГ-19 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-В1-В3/8-2-8, 25х2,5х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kопсбп=9 G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1898	6.1.3.1.1.	150х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx100.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1899	6.1.3.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du150 с разборкой, сборкой фланцев	КГ	300,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		ду150ру16 - 12шт.			Слесарный инструмент				
1900	6.1.3.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1901	6.1.3.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1902	6.1.3.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1903	6.1.3.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1904	6.1.3.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1905	6.1.3.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1906	6.1.3.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1907	6.1.3.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1908	6.1.3.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1909	6.1.3.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1910	6.1.3.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1911	6.1.3.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1912	6.1.3.15.	Устранение дефектов							
	6.1.4.	Воздушный холодильник АВГ-20 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-В3/8-2-8, 25x2,5x8000мм, Fпо оребр=1250x3м2, Kоребр=9 , G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1913	6.1.4.1.1.	150x16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx100.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1914	6.1.4.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du150 с разборкой, сборкой фланцев du150Py16 - 12шт.	КГ	300,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1915	6.1.4.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1916	6.1.4.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1917	6.1.4.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1918	6.1.4.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1919	6.1.4.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1920	6.1.4.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1921	6.1.4.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1922	6.1.4.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1923	6.1.4.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1924	6.1.4.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1925	6.1.4.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1926	6.1.4.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1927	6.1.4.15.	Устранение дефектов							
	6.1.5.	Воздушный холодильник АВГ-21 Nсек=3шт, Нряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25x2,0x8000мм, Fпо оребр=1250x3м2, Kопебр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1928	6.1.5.1.1.	80x16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1929	6.1.5.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy100 с разборкой, сборкой фланцев dy100Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16 161x106x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1930	6.1.5.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1931	6.1.5.4.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1932	6.1.5.5.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.ІІІ.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1933	6.1.5.6.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1934	6.1.5.7.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1935	6.1.5.8.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1936	6.1.5.9.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1937	6.1.5.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
1938	6.1.5.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1939	6.1.5.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1940	6.1.5.13.	Устранение дефектов							
	6.1.6.	Воздушный холодильник АВГ-22 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25x2,0x8000мм, Fпо оребр=1250x3м2, Kребр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1941	6.1.6.1.1.	80x16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.ІІІ.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	12,00		
1942	6.1.6.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy100 с разборкой, сборкой фланцев dy100Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16 161x106x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1943	6.1.6.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1944	6.1.6.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1945	6.1.6.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1946	6.1.6.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1947	6.1.6.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1948	6.1.6.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1949	6.1.6.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1950	6.1.6.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1951	6.1.6.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1952	6.1.6.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1953	6.1.6.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1954	6.1.6.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1955	6.1.6.15.	Устранение дефектов							
	6.1.7.	Воздушный холодильник АВГ-23 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25x2,0x8000мм, Fпо оребр=1250x3м2, Kребр=9 , G=4200кг	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	6.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1956	6.1.7.1.1.	80х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1957	6.1.7.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du100 с разборкой, сборкой фланцев du100Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16 161х106х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1958	6.1.7.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1959	6.1.7.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1960	6.1.7.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1961	6.1.7.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1962	6.1.7.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м ² , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м ²	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1963	6.1.7.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1964	6.1.7.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1965	6.1.7.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1966	6.1.7.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
1967	6.1.7.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1968	6.1.7.13.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1969	6.1.7.14.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	6.1.8.	Воздушный холодильник АВГ-24 Нсек=3шт, Нряд=8шт, Нтр=188шт, Нэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kребр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1970	6.1.8.1.1.	150х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx100.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	12,00		
1971	6.1.8.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy150 с разборкой, сборкой фланцев dy150Py16 - 12шт.	КГ	300,00	Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1972	6.1.8.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1973	6.1.8.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1974	6.1.8.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1975	6.1.8.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1976	6.1.8.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1977	6.1.8.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1978	6.1.8.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1979	6.1.8.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1980	6.1.8.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
1981	6.1.8.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
1982	6.1.8.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1983	6.1.8.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1984	6.1.8.15.	Устранение дефектов							
	6.1.9.	Воздушный холодильник АВГ-25 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kпо оребр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
1985	6.1.9.1.1.	80х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
1986	6.1.9.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80Py16 - 12шт.	КГ	100,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1987	6.1.9.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
1988	6.1.9.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1989	6.1.9.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1990	6.1.9.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
1991	6.1.9.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
1992	6.1.9.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
1993	6.1.9.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
1994	6.1.9.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
1995	6.1.9.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1996	6.1.9.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНидО
1997	6.1.9.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1998	6.1.9.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
1999	6.1.9.15.	Устранение дефектов							
	6.1.10.	Воздушный холодильник АВГ-26 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kребр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2000	6.1.10.1.1.	80х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2001	6.1.10.1.2.	100х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2002	6.1.10.1.3.	150х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx100.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2003	6.1.10.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy100 с разборкой, сборкой фланцев dy100Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16 161х106х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2004	6.1.10.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2005	6.1.10.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2006	6.1.10.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2007	6.1.10.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2008	6.1.10.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2009	6.1.10.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2010	6.1.10.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2011	6.1.10.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2012	6.1.10.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2013	6.1.10.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2014	6.1.10.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2015	6.1.10.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2016	6.1.10.15.	Устранение дефектов							
	6.1.11.	Воздушный холодильник АВГ-27 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-ПЗА/8-2-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kконсбп=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
2017	6.1.11.1.1.	200х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
2018	6.1.11.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du200 с разборкой, сборкой фланцев du200Py16 - 12шт.	КГ	300,00	Прокладка МГ140-1 А-200-16 271х216х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2019	6.1.11.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2020	6.1.11.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2021	6.1.11.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2022	6.1.11.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2023	6.1.11.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2024	6.1.11.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2025	6.1.11.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2026	6.1.11.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2027	6.1.11.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2028	6.1.11.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2029	6.1.11.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2030	6.1.11.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2031	6.1.11.15.	Устранение дефектов							
	6.1.12.	Воздушный холодильник АВГ-28 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б1-В3/8-2-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kопебр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2032	6.1.12.1.1.	100х16, отм. 4.000	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	12,00		
2033	6.1.12.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy100 с разборкой, сборкой фланцев dy100Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16 161х106х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2034	6.1.12.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2035	6.1.12.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2036	6.1.12.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2037	6.1.12.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.ІІІ.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2038	6.1.12.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2039	6.1.12.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опресовочное приспособление инвентарное				
2040	6.1.12.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2041	6.1.12.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2042	6.1.12.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2043	6.1.12.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2044	6.1.12.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2045	6.1.12.14.	Опресовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2046	6.1.12.15.	Устранение дефектов							
	6.1.13.	Воздушный холодильник АВГ-31 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б5-В3/8-4-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kопебл=9 , G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2047	6.1.13.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.ІІІ.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	6,00		
2048	6.1.13.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.ІІІ.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.ІІІ.4	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2049	6.1.13.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80Pu16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141x87x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2050	6.1.13.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2051	6.1.13.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2052	6.1.13.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2053	6.1.13.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2054	6.1.13.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2055	6.1.13.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2056	6.1.13.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2057	6.1.13.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2058	6.1.13.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2059	6.1.13.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2060	6.1.13.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2061	6.1.13.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2062	6.1.13.15.	Устранение дефектов							
	6.1.14.	Воздушный холодильник АВГ-32 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б5-В3/8-4-8, 25x2,0x8000мм, Fпо оребр=1250x3м2, Коробор=9 , G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.14.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2063	6.1.14.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2064	6.1.14.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2065	6.1.14.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy80 с разборкой, сборкой фланцев dy80Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2066	6.1.14.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2067	6.1.14.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2068	6.1.14.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2069	6.1.14.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2070	6.1.14.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2071	6.1.14.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2072	6.1.14.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2073	6.1.14.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2074	6.1.14.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2075	6.1.14.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2076	6.1.14.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2077	6.1.14.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2078	6.1.14.15.	Устранение дефектов							
	6.1.15.	Воздушный холодильник АВГ-33 Nсек=3шт, Nряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б5-В3/8-4-8, 25х2,0х8000мм, Fпо опрбр=1250х3м2, Kопсбр=9, G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2079	6.1.15.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2080	6.1.15.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2081	6.1.15.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2082	6.1.15.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2083	6.1.15.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2084	6.1.15.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2085	6.1.15.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2086	6.1.15.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2087	6.1.15.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2088	6.1.15.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2089	6.1.15.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2090	6.1.15.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2091	6.1.15.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2092	6.1.15.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2093	6.1.15.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2094	6.1.15.15.	Устранение дефектов							
	6.1.16.	Воздушный холодильник АВГ-34 Nсек=3шт, Нряд=8шт, Nтр=188шт, Nэлдв=30кВт. АВГ-Ж-16-Б5-В3/8-4-8, 25х2,0х8000мм, Fпо оребр=1250х3м2, Kопсбр=9 G=4200кг	ШТ	1,00					
	6.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2095	6.1.16.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2096	6.1.16.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2097	6.1.16.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80Py16 - 12шт.	КГ	200,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2098	6.1.16.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
2099	6.1.16.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2100	6.1.16.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 4.000	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2101	6.1.16.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2102	6.1.16.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2103	6.1.16.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2104	6.1.16.9.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2105	6.1.16.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2106	6.1.16.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2107	6.1.16.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2108	6.1.16.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2109	6.1.16.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2110	6.1.16.15.	Устранение дефектов							
	6.1.17.	Воздушный холодильник АВГ-35 Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16, Nтр=188х3 dтр=25х2,5 ^7.00 F=100х3м2, Fпо оребр=1700х3м2	ШТ	1,00					
	6.1.17.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2111	6.1.17.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2112	6.1.17.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2113	6.1.17.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80 Ру16 - 12шт.	КГ	150,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141x87x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2114	6.1.17.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Инструмент				
					Автокран				
2115	6.1.17.4.	Замена дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16	ШТ	4,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2116	6.1.17.5.	Замена дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М20	ШТ	10,00	Шпилька 1-М20x150.35Х полнорезьбовая	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
2117	6.1.17.6.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2118	6.1.17.7.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2119	6.1.17.8.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2120	6.1.17.9.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2121	6.1.17.10.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2122	6.1.17.11.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2123	6.1.17.12.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2124	6.1.17.13.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2125	6.1.17.14.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	
2126	6.1.17.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2127	6.1.17.16.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
2128	6.1.17.17.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2129	6.1.17.18.	Устранение дефектов							
	6.1.18.	Воздушный холодильник АВГ-36 Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16, Nтр=188х3 dтр=25х2,5 ^7.00 F=100х3м2, Fпо оребр=1700х3м2	ШТ	1,00					
	6.1.18.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2130	6.1.18.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2131	6.1.18.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2132	6.1.18.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки ду80 с разборкой, сборкой фланцев ду80Ру16 - 12шт.	КГ	150,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2133	6.1.18.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой и нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				
2134	6.1.18.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2135	6.1.18.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2136	6.1.18.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2137	6.1.18.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2138	6.1.18.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2139	6.1.18.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2140	6.1.18.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2141	6.1.18.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2142	6.1.18.12.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	
2143	6.1.18.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2144	6.1.18.14.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
2145	6.1.18.15.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2146	6.1.18.16.	Устранение дефектов							
	6.1.19.	Воздушный холодильник АВГ-51к Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16, Nтр=188х3 dтр=25х2,5 ^7.00 F=100х3м2, Fпо ребр=1700х3м2	ШТ	1,00					
	6.1.19.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2147	6.1.19.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2148	6.1.19.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2149	6.1.19.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80Pu16 - 12шт.	КГ	150,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2150	6.1.19.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24х180.35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				
2151	6.1.19.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2152	6.1.19.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2153	6.1.19.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2154	6.1.19.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2155	6.1.19.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2156	6.1.19.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2157	6.1.19.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2158	6.1.19.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2159	6.1.19.12.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	
2160	6.1.19.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2161	6.1.19.14.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
2162	6.1.19.15.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2163	6.1.19.16.	Устранение дефектов							
	6.1.20.	Воздушный холодильник АВГ-9 Nсек=1шт, Nряд=4шт, Nтр=130шт, Nэлдв=5,5х3кВт. 25х2,0х6000мм, Fпо оребр=1282м2, Kоребр=20 , G=4654кг	ШТ	1,00					
	6.1.20.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	3,00					
2164	6.1.20.1.1.	100х16, отм. 17.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2165	6.1.20.1.2.	200х16, отм. 17.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2166	6.1.20.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки dy150 с разборкой, сборкой фланцев dy150Py25 - 4шт.	КГ	300,00	Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2167	6.1.20.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 16.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М24-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	2,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40X ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М24x180.35X полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				
2168	6.1.20.4.	Демонтаж, монтаж жалюзи m=200кг, отм. 17.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2169	6.1.20.5.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=61м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	1,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2170	6.1.20.6.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	130,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2171	6.1.20.7.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	3,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	6,00		
					Инструмент				
2172	6.1.20.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2173	6.1.20.9.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2174	6.1.20.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2175	6.1.20.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2176	6.1.20.12.	Устранение дефектов							
	6.1.21.	Воздушный холодильник АВГВ-29 Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16, Nтр=188x3 dтр=25x2,5 ^7.00 F=100x3м2, Fпо оребр=1700x3м2	ШТ	1,00					
	6.1.21.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2177	6.1.21.1.1.	50x16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	6,00		
2178	6.1.21.1.2.	100x16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	6,00		
2179	6.1.21.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки ду80 с разборкой, сборкой фланцев ду80 Ру16 - 12шт.	КГ	150,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141x87x2	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2180	6.1.21.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М30-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Шпилька М30х165.35ХМ полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				
2181	6.1.21.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2182	6.1.21.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2183	6.1.21.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2184	6.1.21.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая				
					Аппарат высокого давления				
2185	6.1.21.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2186	6.1.21.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2187	6.1.21.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2188	6.1.21.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2189	6.1.21.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2190	6.1.21.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2191	6.1.21.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2192	6.1.21.15.	Устранение дефектов							
	6.1.22.	Воздушный холодильник АВГВ-30 Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16, Nтр=188х3 dтр=25х2,5 ^7.00 F=100х3м2, Fпо оребр=1700х3м2	ШТ	1,00					
	6.1.22.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2193	6.1.22.1.1.	50х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2194	6.1.22.1.2.	100х16, отм. 7.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2195	6.1.22.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки du80 с разборкой, сборкой фланцев du80 Ру16 - 12шт.	КГ	150,00	Прокладка МГ140-1 А-80-16 141х87х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2196	6.1.22.3.	Демонтаж, монтаж передних и задних крышек секций m=350кг, отм. 4.000 на площадку обслуживания, с заменой дефектных шпилек с высверловкой нарезкой резьбы М16-6шт., М30-24шт., с изготовлением прокладок в условиях базы подрядчик	ШТ	6,00	Шпилька М30х165.35ХМ полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-М16-6gx90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ	ШТ	6,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Инструмент				
2197	6.1.22.4.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2198	6.1.22.5.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2199	6.1.22.6.	Ревизия, ремонт жалюзи 1.Разборка, сборка болтовых соединений М10х35-50шт.; М8х40-30шт. 2.Снятие, установка лопаток 1800х 265- 40шт.	ШТ	6,00	Гайка АМ10-6Н.25.Ш.5	ШТ	50,00		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	30,00		
					Болт М10-6gx30.58.20	КГ	1,50		
					Болт М8-6gx40.58.20	КГ	0,70		
2200	6.1.22.7.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2, с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2201	6.1.22.8.	Чистка внутренней поверхности трубных секций с опрессовкой по трубке	ШТ	564,00	Аппарат высокого давления				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
2202	6.1.22.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	6,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	12,00		
					Инструмент				
2203	6.1.22.10.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2204	6.1.22.11.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2205	6.1.22.12.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2206	6.1.22.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2207	6.1.22.14.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2208	6.1.22.15.	Устранение дефектов							
	6.1.23.	Воздушный холодильник АВГ-401 Nсекц= 3, Nряд= 8, L= 8000 мм, P=16кгс/см2, Nтр=164х3 dтр=25х2 ^7.00 F=255х3м2, Fпо оребр=6420х3м2	ШТ	1,00					
2209	6.1.23.1.	Демонтаж, монтаж жалюзи G=300кг с отм. +4.000м на отм +0,000м	ШТ	6,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2210	6.1.23.2.	Чистка наружной поверхности (оребрения) трубных секций Fсекции=118м2 , с закрытием электродвигателя полиэтиленовой пленки-5м2	ШТ	3,00	Пленка полиэтиленовая	КГ	1,00		
					Аппарат высокого давления				
2211	6.1.23.3.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В			Цех №1	
2212	6.1.23.4.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка				
2213	6.1.23.5.	Устранение дефектов							
	6.2.	Ремонт трубопроводов блока АВГ, АВГ-В							
2214	6.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
2215	6.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
2216	6.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
2217	6.2.4.	Проведение толщинометрии трубопроводов №75, 2425к			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
2218	6.2.5.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2219	6.2.6.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2220	6.2.7.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
2221	6.2.8.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2222	6.2.9.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	6.3.	Ремонт арматуры блока АВГ, АВГ-В							
	6.3.1.	Замена дефектной арматуры	ШТ	16,00					
2223	6.3.1.1.	Замена дефектной арматуры на воздушниках секций АВГ-19,20,22,25,27,28 Ду25	ШТ	12,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-02 Ст20	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Ру160			Задвижка 31лс77нж Ду25 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	12,00		
2224	6.3.1.2.	Замена дефектной арматуры на дренажах секций АВГ-24,26,29,32,34,35 Ду15 Ру160	ШТ	9,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	9,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	9,00		
	6.4.	Ремонт электродвигателей блока АВГ, АВГ-В							
	6.4.1.	Воздушный холодильник АВГ- 1,2,19,19а,20,20а,21,21а,22,22а,23,23а,24,24а,25,25а,26,26а,27,27а,28,28а,29,29а, 30,30а АВГ-31,31а,32,32а,33,33а,34,34а,35,35а,36,36а,401/1,401/2 Nэлдв=30кВт. 37кВт	ШТ	40,00					
2225	6.4.1.1.	Разборка, сборка части диффузора m =35кг	ШТ	40,00	Гайка М12-7Н.5.20	КГ	24,00		
					Болт М12-6х35.58.20	КГ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2226	6.4.1.2.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: ГАЦ-28-6М2 масса 61кг с опусканием на отм. 0.000	ШТ	32,00	Колесо вентилятора ГАЦ-28-6М2 ст/пластик	ШТ	1,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2227	6.4.1.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: Торнадо Т-28 масса 217кг с опусканием на отм. 0.000	ШТ	4,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2228	6.4.1.4.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: ЦАГИ УК-2М масса 220кг с опусканием на отм. 0.000	ШТ	2,00	Колесо вентилятора ГАЦ-28-6М2 ст/пластик	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2229	6.4.1.5.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: 6 АВО 28-К УХЛ1 масса 220кг с опусканием на отм. 0.000	ШТ	2,00	Колесо вентилятора ГАЦ-28-6М2 ст/пластик	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2230	6.4.1.6.	Демонтаж, монтаж электродвигателей с транспортировкой для ревизии и обратно массой G= 600кг отм. 2,000	ШТ	40,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Автотранспорт				
2231	6.4.1.7.	Обкатка аппарата	ШТ	38,00				ЯНОС-Энерго, Цех №1	
2232	6.4.1.8.	КР рабочих колес вентиляторов согласно норм пробега между ремонтами отм. 2,000 АВГ-9,9а,9б,18,18а,18б,18в,20,22,23а,27,27а,33	ШТ	13,00	Слесарный инструмент			Цех №19	
2233	6.4.1.9.	ТО-рабочих колес вентиляторов согласно графика ППР отм. 2,000			Слесарный инструмент			Цех №19	
	7	Блок насосных и Вентиляционных установок							
	7.1.	Ремонт НКО и вентсистем							
2234	7.1.1.	Ремонт насосов согласно графику ППР						Цех №19	
2235	7.1.2.	Ремонт и проверка исправности вентиляционных установок			Материал согласно акту			Цех №19, ЛТНидО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2236	7.1.3.	Работы по акту АДИ вентиляции ЛТН и ДО и графикам ППР			Материал согласно акту			Цех №19	
2237	7.1.4.	Чистка калориферов вентсистем и фильтров	М2	14,00				Цех №19	
2238	7.1.5.	Чистка сеток воздухопроводов в помещениях РТП			Материал согласно акту			Цех №1	
2239	7.1.6.	Замена маслобачков СБТУ 2 на насосах Н-6, Н-15, Н-16, Н-110к, Н-113к	ШТ	5,00	Соедин.прям.промеж.исп.2 05.00.041.01-02	ШТ	40,00		
					Труба 20х3 Ст20	М	40,00		
					Бачок СБТУ-2	ШТ	5,00		
	7.1.7.	Бачки торцовых уплотнений Н-1,10,100а,100в,10а,11,110к,111к,112к,113к,12,14,14а,15,16,17,17а,17а/1,17а/2,1а,1б,1в,2,20,20а,23,23а,29,29а,29б,2а,2б,31а,33,5,54,55,56,59,5а,5б,6,60,61,61б,6а,7,8 D= 200мм, S=8мм, H=500мм, G=10кг, V=0,1м3, Рраб/Ррасч=0/3, отн 0.000, Мат-л корпуса=16ГС	ШТ	49,00					
2240	7.1.7.1.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,50	Шлифмашина угловая				
2241	7.1.7.2.	Проведение НО аппарата			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
2242	7.1.7.3.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
2243	7.1.7.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2244	7.1.7.5.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2245	7.1.7.6.	Устранение дефектов							
	7.1.8.	Вскрытие, после чистки закрытие пусковых фильтров с разборкой, сборкой фланцев	ШТ	22,00					
2246	7.1.8.1.	Ду 80 Ру16 (на приеме Н-6, Н-6А)	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx100.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 А-80-16	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2247	7.1.8.2.	Ду 100 Ру16 (на приеме Н-23, Н-23А)	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx100.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 А-100-16	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2248	7.1.8.3.	Ду 200 Ру16 (на приеме Н-7, Н-8, Н-100А, Н-100В, Н-110к, Н-111к)	ШТ	6,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 А-200-16	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2249	7.1.8.4.	Ду 250 Ру16 (на приеме Н-14, Н-14А)	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 А-250-16	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2250	7.1.8.5.	Ду 300 Ру16 (на приеме Н-1, Н-1А, Н-1Б, Н-1В, ТК-1, ТК-1А, ТК-1Б)	ШТ	7,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	7,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-5 А-300-16	ШТ	7,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
2251	7.1.8.6.	Ду 400 Ру16 (на линии мазута в колонну К-5)	ШТ	1,00	Шпилька БМ27-6gx120.48.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-5 А-400-16	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2252	7.1.8.7.	Ду 500 Ру16 (на приеме Н-20, Н-20А)	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gx140.48.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 А-500-16	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2253	7.1.9.	Чистка фильтров насосов	ШТ	22,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00	Цех №1	
	7.2.	Ремонт трубопроводов блока насосных							
2254	7.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
2255	7.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	2,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
2256	7.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
2257	7.2.4.	Устройство стационарной пропарочной перемычки горячей насосной , отм. +0.000	ШТ	1,00	Заглушка ЗФ-2-150-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 32x3,5 Ст20	М	21,00		
					Фланец 1-50-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
2258	7.2.5.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2259	7.2.6.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2260	7.2.7.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2261	7.2.8.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНидО
2262	7.2.9.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	7.3.	Ремонт арматуры блока насосных							
	7.3.1.	Замена дефектной арматуры	ШТ	13,00					
2263	7.3.1.1.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках Н-5, Н-5А Ду15 Ру160	ШТ	2,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С	ШТ	2,00		
2264	7.3.1.2.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках Ду15 Ру40	ШТ	5,00	Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15РУ40	ШТ	5,00		
2265	7.3.1.3.	Замена дефектной арматуры на дренажах и воздушниках аппаратов Ду20 Ру160	ШТ	5,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	5,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду20 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	5,00		
2266	7.3.1.4.	Замена дефектной арматуры на байпасе линии охлаждения (диз. фракция)	ШТ	1,00	Задвижка 30ЛС41НЖ ДУ20 РУ16 18ХГТ ФЛ.И1	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	7.3.2.	Демонтаж, монтаж ППК для проведения ревизии	ШТ	17,00					
2267	7.3.2.1.	СППК4 150х40 отм. 3.000 Н-17а1/2	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	1,00		150 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6гХ100.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2268	7.3.2.2.	СППК5 100х16 отм. 0.000 Н-1, 1а, 1б, 1в	ШТ	8,00	Шпилька БМ16-6гх80.30.35.III.4	ШТ	14,00		90 кг
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	24,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2269	7.3.2.3.	СППК4 25х40 отм. 0.000 Н-22, 22а	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	2,00		8 кг
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	7.3.3.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	15,00					
2270	7.3.3.1.	25х40	ШТ	2,00	Заглушка 3Ф-2-25-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 25х40х3	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2271	7.3.3.2.	100x16	ШТ	8,00	Заглушка ЗФ-1-100-16 Ст20	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А-100-16 3	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2272	7.3.4.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	900,00	Автотранспорт				
2273	7.3.5.	Ревизия арматуры и ППК	ШТ	11,00				Цех №19	
	8	Блок ГДМ							
	8.1.	Ремонт аппаратов блока ГДМ							
	8.1.1.	Реактор К-12к D=3000мм, S=75мм, H=10200мм, G=80000кг, T=350°C, V=44м3, Pраб/Прасч= 14/14, отм.23.000 Мат-л корпуса=12ХМ	ШТ	1,00					
	8.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
2274	8.1.1.1.1.	300x40, отм. 7.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M30-8gX190.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М30.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
2275	8.1.1.1.2.	400x63, отм. 23.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M42-8gX240.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-447-6,3-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М42.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
	8.1.1.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	2,00					
2276	8.1.1.2.1.	Открыть, закрыть люк d 175x160, ^22.00 разгрузочный	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M36-8gx250 25X2M1Ф	ШТ	2,00		
					Шнур керамический d=10мм	КГ	4,00		
					Гайка М36-6H.25X2M1Ф	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2277	8.1.1.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода переход Ду800/Ду400 с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру160, отм. 33.000 с опусканием на 0.000 G=2050кг	Т	2,05	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2278	8.1.1.4.	Выгрузка, загрузка катализатора с отм. 22.00 на отм 0.00	КГ	17 000,00	Средства индивидуальной защиты				
					Мешки объемом 1м3 под катализатор	ШТ	20,00		
					Автокран				
					Веялка				
2279	8.1.1.5.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров	М3	33,06	Автокран				
2280	8.1.1.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	96,00	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2281	8.1.1.7.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,50	Бочка емк. 200л.	ШТ	9,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2282	8.1.1.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Цех №1	
2283	8.1.1.9.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2284	8.1.1.10.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2285	8.1.1.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2286	8.1.1.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2287	8.1.1.13.	Устранение дефектов							
	8.1.2.	Колонна К -6 D=1400/2200мм, Sст=14мм, H=33800мм, V=90,5м3, G=39566кг, Pраб/Pрасч=1/4, отм.0.000, Материал: 09Г2С-15, Фокр=240м2, термообработан	ШТ	1,00					
	8.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	9,00					
2288	8.1.2.1.1.	50х16, отм. 32.500	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
2289	8.1.2.1.2.	80х40, отм. 33.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
2290	8.1.2.1.3.	200х16, отм. 33.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2291	8.1.2.1.4.	250х16, отм. 26.300	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M24-8gX120.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ24-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2292	8.1.2.1.5.	300х16, отм. 12.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M24-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-343-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
2293	8.1.2.1.6.	400х16, отм. 10.600	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M27х150.35	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-447-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М27.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
	8.1.2.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	5,00					
2294	8.1.2.2.1.	500х16, отм. 4.000-30.000	ШТ	5,00	Шпилька 1-1-M20-8gX150.40X	ШТ	10,00		
					Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ20-6Н.40X.IV.2	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
2295	8.1.2.3.	Разборка тарелок на проход -50%. Чистка -100% и сборка. Тип: Клапанные-трапецевидные, D=1400мм-1 шт, D=2200-19шт, с изготовлением прокладок по периметру тарелок Ду2000	ШТ	30,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	10,00		
					Щетка металлическая	ШТ	10,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
2296	8.1.2.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	280,00	Инструмент		1,00		
2297	8.1.2.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	4,60	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	28,00		
					Инструмент				
2298	8.1.2.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,40	Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2299	8.1.2.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2300	8.1.2.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2301	8.1.2.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2302	8.1.2.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2303	8.1.2.11.	Устранение дефектов							
	8.1.3.	Емкость С-1к D=3000мм, S=20мм, H=12185мм, G=21940кг, V=80м3, Pраб/Pрасч=10/13кг/см2, отм0.000, Мат-л корпуса=16ГС-3	ШТ	1,00					
	8.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
2304	8.1.3.1.1.	50х40, отм. 3.000-12.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
2305	8.1.3.1.2.	150х16, отм. 8.300	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
2306	8.1.3.1.3.	200x16, отм. 10.400	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	6,00		
2307	8.1.3.1.4.	350x16, отм. 12.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-395-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	8.1.3.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	3,00					
2308	8.1.3.2.1.	500x25, отм. 3.000-12.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6gX110.40.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-549-2,5-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
2309	8.1.3.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	122,50	Инструмент				
2310	8.1.3.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Инструмент				
2311	8.1.3.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,00	Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2312	8.1.3.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2313	8.1.3.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2314	8.1.3.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2315	8.1.3.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2316	8.1.3.10.	Устранение дефектов							
	8.1.4.	Емкость С-2к D=1600мм, S=10мм, H=6170мм, G=21940кг, V=10м3, Рраб/Ррасч=9/12кг/см2, отм0.000, Мат-л корпуса=16ГС-6	ШТ	1,00					
	8.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
2317	8.1.4.1.1.	50x16, отм. +5.000м	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2318	8.1.4.1.2.	80x40, отм. +6.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2319	8.1.4.1.3.	100x16, отм. +5.000м	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М16x100.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
2320	8.1.4.1.4.	150x16, отм. +6.000м	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	4,00		
	8.1.4.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	3,00					
2321	8.1.4.2.1.	450x16, отм. +8.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М22-8gX120.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 540x450x3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2322	8.1.4.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	115,00	Инструмент				
2323	8.1.4.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	6,00		
					Инструмент				
2324	8.1.4.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,00	Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2325	8.1.4.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2326	8.1.4.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,50	Шлифмашина угловая				
2327	8.1.4.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, Договор	Договор ЛТНиДО
2328	8.1.4.9.	Работы по определению остаточного ресурса			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2329	8.1.4.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2330	8.1.4.11.	Проведение ГИ			Манометрическая сборка			Цех №1, ЛТНиДО	
2331	8.1.4.12.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2332	8.1.4.13.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	8.1.5.	Сепаратор С-6 D=2000мм, S=18мм, Н=7663мм, G=9184кг, V=19,1м3, Pраб/Pрасч=1/4, отн 0.000, Мат-л корпуса=09Г2С-15	ШТ	1,00					
	8.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	9,00					
2333	8.1.5.1.1.	50х40, отн. 2.000-8.000	ШТ	5,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	5,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	10,00		
2334	8.1.5.1.2.	80х40, отн. 2.000-8.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	8,00		
	8.1.5.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
2335	8.1.5.2.1.	600х25, отн. 3.000	ШТ	1,00	Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-649-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2336	8.1.5.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	60,00	Перчатки К50Щ20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2337	8.1.5.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,40	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	9,00		
					Инструмент				
2338	8.1.5.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,50	Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2339	8.1.5.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2340	8.1.5.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2341	8.1.5.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2342	8.1.5.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2343	8.1.5.10.	Устранение дефектов							
	8.2.	Ремонт трубопроводов							
2344	8.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2345	8.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	2,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
2346	8.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
2347	8.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2348	8.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2349	8.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
2350	8.2.7.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2351	8.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	8.3.	Ремонт арматуры блока ГДМ							
	8.3.1.	Демонтаж, монтаж ППК для проведения ревизии	ШТ	8,00					
2352	8.3.1.1.	СППК4 80х16 отм. 30.000 К-6	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		60кг
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-40-2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2353	8.3.1.2.	СППК4 80х16 отм. 6.500 С-6	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		60кг
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-40-2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2354	8.3.1.3.	СППК4р 50х16 отм. 10.500 С-1к	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		40кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2355	8.3.1.4.	СППК4р 50х16 отм. 9.500 С-2к	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		40кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	8.3.2.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	8,00					
2356	8.3.2.1.	80х16	ШТ	4,00	Заглушка ЗФ-1-80-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
2357	8.3.2.2.	50х16	ШТ	4,00	Заглушка ЗФ-1-50-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
	8.3.3.	Замена дефектной арматуры	ШТ	4,00					
2358	8.3.3.1.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках С-2к Ду15 Ру160	ШТ	2,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	1,00		
					Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15РУ40	ШТ	1,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С	ШТ	1,00		
2359	8.3.3.2.	Замена дефектной арматуры на дренажах равномерных колонок С-2к Ду15 Ру160	ШТ	2,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С	ШТ	2,00		
2360	8.3.4.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	400,00	Автотранспорт				
2361	8.3.5.	Ревизия арматуры и ППК	ШТ	8,00				Цех №19	
	8.4.	Ремонт электродвигателей блока ГДМ							
	8.4.1.	Воздушный холодильник АВГ-9,9а,96,51к/1,51к/2 Нэлдв=5,5кВт.-3шт, 30кВт-2шт	ШТ	5,00					
2362	8.4.1.1.	Разборка, сборка части диффузора m =35кг	ШТ	5,00	Слесарный инструмент				
2363	8.4.1.2.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: ГАЦ-28-6М2 масса 61кг без опускания на отм. 0.000	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2364	8.4.1.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса тип: РК ВО 1,6К6 масса 30кг без опускания на отм. 0.000	ШТ	3,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
2365	8.4.1.4.	Демонтаж, монтаж электродвигателей с транспортировкой для ревизии и обратно массой G= 200кг отм. 15,000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2366	8.4.1.5.	Демонтаж, монтаж электродвигателей с транспортировкой для ревизии и обратно массой G= 600кг отм. 8,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Автотранспорт				
2367	8.4.1.6.	Обкатка аппарата		5,00				ЯНОС-Энерго, Цех №1	
2368	8.4.1.7.	ТО-рабочих колес вентиляторов согласно графика ППР отм. 8,000-15,000			Слесарный инструмент			Цех №19	
	9	Блок защелачивания							
	9.1.	Ремонт аппаратов блока защелачивания							
	9.1.1.	Емкость А-15 D=3200мм, S=12мм, H=8560мм, G=14123кг, V=60м3, Pраб/Pрасч=атм/атм кг/см2, отм0.000, Мат-л корпуса=Ст3сп	ШТ	1,00					
	9.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	5,00					
2369	9.1.1.1.1.	50х16, отм. 3.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
2370	9.1.1.1.2.	100х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-100-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
2371	9.1.1.1.3.	150х16, отм. 2.300	ШТ	2,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	4,00		
	9.1.1.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
2372	9.1.1.2.1.	450х16, отм. 2.000-4.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 520х460х3	ШТ	2,00		
					Гайка М22.35X	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2373	9.1.1.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	30,00	Перчатки К50Щ20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2374	9.1.1.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,20	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
2375	9.1.1.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,30	Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2376	9.1.1.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2377	9.1.1.7.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2378	9.1.1.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2379	9.1.1.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2380	9.1.1.10.	Устранение дефектов							
	9.1.2.	Емкость Е-6 D=3200мм, S=12мм, H=10500мм, G=11243кг, V=80,0м3, Pраб/Pрасч= атм/2, отн 0.00, Мат-л корпуса=ВСт3	ШТ	1,00					
	9.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2381	9.1.2.1.1.	50х16, отн. 0.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2382	9.1.2.1.2.	80х16, отн. 1.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2383	9.1.2.1.3.	100х16, отн. 4.000	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2384	9.1.2.1.4.	150х16, отн. 10.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.Ш.4	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.Ш.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
	9.1.2.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	2,00					
2385	9.1.2.2.1.	450х16, отн. 3.800-6.800	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М22-8gX120.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 520х460х3	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М22.35Х	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2386	9.1.2.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	120,00	Перчатки К50Щ20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2387	9.1.2.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,60	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	10,00		
					Инструмент				
2388	9.1.2.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,30	Перчатки К50Щ20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2389	9.1.2.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2390	9.1.2.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
2391	9.1.2.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
2392	9.1.2.9.	Проведение толщинометрии			Диагностическое оборудование			ЛТНиДО	
2393	9.1.2.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2394	9.1.2.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2395	9.1.2.12.	Устранение дефектов							
	9.1.3.	Емкость Е-9к D=2400мм, S=16мм, L=10000мм, G=13350кг, V=44м3, Pраб/Pрасч=1/4, , Мат-л корпуса=09Г2С-15	ШТ	1,00					
	9.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	6,00					
2396	9.1.3.1.1.	50х40, отн. 1.000	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-М16х90.12Х18Н10Т	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	6,00		
2397	9.1.3.1.2.	80х25, отн. 1.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гх90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2398	9.1.3.1.3.	100х16, отн. 1.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гх90.32.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2399	9.1.3.1.4.	150x16, отм.0.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	9.1.3.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
2400	9.1.3.2.1.	800x16, отм. 1,500	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M20-8gX150.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-851-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
	9.1.3.3.	Демонтаж, монтаж погружного насоса G=2,2тн (фланцевая пара Ду800) с перевозкой в цех №19 и обратно на установку	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
2401	9.1.3.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	120,00	Перчатки К50Ц20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2402	9.1.3.5.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	2,60	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	16,00		
					Инструмент				
2403	9.1.3.6.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,28	Перчатки К50Ц20				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2404	9.1.3.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2405	9.1.3.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1	
2406	9.1.3.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2407	9.1.3.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2408	9.1.3.11.	Устранение дефектов							
	9.2.	Ремонт трубопроводов блока защелачивания							
2409	9.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
2410	9.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	2,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2411	9.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
2412	9.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНидО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2413	9.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2414	9.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
2415	9.2.7.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНидО
2416	9.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	9.3.	Ремонт арматуры блока защелачивания							
	9.3.1.	Демонтаж, монтаж ППК для проведения ревизии	ШТ	13,00					
2417	9.3.1.1.	СППК4р 50х16 отм. 1.500 Е-9к	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	1,00		40кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2418	9.3.1.2.	СППК4 50х40 отм. 0.000 4061к ВСГ	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		40кг
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2419	9.3.1.3.	СППКМ 25х100 отм. 0.000 Н-102к-2шт.,103к-2шт.,104к-4шт.	ШТ	8,00	Шпилька БМ12-6gX70.25.35X.IV.2	ШТ	8,00		30кг
					Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2420	9.3.1.4.	СППК4 25х40 отм. 0.000 Н-40,40р	ШТ	2,00	Шпилька БМ12-6gX70.25.35X.IV.2	ШТ	2,00		30кг
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	9.3.2.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	13,00					
2421	9.3.2.1.	50х16	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-50-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	1,00		
2422	9.3.2.2.	50х40	ШТ	2,00	Заглушка 3Ф-1-50-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суц.	ШТ	2,00		
2423	9.3.3.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	420,00	Автотранспорт				
2424	9.3.4.	Ревизия арматуры и ППК	ШТ	13,00				Цех №19	
	10	Блок котлов-утилизаторов							
	10.1.	Ремонт аппаратов блока котлов утилизаторов							
	10.1.1.	Котел-утилизатор КУ-1 Тип КГ-16/1,3-73. Высота=5,4м, Глубина=5м, Ширина по фронту=11,2м. Масса=43,9тн, Поверхности нагрева: испарителя=545м2, перегревателя=16,3м2, экономайзера=287м2. Упарового котла=водяной-17,5м3, паровой=6,5м3. Барабан: Днар=2840мм, Ст=20мм, L=4680мм, Ст20К-18, Nтр=794шт, Ду50мм, Ст=3мм. Экономайзер:1)Днар=2916мм, Ст=8мм, L=980мм, Ст3пс5 2)Днар=2916мм, Ст=8мм, L=200мм, Ст3пс5	ШТ	1,00					
	10.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
2425	10.1.1.1.1.	150х40 отм. 3.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6gX120.48.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-150-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2426	10.1.1.1.2.	50х40, отм. 0.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16 106x57x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2427	10.1.1.2.	Открыть, закрыть люк D= 450х25, отм 2.000	ШТ	5,00	Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	10,00		
2428	10.1.1.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	28,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
2429	10.1.1.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	0,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2430	10.1.1.5.	Замена обмуровки трубной решетки барабана	МЗ	0,50	Бумага огнеупорная LYGX-236B 610x10000мм	РУЛ	1,00		
					Смесь огнеупорная АЛКОР-37	МЗ	0,50		
					Проволока 5,0-Т-1-12Х18Н10Т	КГ	16,00		
					Щетка металлическая	ШТ	4,00		
					Электроды - по норме				
					Инструмент				
2431	10.1.1.6.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
2432	10.1.1.7.	Проведение ВО и толщинометрии			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
2433	10.1.1.8.	Щелочение и промывка внутренних поверхностей (С привлечением спец.организации)	ШТ	1,00	Тринатрийфосфат	КГ	300,00	Цех №1, Договор	Договор ОГЭ
2434	10.1.1.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2435	10.1.1.10.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2436	10.1.1.11.	Устранение дефектов							
	10.1.2.	Сепаратор пара Е-100 D=2000мм, S=20мм, L=5920мм, G=6458кг, V=16м3, Pраб/Pрасч=14/17, отн 13.000, Мат-л корпуса=09Г2С	ШТ	1,00					
	10.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
2437	10.1.2.1.1.	50х25, отн. 14.000	ШТ	5,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.Ш.4	ШТ	5,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	10,00		
2438	10.1.2.1.2.	200х25, отн. 13.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
2439	10.1.2.1.3.	250х25, отн. 15.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-292-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ суш.	ШТ	2,00		
	10.1.2.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
2440	10.1.2.2.1.	500х16, отн. 14.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ27-6gx160.48.35.Ш.4	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ27-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2441	10.1.2.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	64,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2442	10.1.2.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	М3	1,30	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Инструмент				
2443	10.1.2.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,64	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
2444	10.1.2.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2445	10.1.2.7.	Зачистка снаружи аппарата участков поверхности металла до Rz=40	М2	1,00	Шлифмашина угловая				
2446	10.1.2.8.	Проведение ВО аппарата			Диагностическое оборудование			Цех №1, ЛТНиДО	
2447	10.1.2.9.	Щелочение и промывка внутренних поверхностей (С привлечением спец.организации)	ШТ	1,00	Тринатрийфосфат	КГ	300,00	Цех №1, Договор	Договор ОГЭ
2448	10.1.2.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2449	10.1.2.11.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2450	10.1.2.12.	Устранение дефектов							
	10.1.3.	Сепаратор пара Е-101 Рег.№ 11/1024, D=2200мм, S=12мм, L=8350мм, G=8200кг, V=30м3, Pраб/Pрасч=0,05/0,32МПа, отм +13.000, Мат-л корпуса=09Г2С-15	ШТ	1,00					
	10.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	7,00					
2451	10.1.3.1.1.	50х16, отм. 0.000	ШТ	10,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	10,00		
					Прокладка ПУТГм-А-09-01-50-16-3,0-101	ШТ	10,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	20,00		
2452	10.1.3.1.2.	150х16, отм. 0.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ22-6gx110.40.35.III.4	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ22-6Н.25.III.4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	10.1.3.2.	Открыть, закрыть люк	ШТ	1,00					
2453	10.1.3.2.1.	600х16	ШТ	1,00	Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-649-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2454	10.1.3.3.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	64,00	Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Скребок				
					Перчатки К50Щ20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2455	10.1.3.4.	Чистка внутренней поверхности от отложений с выгрузкой	МЗ	1,30	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	8,00		
					Инструмент				
2456	10.1.3.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,64	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
2457	10.1.3.6.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2458	10.1.3.7.	Щелочение и промывка внутренних поверхностей (С привлечением спец.организации)	ШТ	1,00	Тринатрийфосфат	КГ	300,00	Цех №1, Договор	Договор ОГЭ
2459	10.1.3.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2460	10.1.3.9.	Опрессовка в составе схемы			Манометрическая сборка			Цех №1	
2461	10.1.3.10.	Устранение дефектов							
	10.1.4.	Теплообменник Т-101 кожухотрубный с плавающей головкой D=600мм, F=92м2, Pраб/Pрасч=25/25, dтрубок=20х2,0мм, Nтрубок=244, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	10.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
2462	10.1.4.1.1.	150х63, отм. 0.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ30-6gx180.60.25X1МФ.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2463	10.1.4.2.	Установка, снятие колпака Ду-800 Ру-64	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gX330.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Компрессор				
2464	10.1.4.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-685 Стг=55мм	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Компрессор				
2465	10.1.4.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-600 Ру-64 Стг=25мм	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
2466	10.1.4.5.	Демонтаж старого, монтаж нового пучка G=2900, L=6000мм, D=600мм	ШТ	1,00	Автокран				
2467	10.1.4.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	18,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
2468	10.1.4.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				
2469	10.1.4.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2470	10.1.4.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНидО	
2471	10.1.4.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2472	10.1.4.11.	Изготовление, установка, снятие опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Лист 2хXXXXXXX Ст3сп5	КГ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
2473	10.1.4.12.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ30х260.18Х12ВМБФР	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2474	10.1.4.13.	Опрессовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
2475	10.1.4.14.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
2476	10.1.4.15.	Устранение дефектов							
	10.1.5.	Теплообменник Т-102 кожухотрубчатый с U-образным пучком D=300мм, F=6,7м2, Pраб/Pрасч=16/16, dтрубок=25х2,5мм, Nотв в тр реш=46, Lтрубок=мм, отм.4.000	ШТ	1,00					
	10.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
2477	10.1.5.1.1.	50х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx80.30.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-50-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2478	10.1.5.1.2.	80х16, отм. 4.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.III.4	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-16-3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	4,00		
2479	10.1.5.2.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-300 Ру-40	ШТ	1,00	Шпилька БМ30-6gX200.60.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-300-40	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-100-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2480	10.1.5.3.	Демонтаж, монтаж трубного пучка G=150, L=1600мм, D=300мм	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-300-40	ШТ	1,00		
					Автокран				
2481	10.1.5.4.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	2,00	Перчатки К50Ц20				
					Скребок				
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
2482	10.1.5.5.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,01	Перчатки К50Ц20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
2483	10.1.5.6.	Чистка наружной и внутренней поверхности трубного пучка	ШТ	1,00					
2484	10.1.5.7.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2485	10.1.5.8.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
2486	10.1.5.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2487	10.1.5.10.	Опрессовка пучка с установкой, снятием приспособления	ШТ	1,00	Набивка ГРАФЛЕКС Н 1200 20x20	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
2488	10.1.5.11.	Отглушение дефектных трубок пучка	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
2489	10.1.5.12.	Опрессовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Цех №1	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
2490	10.1.5.13.	Устранение дефектов							
	10.1.6.	Теплообменник Т-103 кожухотрубный с плавающей головкой D=600мм, F=92м2, Pраб/Pрасч=25/25, dтрубок=20x2,0мм, Nтруби.реш=60мм, Nтрубок=244, Lтрубок=6м, отм.0.000	ШТ	1,00					
	10.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки	ШТ	4,00					
2491	10.1.6.1.1.	150x63, отм. 0.000	ШТ	4,00	Шпилька БМ30-6gx180.60.25X1МФ.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2492	10.1.6.2.	Установка, снятие колпака Ду-800 Ру-64	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ36-6gX330.80.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Компрессор				
2493	10.1.6.3.	Разборка и снятие плавающей головки Ду-685 Ст=55мм	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Компрессор				
2494	10.1.6.4.	Установка, снятие распределительной камеры Ду-600 Ру-64 Ст=25мм	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
2495	10.1.6.5.	Демонтаж старого, монтаж нового пучка G=2900, L=600мм, D=600мм	ШТ	1,00	Автокран				
2496	10.1.6.6.	Чистка внутренней поверхности под скребок	М2	18,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Инструмент				
2497	10.1.6.7.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор "Лепесток"	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2498	10.1.6.8.	Ревизия элементов аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1	
2499	10.1.6.9.	Проведение ВО аппарата			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Цех №1, ЛТНиДО	
2500	10.1.6.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2501	10.1.6.11.	Изготовление, установка, снятие опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Лист 2хXXXхXXX Ст3сп5	КГ	10,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
2502	10.1.6.12.	Сборка плавающей головки	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ30х260.18Х12ВМБФР	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2503	10.1.6.13.	Опресовка на плавающую	ШТ	1,00				Цех №1	
2504	10.1.6.14.	Опресовка аппарата в сборе, отм. +0.000м	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №1	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
2505	10.1.6.15.	Устранение дефектов							
	10.2.	Ремонт трубопроводов блока котлов утилизаторов							
2506	10.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка. пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	30,00	Цех №1	
					Рукав ПАР2(Х)-8-20-40-У	М	60,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
2507	10.2.2.	Установка штуцеров на стационарные точки трубопроводов для пропарки и освобождения			Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	2,00	Цех №1	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП	ШТ	5,00		
2508	10.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для ревизии	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
2509	10.2.4.	Ревизия трубопроводов I,II,III,IV(с горючими веществами) категории с составлением акта			Шпабер	ШТ	3,00	Цех №1, ЛТНиДО	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2510	10.2.5.	Ревизия трубопроводов IV(с не горючими веществами), V категорий с составлением акта			Шпабер	ШТ	3,00	Цех №1	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
2511	10.2.6.	Проведение периодических ГИ с составлением акта						Цех №1	
2512	10.2.7.	Проведение ЭПБ трубопроводов согласно перечня			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2513	10.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Материал согласно акту				
	10.3.	Ремонт арматуры блока котлов утилизаторов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	10.3.1.	Демонтаж, монтаж ППК для проведения ревизии	ШТ	4,00					
2514	10.3.1.1.	СППК5р 100х16 отм. 0.000 Пароперегреватель КУ-1	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35.Ш.4	ШТ	2,00		90кг
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
2515	10.3.1.2.	СППК4р 80х16 отм. 4.000 Барабан КУ	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		50кг
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
	10.3.2.	Установка, снятие фланцевой заглушки на месте снятых в ревизию СППК	ШТ	4,00					
2516	10.3.2.1.	80х16	ШТ	2,00	Заглушка ЗФ-1-80-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
2517	10.3.2.2.	100х16	ШТ	2,00	Заглушка ЗФ-1-100-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ сущ.	ШТ	2,00		
	10.3.3.	Замена дефектной арматуры	ШТ	4,00					
2518	10.3.3.1.	Замена дефектной арматуры на манометрических сборках КУ-1, Е-100 Ду15 Ру160	ШТ	4,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	2,00		
					Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15РУ40	ШТ	2,00		
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст09Г2С	ШТ	2,00		
2519	10.3.4.	Транспортировка ППК и арматуры в цех №19 для ревизии и обратно	КГ	290,00	Автотранспорт				
2520	10.3.5.	Ревизия арматуры и ППК		4,00				Цех №19	
	10.4.	Дымосос Д-1	ШТ	1,00					
2521	10.4.1.	Расцепить и снять п/муфту для ревизии эл. двигателя, сборка, центровка	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Цех №19	
2522	10.4.2.	Демонтаж, монтаж электродвигателей с транспортировкой для ревизии и обратно массой G= 2200кг	ШТ	1,00	Автокран				
					Автотранспорт				
	11	Ремонт трубопроводов согласно акту ревизии и отбраковки трубопроводов 4-5 категории	ШТ	3,00					
2523	11.1.	Ремонт с заменой трубопровода линии речной воды на технологический стол над холодной насосной. Б/н, отм.0.000-+4.000м	ШТ	1,00	Опора 108-КХ-А11-ВСт3сп6	ШТ	4,00		
					Труба 108х5 Ст20	М	32,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Электроды - по норме				
					Кислород				
					Пропан				
2524	11.2.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода (сухотруб пожарной воды над проездами установки) Б/н, отм.+4.000	ШТ	2,00	Отвод 90-108х6 Ст20	ШТ	12,00		
					Труба 108х5 Ст20	М	110,00		
					Штуцер 4шк 05.00.010.01-01 Ст20	ШТ	6,00		
					Задвижка 31нж41нж Ду25 Ру16 муфтовая	ШТ	6,00		
					Опора 108-КХ-А11-ВСт3сп6	ШТ	12,00		
					Электроды - по норме				
					Кислород				
					Пропан				
	11.3.	Ремонт линии теплофикации в ТП-211							
2525	11.3.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода Дн57 Ст20, отм.+0.000-+7.000м с усилением опорных металлоконструкций	М	266,00	Задвижка 31нж41нж Ду25 Ру16 муфтовая	ШТ	4,00		
					Задвижка Ду50 Ру16 Ст20 Офл(и.В)	КМП	2,00		
					Опора 57-КХ-А11-ВСт3сп6	ШТ	58,00		
					Отвод 90-57х5 Ст20	ШТ	38,00		
					Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20	ШТ	4,00		
					Тройник 57х5 Ст20	ШТ	2,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	266,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	76,00		
					Штуцер 4шк 05.00.010.01-02 Ст20	ШТ	4,00		
					Электроды - по норме				
2526	11.3.2.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода Дн32 Ст20, отм.+0.000	М	1,50	Труба 32х4 Ст20	М	1,50		
					Электроды - по норме				
	12	Ремонт трубопроводов согласно мероприятиям по повышению надежности технологического оборудования							
	12.1.	Линия №350 Фр. 62-1050С из АВЗ-1 через Х-20к в Е-19. Рраб=1,4кг/см2, Траб=80град, отм. +12.000 кат. Б(б)Ш	ШТ	1,00					
2527	12.1.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода	ШТ	1,00	Бобышка 1-3-Рс1-100 Ст20	ШТ	4,00		
					Отвод 90-108х6 Ст20	ШТ	6,00		
					Отвод 90-219х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-219х8-108х6 Ст20	ШТ	5,00		
					Труба 108х6 Ст20	М	7,00		
					Труба 219х6 Ст20	М	6,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.1.2.	ВИК сварочных соединений	ШТ	20,00					
2528	12.1.2.1.	ВИК сварочных соединений Дн219	ШТ	5,00	Инструмент				
2529	12.1.2.2.	ВИК сварочных соединений Дн108	ШТ	15,00	Инструмент				
	12.1.3.	Р-контроль сварочных соединений	ШТ	2,00					
2530	12.1.3.1.	Р-контроль сварочных соединений Дн219	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
2531	12.1.3.2.	Р-контроль сварочных соединений Дн108	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
	12.2.	Линия №339 Фр. НК-620С из АВЗ-1,2 в Х-21к и Е-18. Рраб=2,9кг/см2, Траб=80град, отм. +12.000 кат. Б(б)III	ШТ	1,00					
2532	12.2.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода	ШТ	1,00	Бобышка 1-3-Rc1-100 Ст20	ШТ	3,00		
					Отвод 90-159x10 Ст20	ШТ	1,00		
					Отвод 90-89x6 Ст20	ШТ	4,00		
					Переход К-159x8-89x6 Ст20	ШТ	2,00		
					Переход К-219x10-89x6 Ст20	ШТ	3,00		
					Тройник 159x8 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 159x6 Ст20	М	5,00		
					Труба 219x6 Ст20	М	4,00		
					Труба 89x6 Ст20	М	5,00		
					Электроды - по норме				
	12.2.2.	ВИК сварочных соединений	ШТ	31,00					
2533	12.2.2.1.	ВИК сварочных соединений Дн219	ШТ	5,00	Инструмент				
2534	12.2.2.2.	ВИК сварочных соединений Дн159	ШТ	11,00	Инструмент				
2535	12.2.2.3.	ВИК сварочных соединений Дн89	ШТ	15,00	Инструмент				
	12.2.3.	Р-контроль сварочных соединений	ШТ	3,00					
2536	12.2.3.1.	Р-контроль сварочных соединений Дн219	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
2537	12.2.3.2.	Р-контроль сварочных соединений Дн159	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
2538	12.2.3.3.	Р-контроль сварочных соединений Дн89	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
	12.3.	Линия №37а Мазут от Н-2,2а, 26,49 в Т-33/2. Рраб=14кг/см2, Траб=360град, отм. +12.000 кат. Б(в)I	ШТ	1,00					
2539	12.3.1.	Демонтаж, монтаж задвижек , с зменой ответных фланцев	ШТ	1,00	Задвижка Ду200 Ру40 Ст20Х5МЛ	КМП	1,00		
					Офл15Х5М(F)				
					Электроды - по норме				
					Автокран				
2540	12.3.2.	ВИК сварочных соединений Дн219	ШТ	2,00	Инструмент				
2541	12.3.3.	Р-контроль сварочных соединений Дн219	ШТ	2,00	Материал для контроля - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.4.	Линия №229к Лигроин, дизельное топливо зимнее с установки АВТ-3 в линию №194 на Л-24/6, Рраб=6кг/см2, Траб=60град, отм. +7.000-+12.000м, кат. Б(б)П	ШТ	1,00					
2542	12.4.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода	ШТ	1,00	Отвод П90-168х8-20	ШТ	2,00		
					Труба 168х8 Ст20	М	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
2543	12.4.2.	ВИК сварочных соединений Дн168	ШТ	6,00	Инструмент				
2544	12.4.3.	Р-контроль сварочных соединений Дн168	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
	12.5.	Линия №231а Топливный газ из л.229 на основные горелки П-4/1,2, Рраб=1,5кг/см2, Траб=150град, кат. Б(а)П	ШТ	1,00					
2545	12.5.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-150-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Задвижка 31нж15нж Ду15 Ру40 муфтовая	ШТ	4,00		
					Отвод 90-159х8 Ст20	ШТ	12,00		
					Тройник 159х8 Ст20	ШТ	4,00		
					Труба 159х8 Ст20	М	102,00		
					Труба 48х3,5 Ст20	М	66,00		
					Фланец 1-150-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Штуцер 4шк 05.00.010.01-00 Ст20	ШТ	4,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
	12.5.2.	ВИК сварочных соединений	ШТ	168,00					
2546	12.5.2.1.	ВИК сварочных соединений Дн159	ШТ	32,00	Инструмент				
2547	12.5.2.2.	ВИК сварочных соединений Дн48	ШТ	132,00	Инструмент				
2548	12.5.2.3.	ВИК сварочных соединений Дн22	ШТ	4,00	Инструмент				
	12.5.3.	Р-контроль сварочных соединений	ШТ	5,00					
2549	12.5.3.1.	Р-контроль сварочных соединений Дн159	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
2550	12.5.3.2.	Р-контроль сварочных соединений Дн48	ШТ	3,00	Материал для контроля - по норме				
2551	12.5.3.3.	Р-контроль сварочных соединений Дн22	ШТ	1,00	Материал для контроля - по норме				
	12.6.	Линия №3460к Ингибитор в К-2, Б(б)П кат., отм. +3.000-+7.000м	ШТ	1,00					
2552	12.6.1.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода , отм. +3.000-+7.000м	ШТ	4,00	Труба 18х3 Ст20	М	230,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
2553	12.6.2.	ВИК сварочных соединений Дн18	ШТ	38,00	Инструмент				
2554	12.6.3.	Р-контроль сварочных соединений Дн18	ШТ	4,00	Материал для контроля - по норме				
	13	ЭПБ трубопроводов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2555	13.1.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №107			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2556	13.2.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №138			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2557	13.3.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №224а			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2558	13.4.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №224д			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2559	13.5.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №3045к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2560	13.6.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №348			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2561	13.7.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4060к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2562	13.8.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4061к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2563	13.9.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4063к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2564	13.10.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4064к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2565	13.11.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4065к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2566	13.12.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4066к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2567	13.13.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4067к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2568	13.14.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4068к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2569	13.15.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4069к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2570	13.16.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4070к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2571	13.17.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4071к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2572	13.18.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4072к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2573	13.19.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4074к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2574	13.20.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4075к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2575	13.21.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №4080к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2576	13.22.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №48			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2577	13.23.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №6492к			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
2578	13.24.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №91			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНиДО
	14	Строительная часть							
	14.1.	Ремонт металлоконструкций блока насосных							
2579	14.1.1.	Антикоррозийная обработка опорных м/к (пескоструйная обработка уборкой и вывозом отработанного абразива, обеспыливание, обезжиривание, грунт-эмаль эпоксидная 1*160мм, покраска эмалью полиуритановой в 1 слой по 60мкм RAL6029)	М2	24,00	Растворитель				Нанесение согласно инструкции изготовителя с обеспечением гарантии 10лет
					Окрасочный материал - по норме				
					Механизмы - по норме				
					Инструмент				
					Абразив - по норме				
					Пескоструйный аппарат				
	14.2.	Ремонт ливневки со стола над холодной насосной							
2580	14.2.1.	Разборка бетонного покрытия вокруг ливневой трубы на столе толщиной 200мм с выносом боя до 50 м	М2	0,60	Лопата совковая	ШТ	5,00		
					Инструмент				
					Отбойный молоток МО-2				
2581	14.2.2.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода , усиление несущих металлоконструкций и устройства сливных решеток	ШТ	1,00	Арматура 10-А-III Ст35ГС	КГ	12,00		
					Лист 6хXXXхXXX Ст20	КГ	20,00		
					Опора 159-KX-A11-BCт3сп6	ШТ	9,00		
					Отвод 90-159х7 Ст20	ШТ	12,00		
					Переход К-219х8-159х8 Ст20	ШТ	3,00		
					Труба 159х7 Ст20	М	76,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	40,00		
					Фланец 1-150-16 Ст20	ШТ	6,00		
					Электроды - по норме				
2582	14.2.3.	Восстановление бетонного покрытия толщиной 200мм с установкой опалубки и последующей шлифовкой	М2	0,60	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	0,20		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
	14.3.	Ремонт промливневой канализации холодной насосной							
2583	14.3.1.	Разборка бетонного пола насосной толщиной 200мм с выносом боя за	М2	32,10	Лопата совковая	ШТ	5,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		оволование до 50 м			Инструмент				
					Отбойный молоток МО-2				
2584	14.3.2.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода с нанесением гидроизоляции в 2 слоя S=55м2, с устройством сливных решеток	ШТ	1,00	Арматура 10-А-III Ст35ГС	КГ	12,00		
					Лист 6хXXXхXXX Ст20	КГ	20,00		
					Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №24 МГТН	КГ	70,00		
					Отвод 90-159х7 Ст20	ШТ	3,00		
					Тройник 159х8 Ст20	ШТ	7,00		
					Труба 159х7 Ст20	М	107,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	40,00		
					Электроды - по норме				
2585	14.3.3.	Засыпка пустот и неровностей с уплотнением	МЗ	33,00	Песок для строительных работ	МЗ	33,00		
					Механизмы - по норме				
2586	14.3.4.	Восстановление бетонного покрытия пола насосной толщиной 200мм с установкой опалубки и последующей шлифовкой	М2	32,10	Бетон товарный БСГ В15 П-2	МЗ	6,42		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
	14.4.	Ремонт колодца Л-46							
2587	14.4.1.	Разработка грунта механизированным способом с выемкой щебеночного основания б=100мм и раскреплением откосов 40м2	МЗ	8,00	Экскаватор				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Слесарный инструмент				
2588	14.4.2.	Добор грунта вручную	МЗ	2,00	Лопата совковая	ШТ	3,00		
2589	14.4.3.	Разборка колодца с демонтажом люка, кирпичной кладки (V кирпич. кладки=1,3 м3), рабочей части КС10.9 -3шт.	ШТ	1,00	Инструмент				
					Экскаватор				
2590	14.4.4.	Устройство колодца с монтажом днища ПН15-1шт., рабочей части КС15-4шт., покрытия ПП15-1шт. и люка В125-1шт.	ШТ	1,00	Кольцо стеновое колодца КС 7.3	ШТ	2,00		
					Плита перекрытия колодца 2ПП15-1	ШТ	1,00		
					Кольцо стеновое колодца КС 15.9	ШТ	4,00		
					Плита нижняя ПН-15	ШТ	1,00		
					Люк чугунный тяжелого типа	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Раствор - по норме				
2591	14.4.5.	Устройство отверстий в ж/бетонных элементах колодцев для прохода трубопроводов Ду300	ШТ	3,00	Перфоратор				
					Раствор - по норме				
					Инструмент				
2592	14.4.6.	Изготовление м/к, огрунтовка грунт-эмаль эпоксидная 1*160мкм-1,5м2, покраска эмалью полиуритановой в 1 слой по 60мкм RAL9005 и монтаж лестницы	ШТ	1,00	Труба 18х2,5 Ст20	М	10,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	18,00		
					Окрасочный материал - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
2593	14.4.7.	Засыпка пустот с уплотнением	М3	12,00	Песок для строительных работ	М3	12,00		
					Механизмы - по норме				
2594	14.4.8.	Обратная засыпка грунта механизированным способом с устройством щебеночной подушки б=100 мм с уплотнением	М3	10,00	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,90		
					Экскаватор				
2595	14.4.9.	Восстановление бетонного покрытия аппаратного двора 200мм с установкой опалубки	М2	9,00	Бетон товарный БСТ В15 П-2	М3	1,80		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
	14.5.	Ремонт колодца Л-48							
2596	14.5.1.	Разработка грунта механизированным способом с выемкой щебеночного основания б=100мм и раскреплением откосов 40м2	М3	8,00	Слесарный инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Экскаватор				
2597	14.5.2.	Добор грунта вручную	М3	2,00	Лопата совковая	ШТ	3,00		
2598	14.5.3.	Разборка колодца с демонтажом люка, кирпичной кладки (V кирпич. кладки=1,3 м3), рабочей части КС10.9 -3шт.	ШТ	1,00	Инструмент				
					Экскаватор				
2599	14.5.4.	Устройство колодца с монтажом днища ПН15-1шт., рабочей части КС15-4шт., покрытия ПП15-1шт. и люка В125-1шт.	ШТ	1,00	Кольцо стеновое колодца КС 7.3	ШТ	2,00		
					Плита перекрытия колодца 2ПП15-1	ШТ	1,00		
					Кольцо стеновое колодца КС 15.9	ШТ	4,00		
					Плита нижняя ПН-15	ШТ	1,00		
					Люк чугунный тяжелого типа	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Раствор - по норме				
2600	14.5.5.	Устройство отверстий в ж/бетонных элементах колодцев для прохода трубопроводов Ду300	ШТ	3,00	Перфоратор				
					Раствор - по норме				
					Инструмент				
2601	14.5.6.	Изготовление м/к, огрунтовка грунт-эмаль эпоксидная 1*160мкм-1,5м2 , покраска эмалью полиуритановой в 1 слой по 60мкм RAL9005 и монтаж лестницы	ШТ	1,00	Труба 18х2,5 Ст20	М	10,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	18,00		
					Окрасочный материал - по норме				
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2602	14.5.7.	Засыпка пустот с уплотнением	М3	12,00	Песок для строительных работ	М3	12,00		
					Механизмы - по норме				
2603	14.5.8.	Обратная засыпка грунта механизированным способом с устройством щебеночной подушки б=100 мм с уплотнением	М3	10,00	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,90		
					Экскаватор				
2604	14.5.9.	Восстановление бетонного покрытия аппаратного двора 200мм с установкой опалубки	М2	9,00	Бетон товарный БСТ В15 П-2	М3	2,61		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
	14.6.	Ремонт колодца Л-50							
2605	14.6.1.	Разработка грунта механизированным способом с выемкой щебеночного основания б=100мм и раскреплением откосов 40м2	М3	8,00	Слесарный инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Экскаватор				
2606	14.6.2.	Добор грунта вручную	М3	2,00	Лопата совковая	ШТ	3,00		
2607	14.6.3.	Разборка колодца с демонтажом люка, кирпичной кладки (V кирпич. кладки=1,3 м3), рабочей части КС10.9 -3шт.	ШТ	1,00	Инструмент				
					Экскаватор				
2608	14.6.4.	Устройство колодца с монтажом днища ПН15-1шт., рабочей части КС15-4шт., покрытия ПП15-1шт. и люка В125-1шт.	ШТ	1,00	Кольцо стеновое колодца КС 7.3	ШТ	2,00		
					Плита перекрытия колодца 2ПП15-1	ШТ	1,00		
					Кольцо стеновое колодца КС 15.9	ШТ	4,00		
					Плита нижняя ПН-15	ШТ	1,00		
					Люк чугунный тяжелого типа	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Раствор - по норме				
2609	14.6.5.	Устройство отверстий в ж/бетонных элементах колодцев для прохода трубопроводов Ду300	ШТ	3,00	Перфоратор				
					Раствор - по норме				
					Инструмент				
2610	14.6.6.	Изготовление м/к, огрунтовка грунт-эмаль эпоксидная 1*160мкм-1,5м2, покраска эмалью полиуритановой в 1 слой по 60мкм RAL9005 и монтаж лестницы	ШТ	1,00	Труба 18х2,5 Ст20	М	10,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	18,00		
					Окрасочный материал - по норме				
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
2611	14.6.7.	Засыпка пустот с уплотнением	М3	12,00	Песок для строительных работ	М3	12,00		
					Механизмы - по норме				
2612	14.6.8.	Обратная засыпка грунта механизированным способом с устройством щебеночной подушки б=100 мм с уплотнением	М3	10,00	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,90		
					Экскаватор				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2613	14.6.9.	Восстановление бетонного покрытия аппаратного двора 200мм с установкой опалубки	М2	9,00	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	1,80		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
	15	Демонтаж, монтаж приборов КИПиА для проведения ревизии							
	15.1.	Демонтаж на отм.0.000м, монтаж регулирующих клапанов для ревизии	ШТ	31,00					
2614	15.1.1.	Поз. FV3018, Ду15 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 А-15-40-2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2615	15.1.2.	Поз. LV4118, Ду25 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2616	15.1.3.	Поз. LV4004, Ду25 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2617	15.1.4.	Поз. PV198А, Ду25 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2618	15.1.5.	Поз. PV204, Ду25 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2619	15.1.6.	Поз. LV4120, Ду25 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2620	15.1.7.	Поз. FV7А, Ду40 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП-В-3-40-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2621	15.1.8.	Поз. LV1401, Ду40 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП-В-3-40-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2622	15.1.9.	Поз. PV2092, Ду40 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-40-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2623	15.1.10.	Поз. FV-T9, Ду50 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2624	15.1.11.	Поз. FV312, Ду50 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2625	15.1.12.	Поз. FV89, Ду50 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2626	15.1.13.	Поз. PV2316, Ду80 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2627	15.1.14.	Поз. PV3316, Ду80 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2628	15.1.15.	Поз. PV2153, Ду80 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2629	15.1.16.	Поз. FV253, Ду80 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2630	15.1.17.	Поз. LV97, Ду80 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2631	15.1.18.	Поз. FV3107, Ду80 Ру40, отм.+14.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2632	15.1.19.	Поз. PV2411, Ду80 Ру40, отм.+18.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2633	15.1.20.	Поз. FV3026, Ду100 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2634	15.1.21.	Поз. FV3401А, Ду100 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2635	15.1.22.	Поз. FV3402А, Ду100 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2636	15.1.23.	Поз. FV430, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2637	15.1.24.	Поз. FV428, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2638	15.1.25.	Поз. FV1В, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2639	15.1.26.	Поз. FV1А, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2640	15.1.27.	Поз. FV1, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2641	15.1.28.	Поз. TV1193, Ду100 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2642	15.1.29.	Поз. PV412А, Ду100 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2643	15.1.30.	Поз. FV3-K11, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2644	15.1.31.	Поз. PV3313, Ду80 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Клапан регулирующий поз. PV 3313	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
	15.2.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж пневмоприводов для ревизии	ШТ	20,00					
2645	15.2.1.	Поз. XV2906, Ду50 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2646	15.2.2.	Поз. XV3906, Ду50 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2647	15.2.3.	Поз. HSA752, Ду50 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2648	15.2.4.	Поз. HSA1101, Ду80 Ру40, отм.+5.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2649	15.2.5.	Поз. UV861, Ду80 Ру40, отм.+22.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2650	15.2.6.	Поз. UV868, Ду80 Ру40, отм.+10.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2651	15.2.7.	Поз. UV869, Ду80 Ру40, отм.+6.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2652	15.2.8.	Поз. UV870, Ду80 Ру40, отм.+6.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2653	15.2.9.	Поз. UV3904, Ду100 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2654	15.2.10.	Поз. HV863, Ду100 Ру40, отм.+14.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2655	15.2.11.	Поз. HV861, Ду100 Ру40, отм.+22.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2656	15.2.12.	Поз. HSA739, Ду100 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2657	15.2.13.	Поз. HSA764, Ду100 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2658	15.2.14.	Поз. XV2904, Ду150 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2659	15.2.15.	Поз. HSA796, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2660	15.2.16.	Поз. HSA746, Ду150 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2661	15.2.17.	Поз. UV806, Ду200 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2662	15.2.18.	Поз. XV3901, Ду200 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2663	15.2.19.	Поз. UV807, Ду250 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2664	15.2.20.	Поз. XV2901, Ду250 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
	15.3.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж диафрагм для ревизии	ШТ	19,00					
2665	15.3.1.	Поз. FE-T9 ИГСУ, Ду80 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2666	15.3.2.	Поз. FE3029, Ду80 Ру40, отм.+10.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2667	15.3.3.	Поз. FE3-K13, Ду100 Ру40, отм.+3.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2668	15.3.4.	Поз. FE252, Ду150 Ру40, отм.+8.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2669	15.3.5.	Поз. FE254, Ду150 Ру40, отм.+9.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2670	15.3.6.	Поз. FE3025, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2671	15.3.7.	Поз. FE3401, Ду150 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2672	15.3.8.	Поз. FE3402, Ду150 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2673	15.3.9.	Поз. FE89, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2674	15.3.10.	Поз. FE3024, Ду150 Ру40, отм.+5.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35X	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2675	15.3.11.	Поз. FE9, Ду150 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2676	15.3.12.	Поз. FE424, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2677	15.3.13.	Поз. FE1В, Ду200 Ру40, отм.+3.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2678	15.3.14.	Поз. FE152, Ду200 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2679	15.3.15.	Поз. FE3-K11, Ду200 Ру40, отм.+3.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2680	15.3.16.	Поз. FE1, Ду250 Ру40, отм.+4.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2681	15.3.17.	Поз. FE1A, Ду250 Ру40, отм.+5.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2682	15.3.18.	Поз. FE151, Ду250 Ру40, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-200-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx160.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2683	15.3.19.	Поз. FE37, Ду600 Ру16, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-А-09-01-600-16-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx160.40X	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
	15.4.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж буйковых уровнестеров Ду80 Ру40	ШТ	43,00					
2684	15.4.1.	К-1А, поз.444, 444А, отм.+8.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2685	15.4.2.	К-2, поз.86, 86В, отм.+9.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2686	15.4.3.	К-3/1, поз.97, 97-1, отм.+25.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2687	15.4.4.	К-3/2, поз.98. отм.+16.000м, поз.98-1, отм.+15.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2688	15.4.5.	К-3/3, поз.99. отм.+16.000м, поз.99-1, отм.+6.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2689	15.4.6.	К-5, поз.4027-1, 4027-2. отм.+9.000м, поз.4036, отм.+12.000м	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
2690	15.4.7.	К-7, поз.4029-1, 4029-2. отм.+7.000м, поз.4028, отм.+8.000м	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
2691	15.4.8.	А-10, поз.4025-1, 4025-2, отм.+9.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2692	15.4.9.	Е-1, поз.445, 445А. отм.+9.000м, поз.446, отм.+4.000м	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
2693	15.4.10.	Е-2, поз.101, 101А. отм.+9.000м, поз.100, отм.+3.000м	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
2694	15.4.11.	Е-4, поз.4223, 4224А, 4224В, отм.+8.000м	ШТ	3,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
2695	15.4.12.	Е-19, поз. LT278-1, отм.+7.000м	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
2696	15.4.13.	Е-20, поз. LT280, LT280А, отм.+7.000м	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2697	15.4.14.	Е-53к, поз. LT4-К14, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
2698	15.4.15.	Е-54к, поз. LT4-К15, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
2699	15.4.16.	Е-55к, поз. LT4-К16, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
2700	15.4.17.	КУ-1, поз. LT1401, 1401А, отм.+10.000м	ШТ	2,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
2701	15.4.18.	С-2К, поз. 4005С, 4005, 4006, отм.+5.000м, поз. 4004, отм.+3.000м	ШТ	4,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
2702	15.4.19.	С-6, поз. 4020С, 4019, 4020, отм.+5.000м, поз. 4018, отм.+3.000м	ШТ	4,00	Прокладка ПУТГм-Б-09-01-80-40-3,0-101	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
	15.5.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж массовых и вихревых расходомеров для ревизии	ШТ	16,00					
2703	15.5.1.	Поз. FT3100, Ду25 Ру40, отм.+22.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-М12х80.40Х	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 А-25-40 69х29х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2704	15.5.2.	Поз. FT3001, Ду40 Ру63, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-40-63х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2705	15.5.3.	Поз. FT1305, Ду50 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2706	15.5.4.	Поз. FT3101А, Ду80 Ру40, отм.+10.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2707	15.5.5.	Поз. FT3102, Ду80 Ру40, отм.+18.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2708	15.5.6.	Поз. FT3103, Ду80 Ру40, отм.+10.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-80-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2709	15.5.7.	Поз. FT3106А, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2710	15.5.8.	Поз. FT3112, Ду100 Ру40, отм.+10.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2711	15.5.9.	Поз. FT3104В, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2712	15.5.10.	Поз. FT3108В, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
2713	15.5.11.	Поз. FT3110В, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2714	15.5.12.	Поз. FT3105, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2715	15.5.13.	Поз. FT3107, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2716	15.5.14.	Поз. FT3109, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2717	15.5.15.	Поз. FT3111, Ду100 Ру40, отм.+16.000м	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-2-3-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2718	15.5.16.	Поз. FT3017, Ду150 Ру40, отм.+0.000м	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-2-3-150-40	ШТ	1,00		
					Гайка М24.6Н.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2719	15.6.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж отсекаателя поз. UV-865 Ду350 Ру40 (замена по проекту), отм.+4.000м	ШТ	1,00	Затвор дис п/п DN350 PN40 п. UV 865 АВТ-3	КМП	1,00		
					Прокладка СНП-В-2-3-350-40	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
	15.7.	Демонтаж на отм. 0.000м, монтаж фланцевых карманов для ревизии	ШТ	37,00					
2720	15.7.1.	Ду50 Ру40: Ду50, Ру40 п.64-7 (25^м), 1079 (3^м), 1080 (3^м), 1155 (6^м), 1156 (4^м), 1189 (9^м), 1300 ПЕЧЬ (31^м), 1301А ПЕЧЬ (25^м), 1301В ПЕЧЬ (25^м), 1301С ПЕЧЬ (25^м), 1301D ПЕЧЬ (18^м), 1302А ПЕЧЬ (16^м), 1302В ПЕЧЬ (16^м), 1303А ПЕЧЬ (25^м), 1303В ПЕЧЬ (21^м), 1303С ПЕЧЬ (20^м), 1303D ПЕЧЬ (18^м), 1304А ПЕЧЬ (16^м), 1304В ПЕЧЬ (16^м), 2101 ПЕЧЬ (18^м), 2102В ПЕЧЬ (12^м), 2102А ПЕЧЬ (12^м), 3102В ПЕЧЬ (12^м), 405-1 ПЕЧЬ (17^м), 405-2 ПЕЧЬ (17^м), 405-3 ПЕЧЬ (17^м), 405-5 ПЕЧЬ (17^м), 405-6 ПЕЧЬ (17^м), 405-7	ШТ	37,00	Прокладка СНП В-2-3-50-40	ШТ	37,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		ПЕЧЬ (17^м), 405-10 ПЕЧЬ (11^м), 405-11 ПЕЧЬ (11^м), 405-12 ПЕЧЬ (11^м), 405-13 ПЕЧЬ (11^м), 405-14 ПЕЧЬ (11^м), 405-4 ПЕЧЬ (11^м), 405-8 ПЕЧЬ (11^м), 405-9 ПЕЧЬ (11^м),			Шпилька БМ16-6gx105.32.40X.IV.2	ШТ	37,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	74,00		
					Слесарный инструмент				
	15.8.	Чистка внутри участками от грязи и продуктов коррозии уровнемерных колонок (камер) Ду80							
2721	15.8.1.	К-1А, поз.444, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2722	15.8.2.	К-1А, поз.444А, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2723	15.8.3.	К-2, поз.86, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2724	15.8.4.	К-2, поз.86В, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2725	15.8.5.	К-3/1, поз.97, отм.+25.000м	М2	0,20	Инструмент				
2726	15.8.6.	К-3/1, поз.97-1, отм.+25.000м	М2	0,20	Инструмент				
2727	15.8.7.	К-3/2, поз.98, отм.+16.000м	М2	0,20	Инструмент				
2728	15.8.8.	К-3/2, поз.98-1, отм.+15.000м	М2	0,20	Инструмент				
2729	15.8.9.	К-3/3, поз.99, отм.+16.000м	М2	0,20	Инструмент				
2730	15.8.10.	К-5, поз.4027-1, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2731	15.8.11.	К-5, поз.4027-2, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2732	15.8.12.	К-5, поз.4036, отм.+12.000м	М2	0,20	Инструмент				
2733	15.8.13.	К-7, поз.4029-1, отм.+7.000м	М2	0,20	Инструмент				
2734	15.8.14.	К-7, поз.4029-2, отм.+7.000м	М2	0,20	Инструмент				
2735	15.8.15.	К-7, поз.4028, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2736	15.8.16.	А-10, поз.4025-1, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2737	15.8.17.	А-10, поз.4025-2, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2738	15.8.18.	Е-1, поз.445, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2739	15.8.19.	Е-1, поз.445А, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2740	15.8.20.	Е-1, поз.446, отм.+4.000м	М2	0,20	Инструмент				
2741	15.8.21.	Е-2, поз.101, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				
2742	15.8.22.	Е-2, поз.101А, отм.+9.000м	М2	0,20	Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2743	15.8.23.	Е-2, поз.100, отм.+3.000м	М2	0,20	Инструмент				
2744	15.8.24.	Е-4, поз.4223, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2745	15.8.25.	Е-4, поз.4224А, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2746	15.8.26.	Е-4, поз.4224В, отм.+8.000м	М2	0,20	Инструмент				
2747	15.8.27.	Е-19, поз. LT278-1, отм.+7.000м	М2	0,20	Инструмент				
2748	15.8.28.	Е-20, поз. LT280, отм.+7.000м	М2	0,20	Инструмент				
2749	15.8.29.	Е-20, поз. LT280А, отм.+7.000м	М2	0,20	Инструмент				
2750	15.8.30.	С-2К, поз. 4005С, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2751	15.8.31.	С-2К, поз. 4005, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2752	15.8.32.	С-2К, поз. 4006, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2753	15.8.33.	С-2К, поз. 4004, отм.+3.000м	М2	0,20	Инструмент				
2754	15.8.34.	С-6, поз. 4020С, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2755	15.8.35.	С-6, поз. 4019, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2756	15.8.36.	С-6, поз. 4020, отм.+5.000м	М2	0,20	Инструмент				
2757	15.8.37.	С-6, поз. 4018, отм.+3.000м	М2	0,20	Инструмент				
2758	15.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии отборов Ду50 - 28шт. (штуцер от колонны и фланец Ду50)	МЗ	0,03	Инструмент				
2759	15.10.	Транспортировка средств КИП и А в цех №15 для ревизии и обратно	КГ	11 740,00	Автотранспорт				
2760	15.11.	Ревизия средств КИПиА	ШТ	167,00				Цех №15	
	16	Раздел КИП							
	16.1.	Ремонт кабельных проводок в схемах измерения технологических параметров с заменой дефектных элементов на блоках КУ-1, АВГ, ГДМ, К-1А.2, П-1К, П-2К.3К, Т-2.17.26.28.33	ШТ	70,00					
2761	16.1.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	140,00	Инструмент				
2762	16.1.2.	Демонтаж, монтаж металлорукава с кабельными вводами	М	190,00	Ввод кабельный CMP-UK20 A2F-FC1/2" NPT 5	ШТ	28,00		
					Ввод кабельный CMP-UK20 A2F-FC M20x1,5 5	ШТ	28,00		
					Ввод кабельный FETG11-15S	ШТ	12,00		
					Ввод кабельный КНВМ1N-15	ШТ	12,00		
					Муфта трубная МТ-15 (1/2')	ШТ	20,00		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4')	ШТ	30,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	10,00		
					Металлорукав МПГнг-15	М	50,00		
					Металлорукав МРПИ-20	М	140,00		
	16.2.	Ремонт схем заземления приборов КИПиА с заменой дефектных элементов на блоках: гор нас, хол нас, факел нас, щёл нас, АВГ, АВЗ, П-4, П-1К, П-2К, П-3К, КУ-1, ГЛМ							
2763	16.2.1.	Демонтаж, монтаж полосы заземления	КГ	500,00	Гайка М6-6Н	ШТ	250,00		
					Шайба 6 29106	ШТ	250,00		
					Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6	ШТ	150,00		
					Болт М6-6gx20.58.20	КГ	2,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	150,00		
					Полоса 40x4 Ст3сп5 оцинкованная	КГ	500,00		
					Инструмент				
	16.3.	Ремонт кабельных проводок в схемах измерения технологических параметров с заменой дефектных элементов блок АВГ, гор нас, хол нас, щелоч нас, колонны, П-4, Т-26, Т-30А, узел управления.	ШТ	124,00					
2764	16.3.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	744,00	Инструмент				
2765	16.3.2.	Открытие, закрытие крышек коробов	ШТ	100,00	Инструмент				
2766	16.3.3.	Демонтаж трубы водогаз. оцинков. Ду20	М	300,00	Инструмент				
2767	16.3.4.	Демонтаж, монтаж кабеля и крепежных элементов	М	2 500,00	Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	25,00		
					Ввод кабельный КОВ1МНК к сигн.уровня	ШТ	55,00		
					Ввод кабельный КОВ1ННК	ШТ	85,00		
					Кабель КуПе-ОЭКнг(А) 4x1,0	М	2 500,00		
					Профиль перфорированный ЗП45x25 L=2м	ШТ	50,00		
					Швеллер перфорированный ШП60x35 L=2м	ШТ	220,00		
					Уголок перфорированный УП35x35	ШТ	40,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6x300 нейлон	ШТ	700,00		
					Инструмент				
2768	16.3.5.	Демонтаж, монтаж коробок соединительных, поз: КС210;КС207;КС206;КС212;КС301,КС304;КС311;КС302;КС402,КС350-1;КС309;КС310;КС101;КС102;КС103);КС104;КС605,КС607,КС609, КС610, JBAi 0401E, JBAi 0402E, JBAi 0420E, JBAi 0421E, JBAi 0439D, JBAi 0440D	ШТ	39,00	Коробка КСРВ202012(14ST 2,5-РЕ-1ШНИ)	ШТ	9,00		
					Коробка КСРВ 302318(24C10)-10КНВ2Н(А)	ШТ	3,00		
					Коробка КСРВ301410(29ST4)	ШТ	7,00		
					Коробка КСРВ202012(12ST 2,5-РЕ-1ШНИ)	ШТ	12,00		
					Коробка КСРВ202012(10ST 2,5-РЕ-1ШНИ)	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
2769	16.3.6.	Открытие, закрытие крышек коробов КИП	ШТ	150,00	Инструмент				
	16.4.	Ремонт трубных проводок схем измерения давления, расхода с заменой дефектных участков поз.: PRSA524; PRSA522; PRC1B; PRC305A; PR305V; PRC40A; PR2-01; PRC2091; PRC2092; PRSA2303A, PRSA2303B, FRC252; FRC254; FR3-K13; FRC9; FRC89; FRC424; FQR37; FRC1; FRC1A; FRC1B; FRC151; FRC152; FRSA3401A,B; FRSA3402A,B; FRC3-K11;	ШТ	28,00					
2770	16.4.1.	Отключение, подключение жил кабеля нагрев.саморег.15XTV2-CT	ШТ	56,00	Инструмент				
2771	16.4.2.	Отключение, подключение жил кабеля КВВНГ 4*1,5	ШТ	112,00	Инструмент				
2772	16.4.3.	Демонтаж, монтаж вентилей, задвижек Ду15 Ру160	ШТ	15,00	Задвижка Ду15 Ру160 Ст12Х18Н10Т муфт	ШТ	15,00		
					Инструмент				
2773	16.4.4.	Демонтаж, монтаж греющего кабеля	М	110,00	Лента алюминиевая АТЕ-180	РУЛ	3,00		
					Лента крепежная GS-54	РУЛ	3,00		
					Набор подсоединительный С 25-100	ШТ	35,00		
					Набор для оконцевания Е-19	ШТ	35,00		
					Кабель нагрев.саморег.15XTV2-CT	М	110,00		
					Инструмент				
2774	16.4.5.	Демонтаж, монтаж импульсной линии Ду 12 с фитингами	М	105,00	Фитинг обжимной SS-12M0-7-M20x1,5RG	ШТ	8,00		
					Клапан SS-1RS12MM	ШТ	4,00		
					Фитинг DT-12M-SA	ШТ	4,00		
					Фитинг DMC12M-8R-SA	ШТ	45,00		
					Фитинг DMC12M-8N-SA	ШТ	45,00		
					Трубка ТНТ-3R60-12-1.5	М	105,00		
					Инструмент				
2775	16.4.6.	Демонтаж, монтаж шкафов КИП	ШТ	20,00	Шкаф обогреваемый поз.PDRA 2013	ШТ	20,00		
					Инструмент				
	16.5.	Ремонт манометрических сборок на насосах Н-20,Н-20А	ШТ	2,00					
2776	16.5.1.	Демонтаж, монтаж вентилей задвижек Ду15 Ру160	ШТ	2,00	Задвижка Ду15 Ру160 Ст12Х18Н10Т муфт	ШТ	2,00		
					Инструмент				
2777	16.5.2.	Демонтаж, монтаж импульсной линии Ду 12 с фитингами и крепежными элементами	М	10,00	Труба водогазопровод. Ду 50(2')	М	3,00		
					Швеллер перфорированный ШП160х35 L=2м	ШТ	2,00		
					Хомут U-образный для крепл. трубы 1/2'	ШТ	2,00		
					Хомут U-образный для крепл. трубы 1'	ШТ	2,00		
					Клапан SS-1RS12MM	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Фитинг DMC12M-8R-SA	ШТ	6,00		
					Трубка ТНТ-3R60-12-1.5	М	10,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-7-M20x1,5RG	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	16.6.	Ремонт кабельных трасс (коробов) КИП с заменой дефектных элементов Горячая насосная под навесом .	ШТ	32,00					
2778	16.6.1.	Вывешивание и укладка кабеля КВВГЭнг 4х1.5 (2 пучками по 5 шт.) в короб СП150	М	60,00	Инструмент				
2779	16.6.2.	Демонтаж, монтаж коробов и крышек коробов с заменой металлоконструкций и усилением. (отм 3м.)	ШТ	38,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	10,00		
					Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м	ШТ	15,00		
					Полка кабельная К-1161ц УТ1,5 L=265мм	ШТ	15,00		
					Крышка короба СУ 150х150	ШТ	2,00		
					Крышка короба СП 150х150	ШТ	4,00		
					Короб металлический СУ 150х150	ШТ	2,00		
					Короб металлический СП 150х150	ШТ	30,00		
					Инструмент				
	16.7.	Ремонт кабельных трасс (коробов) КИП с заменой дефектных элементов горячая насосная от Н-10 до Н-61	ШТ	16,00					
2780	16.7.1.	Вывешивание и укладка кабеля КВВГЭнг 4х1.5 (2 пучка по 5 шт.) в короб СП 100х100	М	32,00	Инструмент				
2781	16.7.2.	Демонтаж, монтаж коробов и крышек коробов с заменой металлоконструкций и усилением. (отм. 4 м.)	ШТ	21,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	7,00		
					Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м	ШТ	10,00		
					Полка кабельная К-1161ц УТ1,5 L=265мм	ШТ	10,00		
					Крышка короба СУ 100х100	ШТ	1,00		
					Крышка короба СП 100х100	ШТ	4,00		
					Короб металлический СУ 100х100	ШТ	1,00		
					Короб металлический СП 100х100	ШТ	15,00		
					Инструмент				
	16.8.	Ремонт кабельных трасс (коробов) КИП с заменой дефектных элементов на эстакаде трубопроводов от АВГ-22 до Е-6	ШТ	17,00					
2782	16.8.1.	Вывешивание и укладка кабеля КВВГЭнг 4х1.5 (2 пучка по 5 шт.) в короб СП 100х100	М	34,00	Инструмент				
2783	16.8.2.	Демонтаж, монтаж коробов и крышек коробов с заменой металлоконструкций и усилением. (отм. 3 м.)	ШТ	33,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	8,00		
					Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м	ШТ	10,00		
					Полка кабельная К-1161ц УТ1,5 L=265мм	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Крышка короба СУ 100х100	ШТ	2,00		
					Крышка короба СП 100х100	ШТ	14,00		
					Короб металлический СУ 100х100	ШТ	2,00		
					Короб металлический СП 100х100	ШТ	15,00		
					Инструмент				
	16.9.	Ремонт кабельных проводок в схемах измерения технологических параметров с заменой дефектных элементов тип ХА поз. 271-3, 271-4, 271-7, 64-1, 64-10, 64-4, 64-5, 64-7, 70-1-1, 70-1-2, 70-1-3, 70-1-4, 70-1-5, 70-1-7, 70-2-1, 70-2-8, 70-2-10, 70-2-11	ШТ	21,00					
2784	16.9.1.	Отсоединение, присоединение жил провода	ШТ	84,00	Инструмент				
2785	16.9.2.	Демонтаж, монтаж компенсационных проводов	М	3 530,00	Провод ПТВВГЭ нг-LS ХК 2х1,5	М	500,00		
					Провод ПТВВГЭ-ХА 2х2,5	М	3 030,00		
					Инструмент				
2786	16.9.3.	Демонтаж, монтаж металлорукава с кабельными вводами	М	42,00	Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	4,00		
					Ввод кабельный СМР-UK20 A2F-FC M20х1,5 5	ШТ	22,00		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4")	ШТ	21,00		
					Металлорукав МРПИ-20	М	42,00		
					Инструмент				
2787	16.9.4.	Демонтаж, монтаж трубы водогаз. оцинков. Ду20 и крепежных элементов	М	110,00	Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	10,00		
					Хомут U-образный для крепл. трубы 3/4"	ШТ	30,00		
					Коробка угловая алюм. КУА-20 IExdIICT6	ШТ	10,00		
					Коробка проходная алюм. КПА-20 IExdIICT6	ШТ	20,00		
					Труба водогаз. оцинков. Ду 20(3/4")	М	110,00		
					Инструмент				
2788	16.9.5.	Открытие, закрытие крышек коробов (отметка ^6 м)	ШТ	180,00	Инструмент				
	16.10.	Ремонт линии воздуха КИП с заменой дефектных участков: от АВГ-22 до FV307 (6^м), от TV1101 до UV889 FV1305 (3^м), до TV1-K14 (5^м), FV3-K10 (6^м), от E-1 до HSA744 (4^м), от PV40A до HSA1102 (4^м)							
2789	16.10.1.	Демонтаж, монтаж трубной проводки Ду15 с крепежными элементами	М	80,00	Труба водогаз. оцинков. ду 15(1/2")	М	80,00		
					Хомут U-образный для крепл. трубы 1/2"	ШТ	25,00		
					Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	15,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	16.11.	Ремонт линий воздуха КИП с заменой дефектных участков для клапанов поз. FV3001, TV1002; LV4118, 4120, 4004, 4002, TV1191A, 1191B, 1193, 1194, FV3024, 3026, UV817, 816, 791, PV2006, 1191; FV30018, 1305, TV1220, PV204, LV1401; FV2401A, 2402A, 3401A, 3402A, PV2314, 2316, 3314, 3316, XV2906, 3906, 3904, 3905; FV3-K10, PV2079, LV277	ШТ	37,00					
2790	16.11.1.	Демонтаж, монтаж вентилей, задвижек Ду15Ру63	ШТ	37,00	Кран КШМ ФБ Ду15Ру63 10нж13п	ШТ	37,00		
					Инструмент				
2791	16.11.2.	Демонтаж ,монтаж импульсных трубок с заменой фитингов и фильтров-регуляторов.	М	75,00	Комплект DFSN-12M-SA	КМП	5,00		
					Комплект DFSN-8M-SA	КМП	5,00		
					Трубка ТНТ-3R60-8-1	М	75,00		
					Фильтр-рег. AW20-F02 угольн, гайка, маном	ШТ	37,00		
					Фитинг DMC8M-4N-SA	ШТ	37,00		
					Фитинг (R1/4) DMC8M-4R-SA	ШТ	75,00		
					Фитинг (R1/2) DMC8M-8R-SA	ШТ	37,00		
					Инструмент				
	16.12.	Ремонт схем звуковой сигнализации с крепежными элементами	ШТ	2,00					
2792	16.12.1.	Ремонт схем звуковой сигнализации с заменой крепежа и соединений.	ШТ	2,00	Оповещатель светозвуковой ВС-3-220	ШТ	2,00		
					Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6	ШТ	10,00		
					Коробка КСРВ111109	ШТ	2,00		
					Металлорукав МПГнг-15	М	5,00		
					Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	2,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	4,00		
					Инструмент				
	16.13.	Ремонт линий воздуха КИП с ликвидацией тупиковых участков (Ду 20) от К-3/3 до Е-2 (7^м); от Т-13/3 до А-2 (6^м); от Т-50к до А-15 (6^м); С-2к (7^м), от FV307 до Н-33к (1^м); от Т-30а до АВГ-27 (6^м); АВЗ-3 север до HSA758 (10^м)	М	170,00					
2793	16.13.1.	Демонтаж трубной защиты Ду20	М	170,00	Инструмент				
	16.14.	Ремонт трубной защиты поз. FQR-T1, FQR-T1A.	ШТ	2,00					
2794	16.14.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля.	ШТ	8,00	Инструмент				
2795	16.14.2.	Демонтаж, монтаж металлорукава	М	6,00	Металлорукав МРПИ-20	М	6,00		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4")	ШТ	2,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	1,00		
					Инструмент				
2796	16.14.3.	Демонтаж, монтаж трубы водогаз. оцинков. Ду20 с крепежными элементами	М	30,00	Труба водогаз. оцинков. Ду 20(3/4")	М	30,00		
					Коробка проходная алюм. КПА-20	ШТ	2,00		
					1ExdIICT6				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Коробка угловая алю. КУА-20 1ExdIICT6	ШТ	4,00		
					Хомут U-образный для крепл. трубы 3/4"	ШТ	6,00		
					Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	3,00		
					Инструмент				
	16.15.	Ремонт трубной защиты с ликвидацией тупиковых участков и выступающих частей Ду50 от Т-11/3 до Т-30а (5^м); от Т-33/2 до Т-30а (6^м)	М	75,00					
2797	16.15.1.	Демонтаж трубной защиты Ду50	М	75,00	Инструмент				
	16.16.	Калибровка каналов РСУ и ПАЗ II категории сложности с выдачей протокола							
2798	16.16.1.	Канал аналогового ввода AI (CS-3000 АAI141-S00)	ШТ	718,00	Инструмент				
	16.17.	Наладка после капитального ремонта системы автоматизации II категории сложности							
2799	16.17.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	293,00	Инструмент				
2800	16.17.2.	Канал дискретного ввода DI	ШТ	302,00	Инструмент				
2801	16.17.3.	Канал дискретного вывода DO	ШТ	254,00	Инструмент				
	16.18.	Проверка схем питания от шкафа ШРП до потребителя с оформлением однолинейной схемы	ШТ	1,00					
2802	16.18.1.	Отключение, включение питающих автоматов, проверка соответствия потребителей	ШТ	50,00	Инструмент				
	17	Раздел ОТ, промышленной и пожарной безопасности							
2803	17.1.	Чистка отборов уровнемеров, отборов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИПиА	%	100,00				Цех №1	
2804	17.2.	Провести ревизию трубопроводов с ликвидацией тупиковых участков	ШТ	2,00				Цех №1, ЛТНиДО	
	17.3.	Ремонт площадок обслуживания, маршевых лестниц, переходных мостиков	ШТ	17,00					
2805	17.3.1.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к лестницы у К-1 с последующей покраской, отм. 12.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	35,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	25,90		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
2806	17.3.2.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к лестницы с последующей покраской, К-2 отм. 12.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	65,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	35,90		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
2807	17.3.3.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к настила площадки обслуживания над Т-11/4 и Т-11/3 с последующей покраской, отм. 3.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	200,00		
					Швеллер 100мм-У Ст3сп 5	КГ	85,90		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2808	17.3.4.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к бортовой полосы площадки обслуживания ТП-211 с последующей покраской,отм. 0.000	ШТ	1,00	Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	10,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2809	17.3.5.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к бортовой полосы площадки обслуживания Х-4к с последующей покраской, отм. 6.000	ШТ	1,00	Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	10,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2810	17.3.6.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к площадки обслуживания и лестниц на блоке печей с последующей покраской, отм. 0.000 - 4.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	120,40		
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	97,00		
					Уголок 25x25x4 Ст3сп 5	КГ	38,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2811	17.3.7.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к площадки обслуживания и лестниц блока колонн с последующей покраской, отм. 0.000-+20.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	160,40		
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	197,00		
					Уголок 25x25x4 Ст3сп 5	КГ	14,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2812	17.3.8.	Ремонт с заменой дефектного участка м/к площадки обслуживания дымовой трубы П-4 с последующей покраской, отм. +74.000	ШТ	1,00	Лист 10хXXXхXXX Ст20	КГ	78,50		
					Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	1 210,00		
					Полоса 4х100 Ст3сп5	КГ	263,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	675,00		
					Швеллер 100мм-П Ст3сп 5	КГ	1 360,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
2813	17.3.9.	Приведение к действующим нормам и правилам площадки обслуживания печи П-4/1,2 с последующей покраской, отм. 0.000-2.000	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	2 870,00		
					Полоса 4х100 Ст3сп5	КГ	630,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	1 620,00		
					Швеллер 100мм-П Ст3сп 5	КГ	3 270,00		
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
	17.4.	Ремонт с заменой шлагбаумов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2814	17.4.1.	Демонтаж существующего шлагбаума (m=до 200кг) с резкой в металлолом в размер автотранспорта с погрузкой, разгрузкой и транспортировкой на площадку хранения базы оборудования, отм. +0,000м	ШТ	5,00	Кислород				
					Пропан				
					Экскаватор				
					Автосамосвал				
2815	17.4.2.	Частичная (30%) выемка грунта механизированным способом для устройства фундамента (1м х 1м х 2м) шлагбаума с последующей засыпкой по окончанию работ	ШТ	10,00	Инструмент				
					Экскаватор				
2816	17.4.3.	Монтаж опоры шлагбаума в приямок с устройством подстилающего слоя из песка (б=0,2м) и щебня (б=0,2м) с уплотнением с последующей заливкой бетоном (б=0,3м) и засыпкой грунтом (б=1,3м)	ШТ	10,00	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	0,30		
					Песок для строительных работ	М3	0,25		
					Труба 120х120х4 Ст3сп5	М	6,00		
					Труба 40х40х2 Ст2пс	М	2,00		
					Щебень фракции 20-40мм	М3	0,25		
					Инструмент				
					Механизмы				
					Экскаватор				
2817	17.4.4.	Монтаж шлагбаума согласно эскизу, с устройством петли гаражной d40*170мм (по чертежу) - 4шт. Материал: Труба профилированная квадратного сечения 80*80*3 стальная - 10мп; Труба профилированная квадратного сечения 40*40*2 стальная - 3,5мп; Труба профилированная квадратного сечения 50*50*2 стальная - 0,1мп.	ШТ	5,00	Материал по норме				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2818	17.4.5.	Отсыпка поврежденного газона после проведения работ плодородным грунтом слоем 150мм с разовым посевом травы для восстановления газона. Грунт плодородный - по норме; Семена газонной травы - по норме.	М2	30,00	Механизмы				
	17.5.	АКЗ отремонтированных металлоконструкций площадок обслуживания							
2819	17.5.1.	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	129,00	Абразив - по норме				Нанесение согласно инструкции производителя со сроком службы 15 лет
					Пескоструйный аппарат				
2820	17.5.2.	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	129,00	Растворитель Р-4				
					Компрессор				
2821	17.5.3.	Огрунтовка поверхности в 1 слой 160мкм. Грунт-эмаль эпоксидная 1*160мкм	М2	129,00	Материал по норме				
					Компрессор				
2822	17.5.4.	Окраска поверхности в 1 слой 60мкм. Эмаль полиуритановая 1*60мкм RAL6029,1028.	М2	129,00	Материал по норме				
					Компрессор				
	17.6.	АКЗ пожарного инвентаря, колец колодцев, сухотрубов, шлагбаумов							
2823	17.6.1.	Выгрузка, загрузка песка сущ. пожарных постов	М3	16,90	Лопата совковая				
2824	17.6.2.	Закрытие оборудования (приборы КИПиА, изолированные трубопроводы,	М2	253,00	Скотч малярный 30.16307				50%

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		плафоны освещения) со снятием по окончании			Пленка полиэтиленовая				оборачиваемость
					Инструмент				ью
2825	17.6.3.	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	468,00	Абразив - по норме				Нанесение согласно инструкции производителя со сроком службы 15 лет
					Компрессор				
2826	17.6.4.	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	468,00	Растворитель Р-4				
					Компрессор				
2827	17.6.5.	Огрунтовка поверхности в 1 слой 160мкм. Грунт-эмаль эпоксидная 1*160мкм	М2	468,00	Компрессор				
					Материал по норме				
2828	17.6.6.	Окраска поверхности в 1 слой 60мкм. Эмаль полиуритановая 1*60мкм RAL3020.	М2	468,00	Материал по норме				
					Инструмент				
2829	17.6.7.	Нанесение надписей с изготовлением трафаретов. Эмаль полиуритановая 1*60мкм RAL9016	М	16,80	Материал по норме				
					Инструмент				
2830	17.7.	Замена дефектных опор трубопроводов	ШТ	3,00	Лист 6хXXXхXXX Ст3сп5	КГ	47,10		
					Опора 108-KX-A11-BCт3сп6	ШТ	1,00		
					Опора 159-KX-A11-BCт3сп6	ШТ	1,00		
					Опора 219-KX-A11-BCт3сп6	ШТ	1,00		
2831	17.8.	Замена дефектных напорных головок на пожарных сухотрубах	ШТ	3,00	Головка напорная ГМ-50	ШТ	18,00		
					Головка напорная ГМ-70	ШТ	13,00		
					Головка напорная ГМ-80	ШТ	42,00		
					Головка-заглушка напорная ГЗ-50	ШТ	18,00		
					Головка-заглушка напорная ГЗ-70	ШТ	13,00		
					Головка-заглушка напорная ГЗ-80	ШТ	42,00		
2832	17.9.	Ревизия резьбовых соединений, соединений на проботторных устройствах, манометрических сборках и бобышках, штуцеров трубопроводов паро- и водотушения, с заменой дефектной запорной арматуры с составлением акта.	%	100,00	Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15РУ40	ШТ	20,00	Цех №1	
					Задвижка 31лс77нж Ду15 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	20,00		
					Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	20,00		
2833	17.10.	Произвести ревизию с составлением акта и ремонт системы водотушения (лафетные стволы, кольца орошения) По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00				Цех №1	
2834	17.11.	Провизвести ревизию с составлением акта и ремонт системы пенотушения печей и паровых стояков на аппаратах. По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00				Цех №1	
2835	17.12.	Восстановление изоляции после капитального ремонта резервуаров, трубопроводов и аппаатов по актам согласно отдельной ДВ			Материал согласно акту				
2836	17.13.	Ревизия постоянных заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями инструкции №260, с записью в журнал постановки и снятия заглушек.	%	100,00				Цех №1	
	17.14.	Замена прокладок из паронита во фланцевых соединениях							
2837	17.14.1.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду50 Ру40 отн. 0.000	ШТ	26,00	Прокладка МГ140-1 Б-50х40х2	ШТ	26,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2838	17.14.2.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду80 Ру40 отн. 0.000	ШТ	19,00	Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	19,00		
2839	17.14.3.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду100 Ру40 отн. 0.000	ШТ	15,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	15,00		
2840	17.14.4.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду150 Ру40 отн. 0.000	ШТ	16,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	16,00		
2841	17.14.5.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду200 Ру40 отн. 0.000	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 Б-200x40x2	ШТ	12,00		
2842	17.14.6.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду250 Ру40 отн. 0.000	ШТ	10,00	Прокладка МГ140-1 Б-250x40x2	ШТ	10,00		
2843	17.14.7.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду300 Ру40 отн. 0.000	ШТ	8,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363x318x2	ШТ	8,00		
2844	17.14.8.	Замена прокладок во фланцевом соединении Ду350 Ру40 отн. 0.000	ШТ	10,00	Прокладка МГ140-1 Б-350-40 421x372x2	ШТ	10,00		
2845	17.15.	Чистка и ремонт канализационных колодцев установки.	%	100,00				Цех №1	
2846	17.16.	Ревизия и ремонт заземления согласно акту ООО "ЯНОС-Энерго".	%	100,00	Материал согласно акту				
2847	17.17.	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта.	ШТ	118,00				Цех №1	
2848	18	Работа автовышки при невозможности установки лесов	МШЧ	130,00	А/вышка	МШЧ	130,00		
2849	19	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2		Детали лесов инвентарных			Договор	Договор ОГМ
	20	Уборка металлолома и мусора							
2850	20.1.	Погрузка, сортировка и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного складирования цеха №23 (резка по ГОСТ учтена при демонтаже)	Т	59,70	Автосамосвал				
2851	20.2.	Погрузка, сортировка и вывоз цветного металлолома с установки на площадку временного складирования цеха №23 (резка по ГОСТ учтена при демонтаже)	Т	3 110,00	Автосамосвал				
2852	20.3.	Погрузка и вывоз мусора на 35 км с размещением на полигоне Скоково	М3	35,72	Автосамосвал				
2853	20.4.	Погрузка продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов в автотранспорт предоставляемый по договору	Т	20,00	Механизмы - по норме				
2854	20.5.	Вывоз и утилизация продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов	Т	20,00	Автотранспорт			Договор	Договор ООП
	21	Опрессовка и наладка при выводе на режим							
2855	21.1.	Опрессовка технологических схем установки						Цех №1	
2856	21.2.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (3 вахты по 12 часов 6 человек)	Ч/Ч	216,00	Инструмент				
2857	21.3.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (2 вахты по 12 часов 6 человек)	Ч/Ч	144,00	Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Начальник производства или цеха			М.И. Пихтов		" "	20 г.	
		Механик производства или цеха			Д. А. Алфеев		" "	20 г.	
		Начальник установки			А. В. Панченко		" "	20 г.	
		Механик установки			А. В. Ханов		" "	20 г.	
		Начальник Цеха N15			П. А. Поляков		" "	20 г.	
		Начальник Цеха N17			И. А. Щипцов		" "	20 г.	
		Начальник Цеха N19			А. А. Строганов		" "	20 г.	
		Начальник Цеха N20			В. В. Соколов		" "	20 г.	
		Вед. инженер ОГМ			С. А. Коркин		" "	20 г.	
		Заместитель главного механика			В. А. Кучеров		" "	20 г.	
		СОГЛАСОВАНО :			В. Н. Ефимов		" "	20 г.	
		Зам.гл.инженера - куратор цеха			И.В. Гудкевич		" "	20 г.	
		Зам.гл.инженера по ОП и ТБ			А. В. Пискунов		" "	20 г.	
		Зам.гл.инженера по ПК			Н. Н. Леонов		" "	20 г.	
		Главный метролог			А. В. Лозинский		" "	20 г.	
		Главный энергетик			Д. М. Веденеев		" "	20 г.	
		Начальник ЛТН и ДО			С. Л. Егоров		" "	20 г.	
		Начальник ПЧ			В. И. Зайцев		" "	20 г.	
					А. Ю. Докучаев		" "	20 г.	

А.А. Лебедев

А.А. Юрьев

А.А. Никитин